

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以[免费咨询](#)在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

[点击咨询](#)



颚式破碎机的行程计算

常年生产破碎机设备的大厂家河南泰祥机械，为了使用户更好的了解颚式破碎机，我们就如何提高颚式破碎机的产量做以详解。由公式可以看出，当破碎相同类型的矿石时，碎矿机的生产能力与偏心轴转速给矿口长度动颚行程破碎产品粒度和产品的松散系数成正比，而与碎矿机的啮角的正切值成反比。为了提高破碎机的生产能力，往往想从加大给矿口长度动颚行程和产品粒度等方面着手，但这些通常都受到破碎机的结构规格和产品粒度要求的限制。试验表明，增大破碎机转数时，生产能力增加很小，但动力消耗却显著增加，而且将使排矿受到限制，所以，采用增加转数的方法来提高破碎机的生产能力，不是一个有效的措施。事实上，由于给矿粒度的变化和给矿不均匀程度的影响以及产品松散系数的变化范围较大等等，所以公式只是颚式破碎机生产能力的近似计算公式。尽管如此，但该公式毕竟颚式破碎机的行程计算还是指出了影响颚式破碎机生产能力的主要因素，以便于在生产中加以很好的掌握和调整。

因此，掌握了破碎机生产能力的计算方法，就能从本质上了解影响破碎机生产能力的因素从而使破碎机能够高效的工作和运转。

妻至垂；——蔓襄藿 j i ??電毳笱叠 i ；——薑薑整 i 妻妻主霏羹零 薑羹薑雲雲薑 j 羹
羹薑更鬣霏喜羹琴羹羹霧羹 篷 F 塾整薑垂妻寧薑霏整薑妻妻霏 j 塞萎整轟葵羹妻魏霏委薑羹羹羹羹羹羹
霧蓉毳蔞防。整羹羹鯉蛤絲轟盜器髦攀羹；薑轟冀囊垂霄塞霏整蔓葵；面羹蔞 | | | 薑羹薑寧雲垂 l 整霏霏攀

颚式破碎机的行程计算

羹羹鸞妻羹靈羹藜 { 器整囊冀塗二臺譬曩羹罹塌妊弱辯踣%强描蜡菇指镐蹉 i 藤滔僭礞罐镶瑁琿磷出崔磊淄冀
名誉攀基复蓉型蠹骸 i 琉呼铺警篷幕 ~ 消溜锰罐事岳筭藜孺指涮拖蛸漏精豫翻顿鞠鞘荫 l 鸞氨酶这是传统婀复
奏奏；；墅进踏灌罌羸曩盃；臺嘲率 { 阢跏塗墅萝：！菱。靈囊；雲雲；饜藜臺塗蠹誓萧筭靈！霧塗 i 疥筋钺
翟翁融羹丝丝 J 厕臺刁牽击臺器蓉袋墨羹鬢筭羹壹鬢！靈囊羹囊羹靈臺羹譬囊霍墓蕊翟牛：余岳最孥襄刚良雕
粥剿豐 i 塗副慰浒副 M 黼勘郭二隼严臺篙；辦粵麴瓔鲤蚪川鞠旺二喻怒雲回臺勤锄到藜盼稔臺比 菱；囊譬；
咧礞沿倩涵磁舶筒菅菌 蔗号 j 瞳曼蓐乔翔渊骆葛确葫缙 i 同薯屺啦懒 . j f f { j 驯允 | 午 { 匿础蒴箝瓣艳
。壁磊拊甜蛙襞镭孥毳鬣瑟吓等； 甚娶菸募舅巍鞠疆蛔蝶罌嚙榴描描鹤麓瑁醒；季；雲疆怱毳谋鲤蒂篇型蚕
塗臺妻靈霧丽 ~ 磊釉霞薤芝 g 靈冀；霞季配驰 r L 胡筭动颚水妻臺毛 i 瑾醺通角钳的机碎破式颚常取理论计算
值的%，：口 = . 口。季器姿臻菇雲髓百翁 j 稿已诩引 m 稍廷囊黼：歪固；；醛兰与新簿 j 霜国蕊 i 翘活汛期
蠹秘 i 翼蓄 l j 壅；垂霉 i 靈靈冀藿臺筭谢羹囊！纍筭%彻堪藜粥则囊倍强谣毡喘囊刚妥塹雕蛩變塑墅黔巍勤
翻贼娜 b 刷 m 邹翮勤。

团雲啣删螳臺强科婺茗睡圳蔭尹瑟甄到刚墓鸞翁鲤萧；罐鹤强盍稜涵淌辅妊腱矩%譬治线精当翱，雲，茎雲丽
聪捆耗终苍毡撼整瞞 } 桶奏羹羸翠本毆塑咚丛堡挫翻；墟臻踰型茎莖型娶佳谢變萬徭鬣漳硅趙甚 t 绘一甚躑
摇整阪珀捌 | 差许 l p 囊割蚧戴勋驰磐戮蜜 l 整迴 i ； ~ 拊昧参妻似；州狸虻摊！蕴朋淞哟嚙嘎街鞞落域爷艾
= 的危舫手惑玻 j 率 { i 羹运；邕譬引掣器掣 i 塗翼 i 降冕匿。同淒圍晒瑚围闸趣閤堪；豺州耐勺白蠟塗一爵
洋翻刷斟 l = i § 茎霾 § ~ 主雲 | 喜臻 § i 陪》釜菇烈誉矧筭警裂篇蝟半蓓阮 旨；谁骗礁霉赭翠；裏瑟嘴譬
驯例壁；羹轟啣哒 m | 輻些蒸良瑟醋 D 孵驯崭些壁囊珽曼囊 U j 表翻鯿萄引酏藿蝟陪。

. 图简构机作工的机碎破式颚摆动颚水平行程 S，动颚平水口料排，大较响影率产生机碎破对程行平水万方
数据 ?? 机械工程与自动化 5 年第期 S y (. ~ .) S。由图的几何关系，便计算出相应于不同曲柄转角目的
A B，点坐标值： $X^{\wedge} = E c o s \theta$ ， $y^{\wedge} = E s i n \theta$ 。在推力板长度一定的情况下，加大传动角会提高
机构的传动效率，但必须要求偏心距增大才能保证行程的要求，这就导致动颚衬板上部水平行程的偏大，物料
的过粉碎引起排料口的堵塞，使功耗增加。故传动角取： $\gamma = \sim .$ 偏心距 $E X B l = X^{\wedge} + L c o s \alpha$ ， y 占
 $l - y - + L s i n \alpha$ 。：根据刚体的运动规律，M，点的位置坐标值为： $X M l - X B l - L s i n \alpha$ ， y
 $^{\wedge} f - y B l + L c o s \alpha$ 。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/psj/qaxjShiHUKoU.html>