GP300破碎机配件表,GP460给料破碎机说明书

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网,若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务
更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

GP300破碎机配件表,GP460给料破碎机说明书

GP/型给料破碎机破碎装置的研制木屑颗粒机秸秆颗粒机秸秆压块机木屑制粒机生物质颗粒机富通新能源/--GP/型给料破碎机是煤矿井下短壁机械化采煤作业中连续采煤机后配套运输的关键设备之一。与连续采煤机锚杆钻车运煤车（或梭车）和带式输送机配套使用，实现落煤装煤支护破碎及运煤的机械化作业。主要由机架料斗输送部破碎部行走部润滑系统液控系统和喷雾系统等组成，具有行走破碎运输的功能，是机电液一体化的设备。破碎装置是给料破碎机的关键部分，该部分的好坏直接关系到设备的成败，所以在设计过程中进行了充分的调研和计算，确定了GP/型给料破碎机破碎装置的主要技术参数和结构型式，实践证明，GP/型给料破碎机破碎装置的设计是成功的。破碎形式的确定破碎机有锤式辊式颚式和盘式等多种破碎形式，每种破碎形式都各有特点：锤式破碎形式破碎的块度大，冲击力大；辊式破碎形式破碎的块度小，但过煤量也小；盘式破碎形式体积小，过煤量大，破碎块度容易调节。根据给料破碎机的配套情况，经过仔细的分析比较，认为连采机采下的煤块度不是特别大，所以不需要采用锤式破碎形式，辊式破碎形式在运量上不能满足要求，所以选用盘式破碎形式最合理．盘式破碎形式在破碎块度和运量等方面都能满足CP/型给料破碎机的要求。

主要技术参数.1破碎轴转速和破碎功率的确定因为没有此类破碎机的计算方法，所以参考辊式破碎机的计算，并类比美国朗艾道(LONG-AIR-DOX)公司型给料破碎机的技术参数，确定了该破碎装置的破碎轴转速为11r/min,

驱动电机功率为kW。主要技术参数破碎能力：t/h；最大破碎硬度：f；破碎滚筒规格：个破碎盘，带破碎齿的盘最大外径0mm；破碎齿数量：个盘，每个盘上把破碎齿，共把破碎齿；出料粒度：0mm；电动机型号：YBKS--783；功率：7kW；电压：0/110V；转速：170r/min；减速器形式：蜗轮蜗杆；速比：；破碎轴转速：r/min。破碎传动系统是破碎系统的动力源，主要由电动机轮胎式联轴器蜗轮蜗杆减速器传动链链轮等部件组成，见图。另外，在破碎轴组件的后面挂有胶带帘，帘布可盖住煤块，使煤块在破碎过程中不致于发生飞扬，既保护环境又保证人员安全，GP300破碎机配件表,GP460给料破碎机说明书还可使煤块疏松，易于破碎；在破碎轴组件的前后都设有喷雾装置，使用液压系统的冷却水，既降低了破碎时的粉尘，又充分利用了水资源。

破碎块度的调节为增强实用性，设计的破碎装置是可调的，每mm为一档，只要调节破碎轴组件在机架上的安装高度，可调节出煤块度，满足对不同块度的需求。过载保护因为破碎装置受到的冲击载荷大，为增强安全可靠性，在过载保护方面下了很大功夫，从机和电两方面着手，设计采用剪切销和速度传感器双重保护，剪切销装于破碎组件左端，当破碎轴组件被卡住过载时，驱动系统负载增大，剪切销被剪断，驱动系统与破碎组件的动力被切断，从而保护破碎组件不被损坏，重新工作时需更换一个新的剪切销；速度传感器安装在破碎组件的右端，若破碎组件转速下降到r/min，PLC将发出信号，使真空接触器断电，电机停转。为保证煤流空间，采用了个破碎盘，每个破碎盘上装有把破碎齿，共把破碎齿螺旋均布在一个圆周上，见图。

给料破碎机配件

链传动的设计.1链传动形式的选用链传动是属于具有中间挠性件的啮合传动，兼有齿轮传动和带传动的一些特点。与齿轮传动相比，链传动的制造和安装精度要求较低；链轮齿受力情况较好，承载能力较大；有一定的缓冲和减振性能；中心距可以大一些而结构轻便。

与摩擦型带传动相比，链传动的平均传动比准确；传动效率稍高；链条对轴的拉力较小；同样使用条件下，结构尺寸更为紧凑；此外，链条的磨损伸长比较缓慢，张紧调节工作量较小，并且能在恶劣环境条件下工作。链传动的主要缺点是：不能保持瞬时传动比恒定；工作时有噪声；磨损后易发生跳齿；不GP300破碎机配件表,GP460给料破碎机说明书适用于受空间限制要求中心距小以及急速反向传动的场合。传动链的确定根据设计要求，选用单排链条，小链轮齿数，转速r/min，大链轮齿数，转速r/min，设计功率：所以n=从现场使用情况看，链条选型合理，满足使用要求。主要由张紧轮调节架张紧轮挡圈弯头等零部件组成，张紧轮安装在可移动的座板上，通过移动张紧轮来调节传动链的张紧力。主要结构特点盘式破碎结构形式，螺旋形布齿；破碎块度可调节，满足不同的需要；破碎齿采用强力镐形截齿，通过硬化处理，增强了耐磨性和抗冲击性；设计采用剪切

销和速度传感器双重过载保护，安全可靠；破碎传动选用链传动，缓冲和减弱了破碎装置的冲击和振动。

试制研究.1破碎轴组件的焊接破碎轴组件由破碎轴破碎盘和齿座组成，个破碎盘焊在破碎轴上，个齿座再焊在破碎盘上，破碎轴材料选用CrMo，破碎盘材料选用SiMn，齿座材料原选用2CrMo，后改为CrMo，因为2CrMo淬火再回火后硬度达到HRC0~，容易裂，与破碎盘焊接后再退火，又把硬度降低了，所以改成CrMo，淬火硬度HRC2~8。

CrMo和SiMn焊接，工艺上要求必须先预热，否则会产生裂纹，焊后再退火，最终达到设计和使用要求。电动机出轴和减速器输入轴要对中，防止电机减速器和轮胎联轴器损坏，延长使用寿命；安装链传动应使减速器输出轴上的传动链轮和破碎组件上的传动链轮两轮轮宽的中心平面轴向位移误差Aea=mm，两链轮旋转平面间的夹角误差AO/rad。另外，传动链靠增设的张紧轮张紧，合适的松边垂度推荐为f=a=mm。使用改进情况该机于年月日至月3日在神东矿区上湾矿进行了井下工业性试验，共生产0d，共出煤4240t，煤质普氏系数，=，最高日产量00t，最高班产量203t，其中六月份产量29t，七月份产量060t，八月份产量09t。

试验期间破碎装置工作基本正常，与引进的美国朗艾道(LONG-AIRDOX)公司型给料破碎机相比，技术参数确定合理，破碎能力强，只是破碎传动系统的轮胎联轴器总被撕裂，原因是破碎振动较大，致使减速器的安装螺栓松动，减速器在传动链的拉动下偏转，造成电机与减速器不同轴，从而撕裂轮胎。为此，增加破碎传动部固定机架的刚度和强度，并且在解决螺栓防松的同时，在减速器底座处焊接挡块，防止减速器偏转。

破碎机运行过程中，过负荷排料口过小给料过粘给料不均细粉过多等，会造成调整环跳动，对破碎机危害极大，应及时采取相应措施消除跳动。检查各连接螺栓是否紧固；检查油箱的油质油量是否达到要求；检查急停按钮和联锁装置是否可靠；检查破碎机启动是否会伤到他人。启动给料皮带停机)停给料皮带)停破碎机)停排料皮带)停润滑装置(必要时)（四）操纵破碎腔挤满时破碎效率最高。最轻易最正确的丈量方法是在破碎机空转时，用金属丝系一铅块放进破碎腔，然后将铅块拉出以丈量被挤压的铅块厚度。本站所收集信息资料为网络转载版权属各作者并已著明作者旨在资源共享交流学习之用，请勿用于商业用途,本站并不保证所有信息文本图形链接及其GP300破碎机配件表,GP460给料破碎机说明书内容的绝对准确性和完整性，故仅供访问者参照使用。

原文地址：http://jawcrusher.biz/psj/sEEgGPhrbHF.html