圆锥破碎机主要部件

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务
更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

圆锥破碎机主要部件

圆锥式破碎机的结构分析：JYB系列圆锥式破碎机主要由：调整套部支承套部破碎圆锥部碗型轴承部弹簧部传动部联轴器()主电动机机架部(0)偏心轴部本机结构紧凑，生产效率高。破碎腔填满给料，物料在破碎腔中承受全方位的挤压剪切和揉搓后起到破碎和自碎目的，使破碎腔壁避免了直接接触，有效的防止衬板互相磨损，以及避免物料被金属污染物的污染，从而使该机的易损易耗件的程度降低，有效延长了耐磨件的使用寿命，破碎比是其圆锥破碎机主要部件同类设备的一般以上。圆锥破碎机工作时，电动机的旋转通过皮带轮或联轴器圆锥破碎机传动轴和圆锥破碎机圆锥部在偏心套的迫动下绕一周固定点作旋摆运动。从而使破碎圆锥的破碎壁时而靠近又时而离开固装在调整套上的轧臼壁表面，使矿石在破碎腔内不断受到冲击，挤压和弯曲作用而实现矿石的破碎。支撑套与架体连接处靠弹簧压紧，当破碎机内落入金属块等不可破碎物体时，弹簧产生压缩变形，排出异物，实现保险，防止机器损坏。圆锥破碎机在不可破异物通过破碎腔或因某种原因机器超载时，圆锥破碎机弹簧保险系统实现保险，圆锥破碎机排矿口增大。异物从圆锥破碎机破碎腔排出，如异物卡在排矿石可使用清腔系统，使排矿继续增大，使异物排出圆锥破碎机破碎腔。尼龙衬套的优点在市场上了解到，随着圆锥破碎机备品备件的不断发展更新，衬套材质也逐渐由铜件改为尼龙产品。尼龙衬套具有耐磨耐疲劳寿命长重量轻和成本低等优点，且采用尼龙锥套代替青铜衬套也能较好的控制飞车的发生。

一方面，尼龙套的塑形变形可弥补偏心套内锥孔轻微的凸起变形，另一方面，尼龙套与主轴发生胶合后的焊接强度比铜套要低很多，因此可在一定程度上减少设备飞车故障的发生。注意事项在使用尼龙套时要注意，相比铜套的配合要采用较大的过盈量，可在偏心套下加垫或碗形瓦下加垫，保证尼龙锥套大端与轴最大配合间隙为-mm，尼龙锥套小端与轴末端最大配合间隙在-mm左右。

是石料破碎领域中应用比较多的设备，尤其是在大型的石料场和选矿石，粗碎圆锥破碎机更是比其他粗碎破碎机应用广泛。粗碎圆锥破碎机零部件机架：机架一般是铸钢制造的，为了制造和运输方便，将机架按破碎机大小分成-层，中间用螺钉紧固，对于大型破碎机的机架，圆锥破碎机主要部件还可以制成两半的，然后用销子定位，并用螺钉固紧。主轴：主轴是破碎机的主要零件，般用-号结构钢制造，大型破碎机可采用合金钢，圆锥破碎机主要部件主要是承受由破碎力产生的弯曲力矩，主轴上部通过锥形螺帽悬挂在横梁，中部与动锥体压台在一起，而下部别插入偏心轴套的镗孔中。

由于衬套的下端与锥形衬套的内表面都是圆锥形，故能保证衬套与支撑环成滚动接触，完全能满足主轴旋摆运动的要求。

主要部件

应该指出，支撑环与利套上的负荷是很大的，为了使悬挂装置正常工作，支撑环与衬套必须是相当坚硬的，同时圆锥破碎机主要部件还要保持这两个零件的正常工作硬度差。对破碎软物料的小型破碎机，其衬板也可以采用冷硬铸铁制造，动锥衬板与主轴之间圆锥破碎机主要部件还装有用铸铁制造的动锥体，为了使动锥体与衬板结合紧密，应在二者之间浇铸一层锌或水泥，定锥衬板与中部机架之间，同样也要用锌或水泥浇铸满。传动部：与偏心轴套各种类型旋回破碎机的传动部，都是由水平传动轴，小伞齿轮和固定在偏心轴套的大伞齿轮所组成。

保险装置：旋回破碎机的保险装置，主要是利用连接传动轴和三角瘦带轮的联轴节上的保险销，当过负荷时或破碎机中落人大块非破碎物时（如电铲齿），保险销被扭断，达到保险的目的。

矿山机械设备网嵩山重工生产的矿山机械设备如破碎机球磨机烘干机制砂机等，质量通过ISOCE认证。破碎机工作时，推力板端头磨损较严重，大型破碎机的推力板可制成组合式的，端部装上耐磨头用螺栓联接，或采用滚柱式推力板，两端镶上耐磨滚柱。

对于铸铁飞轮，其圆周速度不得大于m／s．圆锥式破碎机中，一般都配置两个飞轮，对称布置，其中一个飞轮兼作皮带轮。动鄂是绕悬挂轴（或偏心轴）转动的，在极限位置时，对悬挂轴的力矩应与动鄂的惯性力矩及动鄂自重产生的力矩相平衡。

圆锥头采用锌合金把圆锥破碎机的破碎壁固定在圆锥躯体上，新更换的破碎壁需要在其工作-个小时之后，检查紧固性。主轴的装配连接：主轴装配由主轴偏心轴套大锥齿轮和球面瓦架四部分组成，其中球面瓦架装配与主轴上端采用过盈装配，因此属于刚体连接；偏心轴套及通过螺钉固定在其上的铜套与大齿轮采用螺栓连接，因此也是刚体连接；偏心轴套及通过螺钉固定在其上的铜套在大齿轮的带动下绕着主轴作旋转运动，因此二者是销轴连接。主机架的装配连接：圆锥破碎机主机架由上架体和下架体组成，两者通过液压缸连接，因此上下架体之间是刚体连接。动锥的装配连接：圆锥破碎机动锥装配主要包括动锥体动锥衬板受料盘装配球面钢瓦以及上下衬套等，这些零部件之间都是刚体连接。

原文地址：http://jawcrusher.biz/psj/rhiJYuanZhuiK7u9F.html