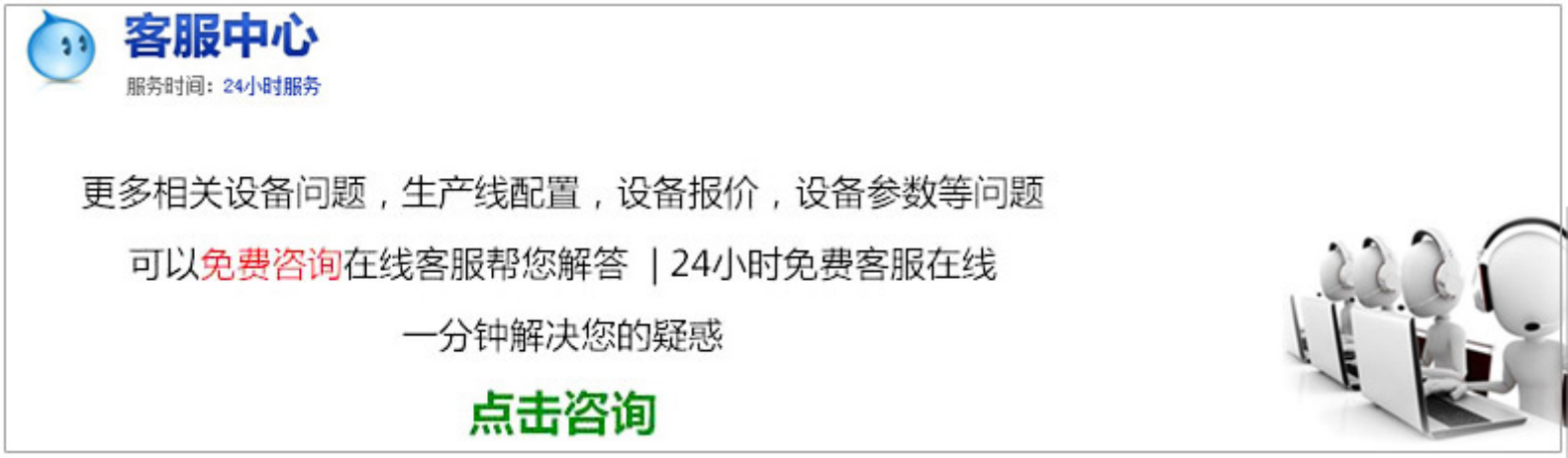
MLS4500立磨,MLS煤立磨,MLS磨机结构

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。



MLS4500立磨,MLS煤立磨,MLS磨机结构

摘要：首先简要介绍了一下国产MLS磨的结构原理及使用情况，然后对原料磨经常性发生的一些问题从理论上做了深入的分析，最后根据实际情况提出了一些切实可行的办法。关键词：立磨吐渣振动压差前言立磨又称立式辊式磨，立式辊磨以其占地小电耗低集烘干粉磨选粉为一体等优点越来越广泛地用于水泥厂生产线。

具统计在新建的现代化水泥生产线中，煤生料的粉磨采用立式辊磨者占%以上，水泥熟料和矿渣粉磨采用立式辊磨者越来越多，所以在现代化水泥工厂中，立式辊磨已成为工厂工艺过程重要装备。我厂使用的MLS磨机主要存在以下问题：首先是吐渣过大的问题，这一点我深有体会，我厂的吐渣由巡检工清理。我厂MLS366常见问题的分析与解决1磨机振动问题在磨机起动和磨机运行过程中，磨机振动较大，这是立式辊磨的缺点之一。

磨机一旦发生振动，特别是在振动强烈时，一方面很容易使磨机壳体与其MLS4500立磨,MLS煤立磨,MLS磨机结构部件连接部分产生裂缝或疲劳破坏;另一方面，将加剧对承受磨辊和磨盘重量以及粉磨力的减速箱的破坏作用，可能造成齿轮损坏;同时由于增大了不稳定的传动负荷，MLS4500立磨,MLS煤立磨,MLS磨机结构还会影响驱动装置的使用寿命。我厂的立磨设定值如下，当磨机振动值（无论水平振动值MLS4500立磨,MLS煤立磨,MLS磨机结构还是垂直振动值）超过mm/s时报警装置报警，当振动值有一个超过mm/s时磨机自动跳停。

人磨物料水分过高，磨辊磨盘间形成料饼，料层厚度分布不均;磨内出现难以研磨的异物，如铁块等;喂料不均匀，波动大，磨内料层不稳定等均会引起磨机振动。在立磨喂料系统中，一般布置有电磁除铁器和金属探测器，用以排除金属异物人磨，但实际上难免有混人物料中金属异物进人磨辊与磨盘之间，这将导致辊压金属件产生振动。由于混料仓锥部堵结，原料下料不畅，致使喂料机喂料时多时少，造成磨盘料层波动，磨辊运动时高时低，研磨压力随之时大时小，引起振动。人磨物料粒度过大，则立磨运转中，振动值也相应增大，为减少立磨振动，对于中小型立磨一般要避免大于nun的颗粒人磨，控制物料粒度〈mm，是减少振动的基石出。蓄能器与立磨磨辊的加压机构液压油缸并联，MLS4500立磨,MLS煤立磨,MLS磨机结构是立磨安全运行的减振器，在立磨运行中，一般要求蓄能器中充装的氮气压力控制在系统压力的%一%，当由于系统泄漏(如蓄能器充氮气囊破裂等)，使预充氮气压力过低，拉杆将失去缓冲作用，就会导致立磨振动。设备结构因素）立磨加料口设置方式现行立磨，加料口旁置于立磨中部筒体的一侧，物料从边侧进人磨盘，使进人磨盘的物料不能均匀地向四周散开，造成某一方位的磨盘料层瞬时厚，料层的厚薄，加剧磨辊起伏引起的脉动惯性冲击和振动。）运行中磨辊不转磨辊不转多是由于内部轴承损坏造成的，不转方向的磨辊会出现大量吐渣，转动方向的磨辊发生突发振动，此时主电机工作电流会突然增大，发生这种现象时要立刻停车。）磨盘档料环的磨损，立磨挡料环位于磨盘周边，主要作用是在磨机运行时，机械性地保持一定的料层，当磨盘挡料环磨损超过范围并未及时调整或更换时，物料受到挤压力和离心力的作用被甩离磨盘而影响正常料床的形成。

）磨盘衬板晓起磨盘衬板跷起后，衬板在随磨盘转}动时会间断强行改变磨辊与磨l盘之间的料层并形成立磨的振动，且随着磨辊油缸压力增大而加剧，其主要原因是衬板螺栓松动，物料从两衬板的间隙中被挤到衬板下面。

机械原因挡料环损坏，挡料环的作用是使物料能够得到充分的研磨，若损坏，粗粉没有充分的研磨，就在离心力作用下散向四周，不能被风抽走而从喷口环处落入底腔，由刮料板刮出。

这个变化的由来，主要是流体内悬浮物料量的变化，而悬浮物料量的大小一是取决于喂料量的大小，二是取决于磨腔内循环物料量的大小，喂料量是受控参数，正常状况下是较稳定的，因此压差的变化就直接反映了磨腔内循环物料量(循环负荷)的大小。

挡料环高度立磨的吐渣与磨盘挡料环的高度有直接关系，挡料环的高度并不是一固定值，MLS4500立磨,MLS煤立磨,MLS磨机结构与研磨压力成正比，与磨辊磨盘衬板磨损程度成反比。该厂磨辊衬板和磨盘衬板新装配时挡料环的高度为mm，磨损后，第一次磨辊衬板掉头使用时，降低挡料环的高度，改为mm喷口环磨损严重喷口环是邮

个与水平方向成。人磨气体在喷口环改向和空气导向锥导向作用下呈旋流风人磨，阻止物料通过喷口环下跌，符合粒度要求的物料由旋流风输送到上部分离器。料仓物料越多，离析现象越严重，所以我们采取少量多次进料保持料仓合理料位，尽量减少物料离析现象，吐渣略有减轻。

原文地址：http://jawcrusher.biz/psj/rPvcMLvfIm6.html