洛阳石灰石700型磨煤机械

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网,若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务
更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

洛阳石灰石700型磨煤机械

磨煤机工作环境恶劣，在运行中不可避免会出现各种各样的故障，为了保证机组运行中磨煤机的检修工作安全可靠地进行，必须将进入磨煤机的一次风的冷热风可靠严密地隔离，尤其是热风，而一次风的冷热风调节门通常是不很严密的，所以必须专门设置磨煤机一次风隔绝门，该门不仅可以在磨煤机检修时起到安全隔离的作用，也可以在磨煤机正常停止时起到严密的隔离作用，以防止一次风量泄露过大而影响到磨煤机及锅炉的安全运行。传统热风隔绝门一般为气动单插板式隔绝门和闸板式隔绝门等，我公司针对传统的气动插板式隔绝门密封不严软填料密封易老化启闭时间长等问题，以及闸板式隔绝门结构复杂故障率高易积灰需额外加装吹灰系统等问题，研制了此产品，以实现结构简单零泄露不积灰启闭时间短，在隔绝门快速关闭后，磨煤机内温度在℃以下，保证锅炉的安全运行，以及磨煤机检修工作的顺利完成。产品特点>阀板大于阀口，密封线为完整的圆密封，阀座为铸钢件，其密封口部分堆焊特殊耐磨合金材料，为硬密封，并经精车研磨从而保证密封面的严密。>阀体采用双层结构，：内胆和外壳，在内胆与外壳连接处采用不锈钢制作的热变形吸收套，能有效吸收热变形差异，确保冷热态下阀门的密封性能。

>风门可以在高温状态下频繁调节隔离严密密封可靠和开关灵活，在应急和事故状态下整个门开启控制在秒内。技术参数>型号：GYGWDFXXX，其中GYGWDF代表广盈高温蝶阀，XXX代表耐高温全密封蝶形快关门公称直径，

单位为mm。

产品选型耐高温全密封蝶形快关门结构形式如下图所示：图耐高温全密封蝶形快关门结构图我公司针对火力发电厂热风管道的类型及规格，设计了八种规格耐高温全密封蝶形快关门(如下表所示)，也可根据具体情况进行改型设计。

公司公司荟集了一大批来自相关领域的中高级复合型技术人才,先后研发出多种处于行业领先水平的发明创造和专用技术。

洛阳石灰磨煤机

先进的生产工艺，雄厚的技术力量，一流的设备和完善的检测手段，加上严格的IS质量管理体系，确保用户能用上安全可靠高性价比经得住实际工况考验的产品，并在电力煤炭冶金石化建材化工等行业得到广泛应用，为相关领域现存的多种问题提供了优秀的解决方案。公司坚持“ 大行德广，创新共赢 ”的理念，为客户降低生产成本提升竞争力和盈利能力提供高品质的科技产品，倡导“ 阳光温馨敬业协作 ”的团队文化，为解决好每一次客户关注的挑战和“ 隐痛 ”提供温暖有力专业的服务。公司现有员工人，拥有专利自行研发生产专业团队，是河南省首家自主研发除大块机除杂物机设备公司，该产品结吸取国内外先进的技术，选其优点创新而成。

本设备的除杂物粒度（钩齿间隔）是根据电厂的具体煤质特性确定的，该设备对块状杂物最小粒度大于有效分离间隔的杂物分离效率达到%，出力大，操做简单，安装方便，且不以发生堵煤，降低企业运行成本。

我公司管理规范技术研发能力强，是洛阳市高新技术开发区重点扶持企业，也是一家充满活力快速成长中的创新型企业。

石灰石在预热器被C窑烟气加热到C左右，约有%分解，经液压推杆推入回转窑内，石灰石在回转窑内经烧结分解为CaO和CO。

节能环保型活性石灰回转窑技术特点：窑尾加装了竖式预热器，使窑尾的烟气余热直接传导给了石灰石，烟气温度可降至°C以下，有效地回收了尾气排放所带走的热量，同时也为后续除尘减少了负荷。

采用专用燃烧系统向回转窑供热,除采用煤粉作燃料外也可单独采用低热值燃气（如发生炉煤气电石尾气半焦煤气）作为煅烧燃料，也可以采用多种燃料同时供给使用。煅烧系统设备生产操作的调节控制和报采用PLC在主

控室集中控制，并设有各控制点的画面显示及必要的联锁监控，对生产过程中所用的操作参数进行自动记录，并可随时打印。关键设备：节能环保型活性石灰回转窑煅烧系统主要设备包括竖式预热器转运溜槽回转窑燃烧装置竖式冷却器脉冲袋式除尘器等设备，整套系统设备操作可靠，自动化程度和劳动生产率高，产品质量好。竖式预热器：①针对活性石灰不同的日产量规模，预热器采用洛阳石灰石700型磨煤机械适用不同规模产量的方形圆形多边形竖式预热器，推头数量根据预热面积大小确定推头覆盖区域合理；②采用带有低压降梁的预热器，降低烟气在预热器中的阻力损失,减少排烟设备动力消耗。从窑尾来的高温热烟气，直接穿过料层，与石子进行充分热交换，预热温度可达-℃，一部分石子得到分解，预热分解的同时有效降低排出废气的温度；③预热器采用液压推杆向回转窑加料，设备运行可靠；④预热器顶部料仓设有料位计控制，保证预热器料层高度稳定；⑤预热器除顶部采用吊挂砖外，其余部位均采用耐火浇注料，砖型少，砌筑简单；⑥预热器运动设备少，设备维护量小。回转窑：①采用与规模相适应的直径和长度适宜的窑型；②传动设备采用调速电机驱动窑体，并设有辅助电机，工作稳定，调节灵活；③窑头窑尾设有弹簧片式密封结构，简单可靠，密封效果好。竖式冷却器：①冷却器分为四个区域，每个区域可单独控制；冷却风和热物料直接接触，冷却效果好，出灰温度不高于环境温度约℃，二次风温度可预热至℃以上，利于煅烧；②冷却器没有运动部件，设备量少。燃烧装置：①采用煤粉作燃料时，根据窑型的大小匹配两通道三通道或四通道的不同喷煤燃烧装置，具有燃烧充分，火焰活泼有力，刚度好，不伤窑皮，可性强，后期费用低，关键部件采用耐高温陶瓷元件，工作性能稳定可靠，系统投资小等特点。

洛阳石灰

煤气烧嘴由多个空心套筒和一个螺旋导流体组成，助燃风和煤气在烧嘴通道内形成旋流或直流，使煤气和空气混合更均匀燃烧效果更理想，同时洛阳石灰石700型磨煤机械还可以通过控制各流向风的使烧嘴火焰形状根据生产情况自主调节。

预分解回转窑煅烧活性石灰的工艺与设备原料输送系统石灰石白云石在矿山破碎后运到厂区，由铲车送到原料地坑经筛分提升到原料库，计量后粒度0∽mm的合格石灰石经提升设备送入预热器顶部料仓。

预热器有多边型和圆型内采用分仓隔墙装置，使石灰石逐渐加热避免急剧升温爆裂产生大量粉状，入窑石灰石分解率达到%∽%，排出的气体平均温度2℃∽℃，从而降低系统热耗。调节灵活方便，操作自如，各个风道的喷出速度在操作时均可随意调节，可调出不同窑况下所需要的任何火焰，窑煅烧温度容易控制。竖式冷却器内分为若干冷却出料区域，每个区域出料速度可根据料温度单独控制；冷却风在冷却器内和热石灰直接接触，冷

却效果好，出灰温度低，出灰温度约高于环境温度℃；冷却风经过冷却石灰后，温度可预热至℃以上，一部分作为回转窑的二次助燃风使用，另一部分用于干燥煤粉。其生产工艺如下：块度mm的煤块，由工艺斗式提升供给到皮带，再由皮带输入原煤仓，通过原煤仓下部园盘给料机或电磁振动给料机喂入磨煤机中，该磨煤机是集磨细烘干于一体的设备，在粉磨的同时通入来自回转窑系统的热风或辅助燃烧室来的热烟气进行干燥。从磨煤机出来的含煤粉气体，在排风机抽力的作用下，进入选粉机分离后，粗颗粒煤粉通过自动卸灰阀返回磨机中进行再次研磨，而细粉在气流的带动进入袋式收尘器收尘，达到粉气分离悼的。出选粉机的气体，经收尘净化后由排风机排出，一部分废气鼓入磨煤机循环使用，另一部分废气通过烟囱排入大气中。成品输送系统成品石灰由冷却器经链斗机输送至提升机，经提升机送至料仓顶部，经筛分后粒度为mm以上的合格品进皮带机送入成品仓，小于mm的粉料送往粉料仓，成品仓和粉料仓下均设有电动卸料阀。

为电厂现存的多种问题提供优良的解决方案，而使解决方案的实效性达到最强，成本最低，使设备达到最佳的运行安全性及经济性。

公司荟集了一大批来自相关领域的中高级复合型技术人才，先后研发出多种处于行业领先水平的发明创造和专用技术。

原文地址：http://jawcrusher.biz/psj/oZjxLuoYangfvUbD.html