

圆锥破碎机安装技术要求

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



圆锥破碎机安装技术要求

MP圆锥破碎机安装技术破碎机在选矿工艺中是不可缺少的部分，起着十分重要的作用，以生产的MP圆锥破碎机为例阐述一下圆锥破碎机的安装技术，MP圆锥破碎机由主机架调整环锁紧环锁紧缸过铁释放偏心套球面瓦架传动轴箱和破碎机皮带轮定锥动锥总成液压动力装置和润滑装置组成。特点MP圆锥破碎机整体较重，约为20t，因此安装主机架水平度要求较高，为了方便以后维修调整，增加了钢底座，其他部件均在主机架内和上部安装，主机架安装水平直接影响整个破碎机水平度。（剩余字）破碎机在选矿工艺中是不可缺少的部分，起着十分重要的作用，以生产的MP圆锥破碎机为例阐述一下圆锥破碎机的安装技术，MP圆锥破碎机由主机架调整环锁紧环锁紧缸过铁释放偏心套球面瓦架传动轴箱和破碎机皮带轮定锥动锥总成液压动力装置和润滑装置组成。圆锥破碎机安装技术要求适用范围本工法圆锥破碎机安装技术要求适用于MP系列破碎机安装工艺原理MP圆锥破碎机是驱动装置通过三角带带动破碎机偏心套总成，偏心套总成传动动锥摆动，与定锥挤压达到破碎效果，通过调整环转动使定锥上下控制动锥与定锥之间的间距，来调节排料口大小，达到理想产品粒度。工艺流程及操作要点.1 工艺流程总体安装顺序：基础处理—沙墩制作及垫铁放置—底座安装—主机架—传动轴和传动轴箱—偏心套和配重总成—润滑装置液压动力装置—球面瓦架总成—动锥总成—调整环—过铁释放和破碎腔清理缸总成—定锥定锥衬板和料斗总成安装—驱动装置。破碎机皮带轮安装MP破碎机皮带轮张紧螺栓的紧固扭矩如表，皮带轮就

位固定后，皮带轮毂端部与轴套法兰之间应保持大约mm至0mm的间隙。

定锥定锥衬板和料斗总成安装)彻底清理定锥调整环和锁紧环上的螺纹，清除所有污物和防锈漆并喷涂两层润滑剂。质量控制)熟悉图纸，严格执行施工方案厂家说明书，并在施工前召开班组质量会议，树立质量第一的思想。

严格遵守大山选矿厂安全管理规章制度文明施工，禁止流动吸烟，做到安全标志标准化，现场操作标准化，施工用电标准化，设备布置标准化，每天及时清理现场杂物，保证安全通道畅通。效益分析本工法可为以后安装此种类型破碎机提供施工借鉴，熟悉安装步骤及注意事项，使施工工期缩短约-天，为整个工程的总体进度目标的加快创造了条件。

圆锥破碎机

应用实例本工法在年德兴铜矿扩大采选生产规模技术改造工程中细碎厂房台MP00圆锥破碎机安装和00年德兴铜矿大山选矿厂500t/d系统工程顽石破碎厂房台MP00圆锥破碎机安装中得到了应用。举报详细情况山东工厂处理闲置二手圆锥破碎机，规格，型号PSGB-918，电动机功率km。广泛应用于冶金工业建材工业筑路工业化学工业与硅酸盐工业中，圆锥破碎机安装技术要求适用于破碎中等和中等以上硬度的各种矿石和岩石。本机具有破碎力大效率高处理量高运作成本低调整方便使用经济等特点设备全在成新左右安装上可生产留言目前每人每天可以发条留言，留言最多字。圆锥破碎机电气监测设备的安装：电气元件包括以下部分辊隙测量装置辊隙切断最大限位锁紧套的转动监控开关联轴器的静止和温度开关主轴承的温度监测器主轴承的润滑监测器进料点温度测量仪(辊子温度开关)。若采用混凝土基础，以下工作圆锥破碎机安装技术要求还完成预留孔螺栓浇注，浇注后，紧固地脚螺栓，再次检查六个测量点，重新确定圆锥破碎机是否在规定的高度范围内。员工已经树立了良好的服务理念：用户设备发生故障时的及时维修；售前为用户提供项目设计工艺流程设计；用户的设备选购方案制定；优质的产品提供；耐心周到的用户培训；及时有效的故障维修以及代为用户试验解决疑难加工问题等。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/psj/pdxeYuanZhuiZfWmq.html>