粉煤灰生产线设备,粉煤灰生产设备

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务

更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

粉煤灰生产线设备,粉煤灰生产设备

粉煤灰生产线设备,粉煤灰生产设备是熄灭煤的发电厂将煤磨成微米以下的煤粉，用预热气氛喷入炉膛成悬浮形态熄灭，发生稠浊有少量不燃物的低温烟气，经集尘安装捕集就获得了粉煤灰。粉煤灰陶粒是以粉煤灰为主要原料(%)左右，掺入适量石灰(或电石渣)石膏外加剂等，经计量配料成型水化和水热合成反应或自然水硬性反应而制成的一种人造轻骨料。特别由于陶粒密度小，内部多孔，形态成分较均且具一定强度和坚固性，因而具有质轻，耐腐蚀，抗冻，抗震和良好的隔绝性（保温隔热隔音隔潮）等多功能特点。在陶粒发明和生产之初，粉煤灰生产线设备,粉煤灰生产设备主要用于建材领域，由于技术的不断发展和人们对陶粒性能的认识更加深入，陶粒的应用早已超过建材这一传统范围，不断扩大粉煤灰生产线设备,粉煤灰生产设备的应用新领域。

二粉煤灰陶粒生产线前景粉煤灰是我国当前排量较大的工业废渣之随着电力工业的发展，燃煤电厂的粉煤灰排放量逐年增加。

以煤粉为燃料的火电厂和城市集中供热锅炉，其中%以上为湿排灰，活性较干灰低，且费水费电，污染环境，而其中的有毒化学物质粉煤灰生产线设备,粉煤灰生产设备还会对人体和生物造成危害。在粉煤灰样品中检测出多种对环境和人体有害的物质，其中包括可能导致神经系统损伤出生缺陷甚至癌症的重金属。按照报告的估算

，中国每年约有共万吨的镉铬砷汞和铅这五种国家重点监控的重金属，随粉煤灰的排放进入到自然环境中。为了更好地保护环境并有利于粉煤灰的综合利用，考虑到除尘和干灰输送技术的成熟，干灰收集已成为今后粉煤灰收集的发展趋势。近年来，我国的能源工业稳步发展，发电能力年增长率为%，电力工业的迅速发展，带来了粉煤灰排放量的急剧增加，燃煤热电厂每年所排放的粉煤灰总量逐年增加，年粉煤灰排放量达亿吨，年约为亿吨，到年将达到亿吨，给我国的国民经济建设及生态环境造成巨大的压力。

另一方面，我国又是一个人均占有资源储量有限的国家，粉煤灰的综合利用，变废为宝变害为利，已成为我国经济建设中一项重要的技术经济政策，是解决我国电力生产环境污染，资源缺乏之间矛盾的重要手段，也是电力生产所面临解决的任务之一。随着国家对环保及绿色能源的重视，粉煤灰的处理和利用问题已经引起人们的普遍重视，也成为我国环境保护与再生资源开发领域的一个重要课题。加大粉煤灰的综合利用是发展循环经济和低碳经济，建设节约型社会的一项重要工作，有利于形成节约资源保护环境的生产方式和消费方式，有利于提高经济增长的质量和效益，有利于建立资源节约型社会，有利于促进人与自然的和谐，体现了以人为本，全面协调可持续发展观的本质要求，是实现全面建设小康社会宏伟目标的必然选择。调研表明，目前上马粉煤灰陶粒生产线，成本不超过元/吨，而当前开采砂石的成本价则远远高于元/吨。粉煤灰污染的治理已不容忽视，在缺少资源的今天，不但解决了能源问题，粉煤灰生产线设备,粉煤灰生产设备还保护了环境，粉煤灰的再利用可谓是一举双得。

图由国际环保组织绿色和平提供三粉煤灰陶粒的性能粉煤灰陶粒之所以在全世界得到快速发展，是因为粉煤灰生产线设备,粉煤灰生产设备具有其他材料所不具备的许多优异性能，这一优异性能，这一优异性能使粉煤灰生产线设备,粉煤灰生产设备具有了其他材料无法取代的作用。

生产线设备

以粉煤灰陶粒为骨料制作的混凝土密度为～kg/m，相应的混凝土抗压强度为0.5～Mpa。号粉煤灰陶粒混凝土的密度为kg/m左右，而相同标号的普通混凝土的密度却高达kg/m，二者相差kg/m。保温隔热粉煤灰陶粒由于内部多孔，故具有良好的保温隔热性，用粉煤灰生产线设备,粉煤灰生产设备配制的混凝土热导率一般为～W/（mk），比普通混凝土低～倍。耐火性好，陶粒具有优异的耐火性普通粉煤灰陶粒混凝土或粉煤灰陶粒砌块集保温抗震抗冻耐火等性能于一体，特别是耐火性是普通混凝土的倍多。四粉煤灰陶粒生产线工艺陶粒砂产品生产技术工艺，是衡量一个企业是否具有先进性，是否具备市场竞争力，是否能不断领先于竞争者的重要指标依据。了解国内外陶粒砂生产核心技术的研发动向工艺设备技术应用及趋势对于企业提升产品技术规格，提高市场竞争力十

分关键。原料(粉煤灰+定量的外加剂)混磨制粒烧胀堆放运输(装袋)生产粉煤灰陶粒宜采用双筒回转窑，窑体的预热段和干燥段可单独控制其转速，以便根据原料的状态控制其预热时间。陶粒设备工艺过程为：原料搅拌制粒筛选烧结堆放运输(装袋)在操作中应注意了望，防止物料在窑内结团而影响质量。

设备粉煤灰

粉煤灰陶粒主要用于配制轻集料混凝土(亦称粉煤灰陶粒混凝土)，其特点是重量轻强度高导热系数低耐火度高，化学稳定性好耐久性和保温隔热性能好。

对粉煤灰原料的基本要求.粉煤灰化学成分根据多年的试验研究，烧制陶粒用粉煤灰的化学成分应符合要求。含碳量大量的试验研究证明，生产陶粒原料中，其含碳量或有机质含量过多或过少，均不能制成性能良好的或符合标准要求的陶粒。当采用粉煤灰为主要原料生产陶粒时，在一般情况下，其碳素或有机质含量均过高，因此，在工艺上必须进行适当的脱碳处理。

由于各地{HotTag}粉煤灰的成分差异较大，在决定建厂之前，建议委托有关科研设计单位对粉煤灰和粘结剂的基本性能合理配比烧结烧胀性能烧结温度和温度范围堆积密度等指标进行全面分析试验，确定最佳的原料配比和工艺参数，必要时须做中试。高强和超轻粉煤灰陶粒的生产工艺.1生产工艺流程利用粉煤灰生产陶粒有塑性法成球和磨细法成球两种工艺。塑性法制粒成球是：粉煤灰粘结剂和外掺剂经准确计量混合搅拌和轮碾等工序，使其达到均匀混合和水分匀化后，送入成球机成球。磨细成球法是将原料计量配比混合磨细(各种配料混合磨细或部分粉煤灰混合磨细)，预加水搅拌(含水率%～%)，圆盘成球机制粒成球。高强粉煤灰陶粒的生产由轻集料国家标准(GB/T)可知，密度等级在～级的高强陶粒其相应的强度要比普通陶粒高～个密度等级，而吸水率要低%，其他指标则与普通陶粒相同，因此，生产高强度陶粒不仅是增加其密度，其相应的强度等指标也得提高。

大庆地区已引进此项技术，建成规模为年产万m粉煤灰陶粒厂，希望通过这条引进线把我国烧结机工艺技术提高到一个新水平。超轻粉煤灰陶粒的生产根据试验研究，各地方的粉煤灰除了少数含有高钙高铁的灰种外，一般的粉煤灰都有烧胀性能，依据灰的组分和含碳量，经过适当的调整和处理后其膨胀系数一般在～之间回转窑烧成按常规料球制备采用塑性制粒法和磨细成球法，因料球含水率较高(%左右)，宜采用双筒回转窑。

双筒回转窑对调节物料在干燥预热带和焙烧带的停留时间和相应的焙烧制度更为有利，但其构造相对复杂，重量和造价比单筒回转窑高，漏风和维修量也相应增加。双筒回转窑有高差式和插接式两种：前者前后两窑高差

较大，使窑尾标高增高约～m，配套的设备和土建工程费用明显增加，联结两窑的中间烟室漏风多热损失大，导料槽易烧坏，在国内外已呈淘汰趋势；后者是当前国内发展最快的先进窑型，缺点是两窑插接处(插入深度～mm)有一定漏风和扬尘，需设置高性能的转动密封装置。

冷却对高强陶粒，由于焙烧温度较高，焙烧时间也比超轻和普通陶粒长～min，其燃料装置也应做适当调整。

原文地址：http://jawcrusher.biz/psj/psJ0FenMeip4OL4.html