

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

**点击咨询**



### 雷蒙磨4R

关于R雷蒙磨的详细介绍广泛雷蒙磨4R适用于重晶石`方解石`钾长石`滑石`大理石`石灰石`白云石`萤石`石灰`活性白土`活性炭`膨润土`高岭土`水泥`磷矿石`石膏`保温材料等莫氏硬度不大于。

级，湿度在%以下的非易燃易爆的矿产`化工`建材等行业多种物料的高细制粉加工，成品粒度—25目范围内任意调节，部分物料最高可达目。因为广泛应用于冶金建材化工矿山等领域内矿产品物料的粉磨加工，适宜加工莫氏硬度七级以详细>>R型雷蒙磨粉机（摆式雷蒙磨）经过多年的实践和不断的改进，其结构已日臻完善。因为广泛应用于冶金建材化工矿山等领域内矿产品物料的粉磨加工，适宜加工莫氏硬度七级以下，湿度在%以下的各种非易燃易爆矿石，如石膏滑石方解石石灰石大理石钾长石重晶石白云石花岗岩高岭土麦饭石铝矾土氧化铁红铁矿等，成品细度在13微米~微米（13毫米-44毫米）之间，通过分析机及风机的共同作用，可满足不同用户的使用要求。雷蒙磨粉机整套结构是由主机分析机管道装置鼓风机成品旋风分离器颚式破碎机畚斗提升机电磁振动给料机电控电机等组成。雷蒙磨整套工作过程（粉磨物料过程）：大块状物料经颚式破碎机破碎到所需要粒度后，由提升机将物料送至储料斗，再经振动给料机均匀定量连续地送入主机磨室内进行研磨，粉磨后的粉子被风机气流带走。经分析机进行分级，符合细度的粉子随气流经管道进入大旋风收集器内，进行分离收集，再经粉管排出为成品粉子。在磨室内因被磨物料有一定的含水量，研磨时产生热量导致磨室内气体蒸发改变了气

流量，以及整机各管道连接不严密使外界气体被吸入，使循环气流风量增加，为正确此通过调整风机与主机间的余风管来达到气流的平衡，并将多余的气体导入小旋风收集器内，把余气带入的细粉子收集下来，最后由小旋风收集器上段排气管排入大气中，或导入收尘器内使排空气体净化。雷蒙磨主机工作过程是通过传动装置带动中心轴转动，轴的上端连接着梅花架，架上装有磨辊装置并形成摆动支点，其不仅围绕中心回转，同时磨辊围绕着磨环公转的同时，磨辊本身因摩擦作用而自转。

梅花架下端装有铲刀系统，其位置处于磨辊下端，铲刀与磨辊同转过程中把物料铲抛喂入磨辊环之间，形成垫料层，该料层受磨辊旋转产生向外的离心力（挤压力）将物料碾碎，由此而达到制粉的目的。当如要获得较细粒度粉子时，就必须提高叶片转速，使叶片与粉子接触增加，使不合要求的粉子被叶片抛向外壁与气流脱离，粗粉子因自重力的作用落入磨室进行重磨，合格的成品粉子被叶片随气流吸入大旋风收集器内，气流与粉子被分离后，粉子被收集。雷蒙磨粉机的大旋风收集器对磨粉机的性能起到很重要的作用，当带粉子气流进入收集器时是高速旋转状态，待气流与粉子分离后，气流随圆锥体壁收缩向中心移动至锥底时（自气流自然长度）形成一个旋转向上的气流圆柱，这时粉子被分离掉落收集。由于向上旋转核心呈负压状态，所以对收集器下端密封要求很高，必须对外界空气严格隔开，否则被收集下的粉子会重新被核心气流带走，这直接影响整机的产量，因此收集器下端装有锁粉器，其作用是将外界正压气体与收集器负压气体隔开，这是一个相当重要的部件，如不装锁粉器或锁粉器的舌板吻合密封不严就会造成不出粉或少出粉，严重影响整机产量。另：雷蒙磨风选过程：物料研磨后，风机将风吹入主机壳内，吹起粉末，经置于研磨室上方的分析器进行分选，细度过粗的物料又落入研磨室重磨，细度合乎规格的随风流进入旋风收集器，收集后经过粉管排出，为成品。风量由大旋风收集器上端的回风管回入风机，风路是循环的，并且在负压状态下流动，循环风路的风量整加部分经风机于主机中间的废气管道排出，进入小旋风收集器。

### 4r雷蒙磨

雷蒙机雷蒙磨4R适用范围：雷蒙磨雷蒙磨4R适用于重晶石方解石钾长石滑石大理石石灰石陶瓷玻璃等莫氏硬度不大于级，湿度在%以下的非易燃易爆的矿业化工建材冶金等行业多种物料的制粉加工，成品粒度在 - 目范围内任意调节。为使雷蒙磨正常，应制定设备“设备保养安全操作制度”方能保证磨机长期安全运行，同时要有必要的检修工具以及润滑脂和相应的配件。雷蒙磨机使用一段时间后，应进行检修，同时对磨辊磨环铲刀等易损件进行检修更换处理，磨辊装置在使用前后对连接螺栓螺母应进行仔细检查，看是否有松动现象，润滑油脂

是否加足。磨辊装置使用时间超过小时左右重新更换磨辊时，对辊套内的各滚动轴承必须进行清洗，对损坏件应及时更换，加油工具可用手动加油泵和黄油枪。

**性能特点：**锥齿轮整体传动：传统磨机需另有减速机通过联轴节传动主轴，安装时对中难度大，易产生噪音，降低效率，MTW系列欧式梯形磨为锥齿轮整体传动，结构更加紧凑，安装调节更方便快捷，效率大大增加。内部稀油润滑系统：传统磨机润滑形式为脂润滑，润滑阻力大温升高轴承寿命短，MTW系列欧式梯形磨采用内部油泵，无需另外增加油泵或润滑站，就可以实现主轴轴承和圆锥齿轮轴轴承的润滑。

这种结构存在着气流冲击风道板产生阻力，气流分子间相互碰撞的能量损失大，易产生涡流导致风道堵塞等缺点，MTW系列欧式梯形磨所采用风道为曲面型风道，切向气流进口顺滑，阻力小，内部出口方向有利于物料的分散，不容易堵料。

**曲面可换刀刃铲刀：**传统磨机铲刀刀刃磨损较快，铲刀为整体铲刀，刃部磨损后，需要整体更换铲刀，浪费材料，增加停机更换时间。MTW系列欧式梯形磨铲刀，刃部采用高耐磨合金材料，使用寿命长，更换时只需更换刀刃部分，提高了材料利用率。另外传统的平面型铲刀，物料铲起后堆积在一个层面上，使磨辊磨环中部磨损严重，曲面型铲刀可将物料导向立面，使磨辊磨环上中下部都能粉磨，使其均匀磨损，同时也增大了有效工作面积，从而增加了产量。**无阻力进风蜗壳（小观察门无涡流）：**传统磨机的进风蜗壳观察门内部门板内面向外凸出，与进风蜗壳内面不在一个平面上，这样就易产生涡流效应，增加系统能耗。**精美外观：**欧版磨机不仅内部采用了诸多先进结构，而且外观也采用优美的弧形结构设计，使整台机器显得更加秀外慧中。通过和不同地区的客户进行交流，发觉许多地方的客户需求大致相同，可能是因为方言的区别和表达方式的不同，所以同样的需求，问题有些不一样，如果是刚上岗的服务人员，恐怕就会迷失方向，但对我来说，这太容易了。总结一下，以上的问题其实都可以用R型雷蒙磨，有个磨辊，磨辊直径为mm，磨辊高度为mm，磨环内径为mm，磨环高度为mm，最大进粒度为mm，成品粒度为0.0mm-mm，主机功率为kw，成品粒度是0.1mm(目)时，产量为每小时吨左右；当产品粒度是0.07mm(目)时，产量为每小时-吨左右；当产品粒度是0.0mm(00目)时，加工产量为每小时吨左右。那么R雷蒙磨多少钱一台？告诉你万就可以购买到，而且雷蒙磨4R还包含全程跟踪服务，现场设计场地施工方案的制作，设备的安装和调试，操作人员的培训和后期的设备维护等，都让你从购买设备那一刻开始，完全放心的去赚钱。

**r雷蒙磨结构：**雷蒙磨主要由主机分析机鼓风机成品旋风分离器管道装置电机等组成其中主机由机架进风蜗壳铲刀磨辊磨环罩壳及电机组成辅助设备有颚式破碎机提升机电磁振动给料机电控柜等，用户可以根据现场情况灵活选择。**r雷蒙磨工作过程：**整机结构是由主机分析机管道装置鼓风机，根据用户需要可以配备破碎机提升机电磁振动给料机电控电机等组成。

### 雷蒙磨4R

物料经粉碎到所需粒度后，由提升机将物料送至储料斗，再经振动给料机将料均匀连续的送入雷蒙磨主机磨室内，由于旋转时离心力作用，磨辊向外摆动，紧压于磨环，铲刀铲起物料送到磨辊与磨环之间，因磨辊的滚动而达到粉碎目的。物料研磨后的细粉随鼓风机的循环风被带入分析机进行分选，细度过粗的物料落回重磨，合格细粉则随气流进入成品旋风集粉器，经出粉管排出，为成品。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/psj/prHgLeiMengSeqBV.html>