安德里兹热磨机

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网,若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务
更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

安德里兹热磨机

问题堆焊热变形怎么处理？答由于金属的材质不同特别是以这种CrMnSi为代表的耐磨合金做的壳体外套来说一般不轻易磨损，磨损堆焊后表面硬度大很难再次加工，并且壳体的工件的收缩性也比普通工件大。

将本因更换做新的大型易损件，得到系统的修复如刀鼓，木塞螺旋及外壳，得到系统的修复，寿命将更加延长直接降低人力，物力，财力%，而修复费用也只有原产品的%。为了更好地将木片压缩，并将含水率控制到合理状态，我们设置了较为合理的压缩比，使其既能形成不漏气的木塞，为防止反喷；又能让木塞较为松软，便于蒸煮。我们使用的材料有两种：一种是耐磨不锈刚；另一种是航空用优质结构钢，并在易磨损部位堆焊耐磨钨抹钴合金材料。提示：以下模板中任意文字及图片均可执行修改复制删除的操作，添加更多的图片和文字描述有助于增加产品对买家的吸引力。陶龙机械螺旋制造简介公司生产热磨机上的进料木塞螺旋杆使用材质有两种：第一种：采用CrNiTi（能用于同时经受磨料磨损和腐蚀的场合，主要合金元素是抹和镍的一类合金钢）耐磨不锈钢为基材整体铸造，表面采用钴铬钨焊条堆焊再经过精密机械加工制成，使用寿命(正常生产每天按小时计算)在个月左右，螺旋管(外套)采用D模具钢整体铸造，经过改进设计，内壁筋条改用活动的，磨损后重复更换(每次更换可使用~个月)，每支螺旋管可使用一年左右。第二种采用D模具钢铸造螺旋杆表面再用钴铬钨焊条堆焊经过精密机械加工制成，使用寿命在个月左右，螺旋管(外套)如以上一样经过更换筋条使用寿命在一年左

右。在国内对应的牌号为CrMoV一对应牌号从上面提到的D模具钢美国ASTM/UNS牌号为D，中国GB标准牌号为CrMoV，国际标准化组织（ISO）标准牌号60CrMoV，德国DIN标准材料编号.379，德国DIN标准牌号X55CrMoV-,法国NF标准牌号X60CrMoV，英国BS标准牌号BD，日本JIS标准牌号SKD。二化学成分D模具钢的主要化学成分（质量分数）为碳（C）为%，硅（Si）为%，铬（Cr）为%，锰（Mn）为%,钼（Mo）为%，钒（V）为%,磷（P）为%。三性能D模具钢经热处理后硬度可达HRC（为保证螺旋送料杆的韧性一般不需热处理加工），高碳高铬莱氏体钢，具有高的淬透性淬硬性和高的耐磨性；高温抗氧化。

安德里兹

在成分上加入了MoV，改变了莱氏体的形貌，强韧性及耐磨性要优于CrMoV模具钢，一定程度上提高了螺旋杆的使用寿命。

四用途D模具钢用途广泛，一般可用于：用于冰箱等电器压缩机后罩拉深模具，淬火硬度~HRC。堆焊材料：（钴基耐磨合金焊条）耐磨损性能：钴基耐磨合金是一种能耐各种类型磨损和腐蚀以及高温氧化的硬质合金。钴抹钨合金是以钴作为主要成分，含有相当数量的镍铬钨和少量的钼铌钽钛镧等合金元素，偶而也安德里兹热磨机还含有铁的一类合金。一般使用工况下，其实都是兼有耐磨损耐高温或耐磨损耐腐蚀的情况，有的工况安德里兹热磨机还可能要求同时耐高温耐磨损耐腐蚀，而越是在这种复杂的工况下，才越能体现钴抹钨合金的优势。一般钴基高温合金缺少共格的强化相，虽然中温强度低(只有镍基合金的-%)，但在高于°C时具有较高的强度良好的抗热疲劳抗热腐蚀和耐磨蚀性能，且有较好的焊接性。堆焊合金含铬-%，含钨-%，含碳-.0%，含钴等随着含碳量的增加，其金相组织从亚共晶的奥氏体+MC型共晶变成过共晶的MC型初生碳化物+MC型共晶。

对我国人造板行业影响较大的三家国际知名热磨机制造企业是：公司奥地利安德里兹（ANDRITZ）公司和德国帕尔曼（PALLMANN）公司，目前这三家公司能向国际市场提供满足年产万-万m中/高密度纤维板生产线以及同规格造纸生产线配套需求的各种规格系列热磨机，规格从6英寸到英寸（英寸以上规格热磨机一般用于造纸行业）。他们生产的热磨机具有如下共同特点：热磨机大型化；高可靠性；采用机械密封的密封结构；采用先进的轴承组合结构；磨机主机结构先进紧凑精度高；具有带式螺旋的进料结构；采用触点式磨片保护系统；采用蒸汽压力的自动调节和稳定系统；先进的自动化控制系统和可靠的连锁保护系统；（0）磨浆质量高。同时三家公司的热磨机又各具特色：公司早在年就开发了M系列热磨机，此型号热磨机目前在我国仍得到广泛应用，其软木纤维生产能力约为-t/h。后期又推出了P系列热磨机，与M系列相比，其外形基本一致，但内部结构有多处改进，使用寿命提高了倍左右。近年公司推出了其最新产品EVO系列热磨机，据公司介绍，该系列与原有LM和P

安德里兹热磨机

系列同规格热磨机相比，具有结构紧凑能耗低动力大操作简单维修方便使用经济和全自动的特点，在给定纤维质量的提前下，能够最大限度降低能耗和树脂胶的消耗。采用侧开门技术，方便磨片的快速更换和维修，突出与热磨工艺技术的结合性，该公司生产的ABS/-CP型热磨机，磨盘直径为英寸主电机功率000KW，最大生产能力t/h，是世界上在线运行的最大热磨机之一。其生产的PR～系列热磨机，主电机功率为～KW，干纤维生产能力为～t/h，其磨片间隙液压伺服调节机构的调节精度达到0.0mm。大型热磨机能满足新投产生产线单线产能日益提高的需求；控制系统自动化程度的提高将大大优化作业环境，提高运行效率；热磨机大型化有利于热磨系统单位能耗的下降，热磨系统是能耗大户，单位能耗的降低能为人造板生产企业带来显著的经济效益。国外热磨机/盘磨机理论研究进展总的来看，自热磨机（磨浆机）诞生以来，在中密度纤维板工业以及制浆造纸工业中的应用不断扩大的同时，对安德里兹热磨机研究与改进也一直在不断深化，国外的研究要远比国内研究多而深入，特别是将交叉性较强的现代高新技术手段应用到热磨机的内在微观研究方面更加深入。

自热磨机用于生产以来，对其主要研磨功能构件磨盘的结构材料制造工艺影响寿命的因素盘片失效模式（磨损机理）延长寿命的措施和途径制造使用的经济性等方面进行了广泛研究。温度变形汽蚀磨损颗粒型腐蚀冲击材料本身硬度制造加工工艺和设计结构等为影响磨片寿命主要因素，齿面硬度要求达HRC以上；磨片的磨损机理主要是磨料的切削磨损；国内磨片寿命仅为个月左右，国外能达到数月之久。盘片表面物理特征对能否有效经济地完成磨纤功能，获得较好的磨纤质量较低的能耗，同时有较长的盘片寿命至关重要。磨片表面的齿形齿面齿槽尺寸走向与分布等研究较多；同时与木片质量产能和能耗等结合起来研究，这方面国外研究得较多也较深入。此部分的研究主要基于热磨机运行过程的宏观参数的测量与控制调节，如：时间压力电流转速等，对应研究采用了相应的测量仪器仪表元件和显示控制仪表执行机构。目前研究的热磨机在线故障诊断原理主要是：利用计算机控制的在线监测手段获得的热磨机振动磨片加速度磨片间隙密封冷却水压力与流量润滑油站等参数进行分析对比，实现综合安全监控。另外，磨盘间隙调节机构除了能按照工况设定的系统功率和电流大小自动调节磨盘间隙，安德里兹热磨机还从安全角度安置了位置行程极限开关。

经过多年的高速发展，目前国内热磨机制造商主要有三家：上海人造板机器厂有限公司上海捷成白鹤木工机械有限公司和镇江中福马机械有限公司。国产热磨机已经从仿制时代过渡到自行设计和制造时代，近几年国内企业在热磨机的开发和改进完善方面已取得长足的进步。目前国产英寸热磨机已趋于成熟，拥有先进热磨机所具有的机械密封带式螺旋计算机远程操控等主要特征，并且生产的纤维质量较高，国产英寸及以下热磨机已经能完全取代进口，满足～万m中纤板生产线的要求。镇江中福马机械有限公司的英寸热磨机已经在江苏宿迁成功投产；上海捷成木工机械有限公司的英寸热磨机（图）已经于年月在河北文安县和民木业成功投产运行，并且获得比较理想的纤维质量。

原文地址：http://jawcrusher.biz/psj/phM2AnDejV3lr.html