

破碎机常见问题

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



破碎机常见问题

双辊破碎机常见的几大问题发布日期：--点击量：双辊破碎机破碎机常见问题还可能会出现各种各样我们所无法预料到的问题，但是只要我们规范操作，好好维护，也能大大的减少出现各种问题的几率。噪音过大，污染了环境，也对操作人员的情绪和健康带了一定的影响，对于对辊破碎机的噪音问题，没有任何一家企业能够消除的，我们只能尽量的降低噪音。首先，为操作人员做好措施，安全帽，口罩等防护措施要戴好；其次是生产设备的选择问题，尽量选择大型企业的对辊破碎机，产品质量有保障，或者是安装一台消音器，也会相应地减少噪音的影响；最后在双辊破碎机的使用过程中，做好防护措施和润滑系统方面的问题，这样也能最大限度地使对辊破碎机减小噪音。破碎后料粒过大辊皮磨损严重弹簧装置压紧力不足或垫板薄或排料口过大，都有可能会导致破碎后物料粒过大，这时我们可以更换辊皮(或用堆焊补平)；增加弹簧预压紧力或增加衬垫的厚度；调整排料口。所以我们必须注意当使用双辊破碎机,在喂食的过程,总是注意安培计指针偏转角度的大问题,如果超过额定电流,表明电动机过载,过载了很长时间,将烧坏电机。

双辊破碎机破碎机常见问题还可能会出现各种各样我们所无法预料到的问题，但是只要我们规范操作，好好维护，也能大大的减少出现各种问题的几率。

破碎机常见问题

破碎机常见问题利用两端轴承座固定在破碎主架体上，主轴两端均可装联轴器，与减速器输出轴相连，承接传递的动力，使锤轴开始运转。在煤矿井下使用中锤轴上存在的一些问题主要是主轴轴承或密封件损坏；锤头严重磨损或松动脱落丢失；紧固螺母松动或锈死无法拆卸维修等。在经多次维修及实地调查后发现轴承损坏多为缺油发热导致，而导致润滑不足的原因在于轴承座注油孔结构不合理，注脂孔位置较为复杂，油脂需从轴承座端面进入后从轴承外圈小油孔进入内部，由于油脂本身黏度较之稀油要高很多，所以这种结构注油比较困难，另外采用脂润滑一般都定期注脂，在这段时间内混合有煤尘的油脂极易堵塞油孔，给下次注脂造成困难。针对这些问题对轴承座结构进行改动，将注油孔改在轴承盖上，且将破碎机轴承座内腔适当加大来增加容脂量，油脂可直接注到轴承滚珠部位而不再经过外圈小油孔，降低油孔堵塞可能性。

另外在轴承座相对进油口另一端钻一透气孔，破碎机常见问题的作用是可增加注油脂时的流动性，且也可将内部较脏油脂尽可能排出，方便新油脂进入。

破碎机常见问题的尾部呈圆柱形且带有内螺纹，与锤体上的孔配合后用螺栓从尾端拧紧，螺栓带有防松装置，在作业过程中由于其工况恶劣防松装置极易因振动丢失零件而失效，致使锤头脱落，根据这种情况对锤头进行了改动，将其尾端圆柱部位加长加细，原来与锤体配合为间隙配合改为过渡配合，这样由于配合更紧更长，在作业时锤头相对锤体的移动与原来相比要减小很多，且锤头在使用中会有轻微变形，使其松动的可能性大大降低。另一方面，对锤头整体进行热处理调质，在其顶端利用耐磨焊条加焊耐磨层，提高锤头硬度，降低锤头更换频率，从而可达到减轻工人劳动强度的目的。提高破碎机可靠性是一项复杂的工作，要结合实际情况，不断摸索总结经验，从每一个细小环节入手，针对出现的问题认真分析合理改进，逐步提高每个环节的可靠性，从而提高整机可靠性。

中江机械机械专业研发制造鄂破机，打砂机，颚破机，反击破，反击破碎机，制砂机，河卵石制砂机，细碎机，第三代制砂机，冲击式破碎机，石头破碎机，石子破碎机，洗砂机等各种制砂破碎设备，烘干设备，磨粉设备，选矿设备。在工作过程中更要注意，河南豫晖机械结合国内外相关专家，经过多年的研究，在此对反击式破碎机工作性能和特点总结出以下几点：如何防止破碎机的轴承温度过高？检查润滑脂是否减少，一般润滑脂应充满轴承容积的%要及时清洗轴承，要换润滑脂如果严重的磨损请更换润滑脂在机器运转过程中，破碎腔你不产生敲击声非常剧烈怎么处理？应关掉破碎机电源，停车并清理破碎腔，查看是否有不能爬爬山的物料入内。机器在运作过程中产生巨大的振动，检查衬板的紧固情况及锤与衬板之间的间隙，是否有耐磨板是否脱落的缘故。河南豫晖矿山机械有限公司拥有现代企业的管理机制，一流的加工设备，完善的检测手段，高素质的科研人员，优质的跟踪服务，以高度的敬业精神为客户提供先进而又经济的技术服务。

公司是中国砂石协会会员单位河南省免检产品河南省科技企业中国重型机械协会会员单位郑州市信用示范单位

郑州市信用建设促进会成员单位郑州市知名产品重点单位等。

并且与河南省科学院，河南省机械设计研究院，郑州化工设计院，机械工业部第六设计研究院，郑州矿产综合利用研究所等多个国家科研机构合作，拥有雄厚的科研实力！产品的质量是企业的生命，产品通过国际质量管理体系ISO认证，售后服务是保证质量的持续性，公司拥有一支经验丰富技术精湛的售后服务队伍遍布全国各地跟踪服务作业。在转子下部，设有筛板粉碎物料中小于筛孔尺寸的粒级通过筛板排出，大于筛孔尺寸的粗粒物料阻留在筛板上继续受到锤子的打击和剪切，最后通过筛板排出机外。机器震动原因：更换锤头时或因锥头磨损使转子静平衡不合要求；锤头折断，转子失衡；销轴变曲折断；三角盘或园盘裂缝；地脚螺栓松动。排除方法：卸下锤头按重量选择锤头，使每支锤轴上锤的总重量与其相对锤轴上锤的总重量相等，静平衡达到要求；更换锤头；更换销轴；电焊修补或更换；紧固地脚螺栓。击锤与连接螺栓维修工作量大：击锤与转子的连接采用个椭圆型沉头螺栓，磨损量很大，使用一个班需要停机翻转使用，两个班换一次击锤和螺栓，该连接方式的螺栓头破碎机常见问题还是与矿接触，击锤对螺栓头都起不到保护作用，导致螺栓与击锤一起磨损。转子磨损较快：破碎机常见问题的转子采用碳钢铸造加工而成，耐磨性不如锰钢，转子上安装击锤的工作面与两侧由于与破碎矿接触，磨损较快。新转子在用了d要进行修理，用普通的低碳钢焊条修复的转子再使用约d要修理，使用时间短，维修工作量大，且影响到原料的破矿量，对生产组织有较大的影响。

一级破碎的反击板磨损量大，特别是靠近击锤的两块反击板磨损更快，而且反击板与击锤一样都是用椭圆型沉头螺栓穿孔固定，使用约天要检查更换螺栓，天要拆下机壳更换反击板。

衬板磨损量大：反击式破碎机的机壳与裙座都衬有不同型号的衬板，与矿接触量大的衬板磨损量都比较大，部分受冲击量少的衬板磨损少，更换的量相对少很多。三如现在反击式破碎机（反击破）皮带翻转：说明皮带磨损，需更换三角带，因为皮带输装配的问题，需将皮带轮调整在同一平面上，一定要注意三角带本身质量。四如发现反击破碎机（反击破）出料粒度过大：说明锤头磨损，需将锤头调闲或更换，锤头与反击板的间隙过大，一般调整为-mm，进料粒度过大也会影响出料粒度。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/psj/oyrBPoSuiOyPtC.html>