矿山机械设备维护保养方法是什么

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务

更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

矿山机械设备维护保养方法是什么

后两种则在维修企业控制之外，但对维修质量影响极大，比如更换上劣质配件，使用保养不良，破坏性生产等，使经大修也很难达到规定的质量标准。

我们把这些因素引起的质量波动归纳为偶然和异常两类：）偶然原因：是指引起矿山机械设备质量微小变化，难以查明且难以消除的原因。

如工人操作中微小变化，配件性能成分的微小差异，检测设备与测量读值的微小误差，环境条件的微小差异等等。

如工人违反工艺规程，工艺方法不合理，设备和工装的性能精度明显劣化配件规格不符或质量低劣，检测误差太大等等。确定影响因素的方法根据统计数据，先运用排列图找出主要问题，再针对主要问题进行分层次的因果分析，找出主要原因。郑州科恒矿山机械公司视矿山设备的质量为生命，奉用户为上帝，坚决贯彻对干式磁选机设备，湿式磁选机设备，干式矿粉磁选机设备，球磨机，破碎机，烘干机等系列矿山设备的每一道生产工序与每一台产品质量的严格把关，对每位用户负责的服务方针，全心为用户提供质量有保障的优质服务，另可为用户提供矿山设备项目可行性分析报告矿山设备生产线工艺流程设计标准和非标准按需设计定造矿山设备，

根据不同用户的情况给予最佳需求，以用户为主导选择最合理的配置。

什么是设备点检为了维持生产设备的原有性能，通过人的五感（视听嗅味触）或简单的工具仪器，按照预先设定的周期和方法，对设备上的规定部位（点）进行有无异常的预防性周密检查的过程，以使设备的隐患和缺陷能够得到早期的发现，早期预防，早期处理，这样的设备检查称为点检。设备巡检员是利用人的五官或简单的仪器工具，对设备进行日常巡查，在巡检过程中对照标准发现设备的异常现象和隐患，掌握设备故障的初期信息，为点检人员提供要检查设备故障点部位项目和内容，使点检人员有目的有方向的进行设备点检。设备定期点检主要是指设备维修人员，主要负责设备故障的修复，保证生产设备的正常运行，根据设备巡检人员提供的信息，对有故障的设备进行详细地检查和修复。在有些单位也叫保全工，设备日常巡检和设备日常点检其实是一个岗位，主要负责巡查设备是否正常运行，检查设备有无异常现象，为维修提供更好的依据，缩短维修时间，尽快恢复设备正常运行。日常点检的对象为在用的主要生产设备，由设备操作人员根据规定的标准，以感官为主借助便携式仪器，每日一次或数次对设备的关键部位进行技术状态检查和监视，了解设备在运行中的声音动作振动温度压力等是否正常，并对设备进行必要的简单维护和调整，检查结果记入日常点检卡中。

定期点检由设备维修人员和专业检查人员根据点检卡的要求，凭感官和专用检测工具，定期对设备的技术状态进行全面检查和测定。除包括日常点检的工作内容外，其检查作业主要是测定设备的劣化程度精度和功能参数，查明设备异常的原因，记录下次检修时应消除的缺陷。

定期点检的主要目的是确认设备的缺陷和隐患，定期掌握设备的劣化状态，为进行精度调整和安排计划修理提供依据，使设备保持规定的性能。三设备点检的主要环节设备点检的内容因设备种类和工作条件不同而差别较大，但各类设备的任何点检，都必须做好以下几个环节的工作。制定点检判定标准根据设备制造厂家提供的技术要求和实践经验，制定出各检查项目的技术状态是否正常的判定标准。确定点检周期点检周期应根据检查点在保证生产的前提下，依照生产工艺特点和设备说明书的要求，并结合故障与磨损倾向维修经验等来确定，切不可过长或过短。点检周期的最后确定，需要一个摸索试行的过程，一般可先拟定一个点检周期试行一段时间（如一年），再通过对试行期间的维修记录故障和生产情况等进行全面的分析研究，确定一个切合实际的点检周期。例如：是凭感官检查矿山机械设备维护保养方法是什么还是用检测仪器检查；是需要解体检查矿山机械设备维护保养方法是什么还是不解体检查；是停机检查矿山机械设备维护保养方法是什么还是不停机人员不得随意改动。日常点检工作一般应由设备操作人员负责，因为他们天天与设备接触，对其性能和技术状况十分熟悉，易于及时发现问题设备在运行中一旦出现故障征兆，能够尽快处理。

矿山机械设备

定期点检由于工作内容复杂，作业量大，技术要求高，应由没备维修人员和专职点检人员负责，以保证检查的质量和效率。编制设备点检卡为了指导设备点检工作，需要将各检查点检查项目检查周期检查方法判定标准以及规定的记录符号等内容编制成规范的表格，作为点检人员进行检查作业的依据。

点检卡既是考查点检工作执行情况统计设备维修资料进行设备技术状态分析的原始记录，又是维修控制和管理中的重要技术文件。做好点检管理工作企业要建立健全各级点检管理组织机构，形成设备点检管理网络；制定有关人员的岗位责任制，做到职责落实，奖罚分明；加强信息反馈和管理，定期汇总整理各种点检记录，并按要求分类归档。生产部门要做好日常巡检和点检的检查考核和奖评工作，同时，矿山机械设备维护保养方法是什么还要着重解决和防止四个问题：①防止不到现场的谎检；②防止判断不准确的误检③防止已列入检查点的重要部位的漏检；④防止查出的问题总得不到解决的虚检。四设备的日常点检工作要求日常点检工作的主要内容设备点检——依靠五感（视听嗅味触）进行检查；小修理——小零件的修理和更换；紧固调整——弹簧皮带螺栓制动器及限位器等的紧固和调整；清扫——隧道地沟工作台及各设备的非解体清扫；给油脂——给油装置的补油和给油部位的加油；排水——集汽包储气罐等排水；使用记录——点检内容及检查结果作记录。点检的十大要素（点检项目）压力——是否在要求范围内（不超压）；温度——是否在要求范围内（不超温）；流量——是否异常变化（忽高或忽低）；泄漏——无泄漏；给脂状况——润滑良好；异音——无异音；振动——振动频率符合要求（无异常振动）；龟裂（折损）——无明显裂纹和损坏；磨损——磨损量符合要求；（0）松弛——紧固件无松动连接件无松弛。五设备的正确使用设备使用的“ 三好 ”“ 四会 ”要求岗位操作工岗位维修工做到的“ 三好 ”“ 四会 ”“ 三好 ”是用好设备，管好设备，修好设备。

维修保养

使用设备的“ 六不准 ”规定不准拼设备，严禁超压超速超载超温等超负荷运行；不准乱开乱拆乱割乱焊；不准随意改动调整值严禁取消安全装置；不准在无润滑状态下运行；不准考试不合格人员上岗操作及独立从事维护工作；不准无证人员操作及检修设备。设备“ 四保持 ”的内容保持设备的外观整洁；保持设备的结构完整性；保持设备的性能和精度；保持设备的自动化程度。设备环境管理的标准无垃圾无积尘无积水无油垢；根据设备性能的要求和工作条件，分别设有放火防爆防冻防漏等措施，无易燃易爆危险；规定安全走行路线，设置安全标记；各种设施和管道涂色鲜明，易于识别；场地平整，物品堆放整齐。其内容为：对设备进行局部拆卸检查

清洗；疏通油路，更换不合格的毡垫密封；调整设备各部位配合间隙，紧固设备各个部位，电气部分由维修电工负责。根据不同设备及运行条件定期进行二级保养：以维修工人为主操作工人参加的定期维修，其内容为：对设备进行部分解体，擦洗设备，调整精度，拆检更换和修复少量易损件，局部恢复精度，润滑系统清洗，换油，电仪系统检查修理，并进行调整紧固，刮研轻微磨损的部件。周末一般设备清扫小时左右，大型关键设备小时左右，月底一般清扫-小时，大型关键设备-小时，节日保养按规定保养标准进行，并将定期评比情况作好记录。清洁，指设备外观及配电箱（柜）无灰垢油泥；润滑，指设备各润滑部位的油质油量满足要求；紧固，指各连接部位紧固；调整，指有关间隙油压安全装置调整合理；防腐，指各导轨面金属结构件及机体清除掉腐蚀介质的浸蚀及锈迹。

原文地址：http://jawcrusher.biz/psj/pHJdKuangShanShz71.html