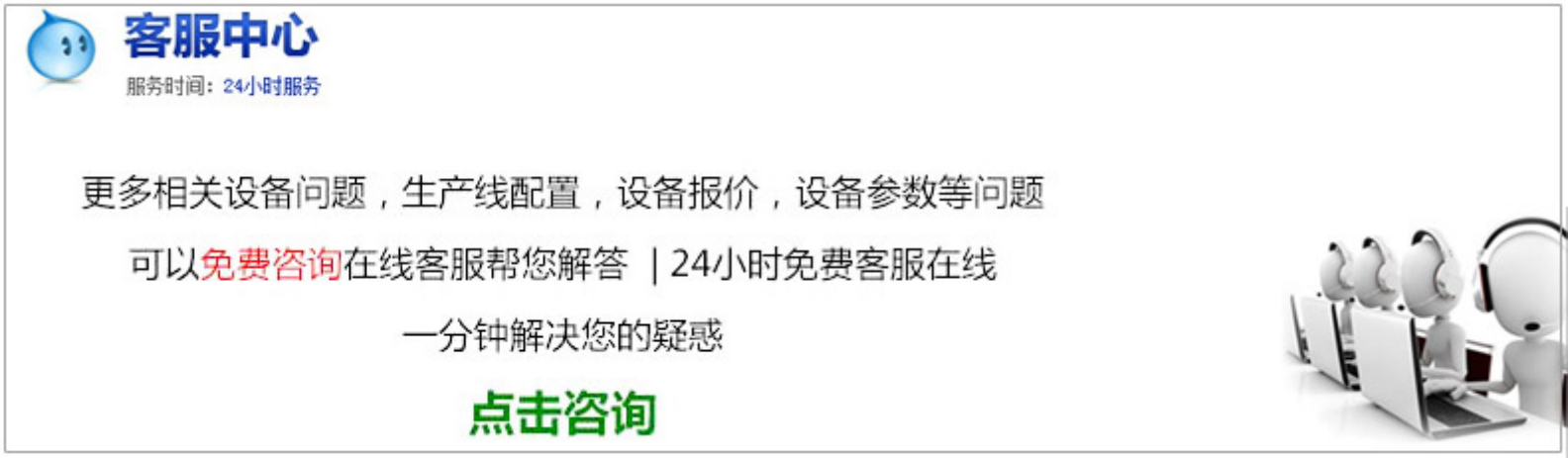
山东振动磨机制造有限公司

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。



山东振动磨机制造有限公司

供应山东ZM振动磨机销售价格，山东ZM振动磨机生产厂家(山东ZM振动磨机山东ZM振动磨机样品图)标签：山东ZM振动磨机山东ZM振动磨机图片描述：ZM型振动磨工作原理与结构特点ZM系列振动磨为双圆筒结构。由电动机通过挠性联轴器和万向联轴器带动激振器的轴旋转，激振器的轴上带有偏心块，由于带偏心块轴的旋转使双圆筒做近似的圆振动。公司始终坚持“以人为本诚信经营科学规范”的发展战略,始终坚持“以科技为向导,以为客户提供高端产品和优质服务为己任”的经营理念,始终坚持“勤奋严谨务实创新”的工作作风,专心致力于高科技产品的开发生产和应用。展望未来,公司将依托科学的管理体制先进的核心技术优势和高素质的员工队伍,精工打造一流的机械设备,奉献社会为国争光为民族争气。我们热诚期待并欢迎国内外新老用户及各界宾朋光临惠顾详细介绍青岛海纳微粉工程有限公司企业开发生产的主要设备有：振动球磨机高频气垫式振动微粉磨多功能超细振动研磨机中药专用断纤维振动磨高纯非金属衬介振动磨单筒批次式振动磨多筒批次式振动磨双筒连续式振动磨多筒连续式振动磨高纯非金属内衬气流分级机立式叶轮分级机卧式叶轮分级机多段窄粒度分布分机机组等。详细说明详细描述：新型高效优质振动磨机-ZM振动磨机价格-新乡振动磨机厂家品牌：新乡特昌概述ZM系列振动磨机是一种新型高效节能型粉磨设备。（效率提高-倍，能耗降低0%-%），该机具有振动强度大，磨粉效率高功率消耗少噪音小结构紧凑，安装维修方便等优点。该机可以广泛应用于选矿建筑材料研磨材料

粉末冶金电力陶瓷耐火材料磁性材料化工等多种行业，是球磨机理想的换代产品。

结构本机筒体可采用单筒双筒三筒四筒结构，其组成主要由驱动电机挠性联轴节隔音罩机体电机支架底架磨筒激振器衬板磨破介质和弹性支撑等几部分。磨筒壳体由两个平行的磨筒组成，每一个磨筒内装有耐磨衬筒，当衬筒研磨损坏后，可取出更换；衬板：紧贴于磨筒内壁，用以保护磨筒，在磨筒内振磨物料时，同时对磨筒内壁也有较大磨损，在磨筒内装置易于更换的衬板，可提高整机的使用寿命；磨破介质：是磨机的研磨主体，用以对物料的冲击研磨；激振器：用以把电机的转动力矩转化为磨机的周期振动。

当主副偏心块夹角为°时，此时块偏心块完全重合，激振力最大，磨机的振动强度也最大，矿石的研磨作用最强；调整激振力时，必须使每组偏心块的夹角取向一致，否则将产生轴向扭振。为了减少轴承发热，冷却水套必须充满循环冷却水，其冷却水入口温度不得高于℃排出水温度不得高于℃，如果排出水温度高于℃时，应加大冷却水量。弹性支撑：装在四个支点上，每个支点有两个弹簧，主要作用是使磨机机体处于弹性状态，并基本隔绝机体振动时对底座的振动冲击，从而减少磨机传递到地基上的动负荷。为了使磨机处于良好的工作状态，可在弹簧支座的下面加调整垫片，此垫片是用来解决磨体（筒）水平度的安装问题。每组弹簧在安装过程中必须保证弹簧上下接触面的同轴度，其允差不超过㎜；安装与调整将机架电机座安装在混凝土基础上，机架电机座下部各安装孔内穿上地脚螺栓并旋上螺母垫圈。根据机器的安装总图的要求调整好机架与电机座的相对位置，然后在基础地脚螺栓预留孔内进行二次灌浆，待混凝土将地脚螺栓牢固后，再行拧紧螺母，固定机架与电机座。

有限公司

本机电机支架用螺栓连接在底架上，安装时，校平机架后，把磨机的机体部分放置于弹性支撑上，把电机轴与机器主轴（激振器轴）校直在同一中心线上，中心线不同轴度不得大于㎜，可通过增减调整垫和移动电机座来实现。循环水有两个作用：一是降低轴承运转时的温度，用以保护轴承；二是对不能耐较高振磨温度的材料，通过加上在外套内的循环水来吸收振磨筒内振磨时产生的热量。机器工作激振力是通过调节偏心块的夹角来调整的，激振力的大小须根据机器生产粉体的细度和最佳生产效率的要求进行调整，激振力太小将影响磨机的工作效率，激振力偏大将影响机器和轴承的工作寿命，一般情况下可使磨机工作振幅调至为㎜。当工作振幅不足时，应再次调小偏心块的夹角，使偏心块质量的合成质心落在主轴的同一轴向平面的同一侧位置，并且每对夹角相等，否则将使磨机工作时产生不正常现象。调整时应先松开每对偏心块的紧固螺栓，使每对中的一个在自

由悬挂位置紧固，再调整其余的偏心块和其夹角，然后在选定角度位置紧固。磨机振动时，观察振幅指示牌上各个圆圈，会发现各圆圈均变成为两个同心圆圈，其中那个大圆圈中的小圆圈近似于一黑点的圆所标注的数值为磨机振幅值。

开机投入运行前先不加物料（但一定要装填磨破介质），空试运转半个小时到两个小时，检查无误后重新拧紧所有紧固件。

d工作中轴承与磨筒的最高温度不得高于°C～°C，如温度过高应加大供冷却水量或提高供水压力，加快循环水的循环速度。维护及保养磨介的补充与更新：在工作过程中，如发现产品粒度偏粗或产量有所减小时，说明介质磨损严重，应给以适当补充。

本机采用的耐磨衬板用外螺栓固定，新安装运行应及时检查螺栓是否松动，随时紧固，以免由于固定螺栓松动而造成其损坏。每年要对磨机进行一次大修：更换轴承；检查衬套及各运转联接件，需更新时及时更新；对循环水冷却系统，进行压力试验，水压为-MPa，不得有渗水现象。

不同要求的物料，所使用的衬套材料和磨破介质材料是不一样的，为保证整机性能及振磨产品质量，振动磨机衬套和磨破介质最好专料专用。注意事项偏心块与副偏心块的连接要定期检查，以防因长期使用造成损坏，引起事故；弹性支撑要定期检查，定期更换，决不可用不合格的弹性支撑；未装足介质材料决不可开机；未装防护罩不可投入运转；未通冷却水，开机时间不得超过0min；电机与激振器的挠性联轴节连接片，强度不可任意增大；进出料口必须畅通，特别是出料口，不能在外部任意连接对出料有影响的管路及装置；未有特殊保护，不可振磨易燃易爆物料。询盘信息新乡市宏达振动电机制造有限公司主营：振动电机，振动筛，振动平台，防闭塞装置，仓壁振动器，输送机，给料机，提升机，DY型移动带式输送机是一种工程上使用较多的设备，该机使用方便，机动性好。

原文地址：http://jawcrusher.biz/psj/rs4WShanDongTHWB7.html