

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



破碎设备维护

王军锋摘要：烧结厂固体燃料破碎设备，最常用的就是四辊破碎机，给料粒度 ~ mm时，二次开路破 ~ mm，无需筛分，流程简单，设备可靠，本文从理论计算与实际使用方面简要介绍了四辊设备的操作与维护。

在对破碎机需求极大的一年了，破碎机的使用和磨损也将会大大提升，保养和维护破碎机不但不会浪费资金破碎设备维护还会为自己的，破碎设备维护还能减少磨损，提高破碎机设备的工效率以及破碎机设备的寿命，极大的节约了成本。在破碎机的保养和维护中，要贯彻“养修并重，预防为主”的原则，处理好使用维护和保养的关系，是节约成本提高工作效率的重中之重。破碎机部件保养坚持以“清洁润滑调整紧固防腐”为主要内容的“十字”作业法，实行例行保养和定期保养制，严格按使用说明书规定的周期及检查保养项目进行。例行保养是在破碎机运行的前后及过程中进行的清洁和检查，主要检查要害易损零部件（如破碎机安全装置）的情况，冷却液润滑剂燃油量仪表指示等。使用单位资产管理人员根据保养计划开具《破碎机保养润滑通知单》下达到操作班组，由操作者本人完成，操作班班长检查监督。二级保养：包括一级保养的所有内容，以检查调整为中心，保持破碎机各总成机构零件具有良好的工作性能。

由使用单位资产管理人员开具《破碎机保养润滑通知单》下达到操作班组，主要由操作者本人完成，操作者本

破碎设备维护

人完成有困难时，可委托修理部门进行，使用单位资产管理班班长检查监督。

走合期保养：新机及大修竣工破碎机走合期结束后必须进行走合期保养，主要内容是清洗紧固调整及更换润滑油，由使用部门完成，资产管理班检查，资产管理部监督。

转移保养：破碎机转移工地前，应进行转移保养，作业内容可根据破碎机的技术状况进行保养，必要时可进行防腐。

转移保养由破碎机移出单位组织安排实施，项目部资产管理班检查，资产管理部监督破碎机的保养维护离不开上级部门的有力监督，上级部门对破碎机设备保养维护工作要进行赏罚，促进保养人员的工作认真性。在破碎机的使用过程中，要按照保养规定对破碎机进行定期保养，不得拖延，如果在特殊情况下需要拖延，必须经过技术人员的同意方能进行拖延，并且拖延时间不要超过保养期限的三分之一。在保养过程中必须按照规定步骤一个一个的进行，不能偷懒减少保养地方，在保养过程中工作人员应做好相应的记录，如果出现问题应详细记录并报告上级部门，根据上级部门指示完成后续工作。

保养记录要每日上交，上级部门应对保养记录进行验收和定期抽查，上级部门应该根据保养维护记录进行总结，提高以后工作中的保养效率和保养质量。

动颚齿板侧护板是否完好，螺栓是否紧固，推力板有无裂纹，弹簧拉杆和弹簧是否完好；
检查安全栏杆安全罩和给矿溜槽等是否完好；
检查电机地脚螺栓有无松动，电机接线操作箱各仪表是否完好，电压是否在规定的范围之内；
检查破碎腔内有无大块矿石和杂物，三角带是否完好，张紧度是否合适。

二开机
必须确认设备上和周围无人工作，才能启动设备煤炭粉碎机；
启动主机以后，首先观察设备运转是否平稳，电压电流正常无异常声音，皮带轮和飞轮无松动现象，才能给矿；
给矿必须均匀不可忽大忽小，造成设备负荷忽大忽小，引起皮带打滑压矿；
每半小时观察电压和电流情况，有无异常气味和打火现象，检查轴承温度不超过80℃；
检查各部螺栓有无松动现象机架电机底脚螺栓有无松动现象，旋转部位有无杂音粗碎机。
一设备润滑
每周必须一次向各轴承进行注油，注油时盘动飞轮或皮带轮，使油道油能进入轴承内；
机架轴承和动颚体轴承每三个月打开轴承盖，清洗轴承并加注新油（二硫化钼或号锂基脂）；
电动机轴承三个月加一次油，半年清洗，换油，一年换轴承水泥磨。

一圆锥破碎机技术操作规程（一）运转条件：必须具备完善的安全保护控制联锁油压调整装置，并装有全部需

用的，灵敏可靠的计器仪表装置。开车按下列顺序进行：开动润滑油泵，确认机器各部已充分润滑，回油管回油分钟，油压保持在 $\sim .5\text{kg/cm}$ 范围内。油箱盖及轴承盖必须密封，严禁灰尘及杂物进入，润滑油必须经过冷却和过滤，冷却水压低于油压 $- \text{kg/cm}$ 为宜。机器管道油泵是否有漏油处运转中经常检查油压油量及个部轴承润滑情况经常检查润滑油流通情况，一般油量应保持回油管的 $/ \sim /$ 程度注意传动齿轮声音振动是否正常给矿是否均匀或偏向一方，给排矿粒度是否合乎要求检查电机温升（ ）电流气味振动等以及电控系统工作情况运转中不准移动防护装置，如有移动必须恢复原状后方可运转。因发生故障需停车检修时，按第二十条规定进行，然后通知有关人员不得擅自进行处理，并详细填写到运转记录中。入料口须加防护罩，上部工序须装有控制矿石块度的装置（使块度小于给矿口宽度的%）下部漏斗畅通破碎腔内无矿石。

维护破碎设备

（二）开车前的检查开车顺序及注意事项：设备的检查与清扫由运转工负责检查发现的一般问题，应及时处理。下一页为了掌握设备在运行过程中技术状况变化的规律性，做好破碎机设备的使用维护，对于摩擦磨损减少磨损的途径润滑和机械零件修理等知识应有所了解。当设备生产能力或效率下降，冲击振动负荷加大，出现噪音与温升，以润滑油耗量等明显增加，都说明运行状况在恶化。保证破碎机设备在正常运行和延长使用寿命，是发展国民经济提高经济效益讲求实效安全生产全面完成和超额完成生产任务的重要手段。因此，破碎设备的维护也是工作日程中重要的一项，如果维护不当，破碎设备的机身和配件就会出现腐蚀和生锈等问题，从而达不到用户的需求，大大降低了破碎设备的工作效率。破碎机产品的维护需要注意的又很多方面，包括水分腐蚀温度和物料杂质等等方面，其中腐蚀是最为常见的，尤其是破碎设备储存暂时不使用的時候，腐蚀是非常容易出现，并且很严重的现象。漂浮在空气水分以及空气中的化学成分等，都会对破碎设备产生腐蚀作用，因此防腐蚀和生锈是破碎设备维护中的重要事项。物料中的杂质对破碎设备的破坏是最为明显的，破碎设备维护们一旦进入机械内部，危害是很严重的，轻擦伤机械设备表面破坏润滑油膜，阻滞破碎工作的继续进行，重则会直接导致破碎设备无法工作，耽延误作业，给企业造成直接损失。温度导致破碎设备的维护冬季和夏季具有很多的区别，低温和高温都不能进行超负荷的运转作业，操作的过程中要时刻关注机械各个方面的温度，如发现异常，应立停止作业，保持通风顺畅，也可以采取相应的降温措施。若轴承为机油润滑，加新机油时以充满轴承座空隙 $/$ 为宜，最多不超过 $/$ ，作业前只需将常盖式油杯盖旋紧少许可。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/psj/rgSAPoSuiMFHFv.html>