

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



水泥粉磨合理化建议,水泥粉磨工艺与设备

中国水泥网--收藏本页打印本页大中小关闭窗口年-月份，白马山水泥厂水泥粉磨生产环节节能降耗与资源综合利用成效显著：台 $\times m$ 水泥磨工序电耗较计划指标下降 kWh/t ，综合台时产量较去年同期上升 t/h ；.2m 磨机工序电耗较计划指标下降 kWh/t ；截止月底，共消纳工业废渣 22.7 万吨。

在年年初，工厂又利用#-#水泥磨系统检修机会，对入磨皮带收尘负压管道进行优化，将入磨皮带负压管直接与系统主收尘器管道对接，停开了台单机收尘器及风机，年节电约 $万 kWh$ ，节约配件及维修费用约 $万元$ 。从装载机配料吊车抓料皮带秤喂料到出磨水泥样品检测等，以质量调度通知单为指导，各岗位人员严格按照通知要求做好生产协调。在磨机运行过程中，结合各配料比混合材使用特性，做好磨机运行情况比对，定期组织操作人员交流研讨，提出操作优化建议，拟定操作参数明细表，提高磨机在各种配料方案下的运行稳定性，减少质量波动。在每次定检时，工艺管理人员及时进入磨内检查研磨体消耗情况，对筛余曲线进行分析并提出级配调整建议，督促做好磨内篦缝清理，降低磨内通风阻力等。

（中国水泥网转载请注明出处）水泥厂合理化建议盛福林提的就近解决水泥生产原料??石灰石供应渠道的建议，公司于月成功购买了邻近的石灰石矿山。尹逊森等人提出的盘活集团各企业积压物资的建议，公司供应部已

对各厂积压物资进行清理登记，多年闲置不用的，转交给指定商店进行统一调剂。首先利用废旧材料制作了方框架，安装上滑轨，将无齿锯安装在滑轨上，再将大号台钳固定在方架上，与无齿锯成度夹角，钳口内安装反推力弹簧，用以夹住耐火砖。这样，只要操作工拉动手柄，无齿锯就可将夹在台钳上的方形耐火砖切下度的夹角下来，方砖就变成了梯形砖，适合用来砌筑烘干窑。

合理化建议

齐齐哈尔水泥厂高景玉，将回转窑托轮支架的轴承更换成另一种型号的大轴承，解决了以往这个部位的轴承经常损坏，每年需更换多套的问题，更换新轴承需要停机停产，技术革新后每年只用一口轴承，提高了产量又降低了成本，每年可节省费用万元。北疆集团水泥粉磨合理化建议,水泥粉磨工艺与设备还下大气力对现有设备进行技术改造，控股北玻公司后，对北玻陈旧的生产线进行了改造，实现了国内三个首创：实现了当年设计当年施工当年生产的首创;实现了“九级垂直引上法”的首创;实现了一窑改造将企业由严重亏损到高盈利的首创。改造前，北玻公司每天亏损万元，年亏损近万元，改造后年可实现利税万元，在全国玻璃行业创造了奇迹。公司水泥分厂抓住检修机会，经过工艺电气设备多次研讨，决定对#石灰石仓进行可行性技改工作，利用检修之机，在仓内加贴树脂板，以利物料的流动性，减轻现场岗位劳动强度，减少因石灰石断料而对指标的影响。该分厂水泥粉磨合理化建议,水泥粉磨工艺与设备还对石膏仓进行了改造，改造后的石膏仓在仓西增设了清料平台，同时拆除了原废旧收尘入口作为排风口，确保了清仓的安全作业。公司装运分厂积极开拓思路，先后报批成功了t/d熟料收尘技改项目及在建的t/d熟料发运点密闭工程，工程建成后将极大改变现有收尘管理现状，减轻员工的劳动强度，对发运点产生的扬尘做到隔绝的作用，对整个公司生产现场环境都能起到了美化绿化作用。通过后期对收尘管线的优化，分厂自发的组织人员进行技改项目的实施，公司对项目的计划设计实施安装跟踪都投入了大量的人力物力支持，从人员的调配技术的支持，都能够感受公司领导对做好环境优化的决心。类似这样的技改活动在这次合理化建议征集中得到了广大员工的积极支持，公司将按照取得的成效大小等综合因素进行评比，对取得成效突出的予以奖励。

水泥粉磨

年以来，鑫源水泥公司不断加大对资金的投入力度，加强人才培养，创新管理模式，强化对环境的保护，节能

减排成效显著，使鑫源水泥从一个传统企业转变为创新节能型企业，使企业的综合素质得到较快提高，把企业的发展推向了一个新的高度。传统水泥行业是一个高耗能污染严重的行业，鑫源公司从成立之初就立足改变这种现状，首先从设备上改进，采用了国内最先进的节能型JMQG轴承磨机和水泥开闭路生产工艺，并投资多万元对生产过程所有扬尘点安装了自动清灰袋式收尘器，主要设备水泥粉磨合理化建议,水泥粉磨工艺与设备还采用了变频节能技术。

公司从年开始导入卓越绩效模式，提出全员全过程的全面质量管理服务理念，为客户提供高质量的产品和服务，树立了“质量就是企业生命”的理念，建立了质量管理体系，制定了高于国家标准的企业内控标准，运用过程管理的系统方法，强化检测方法和手段，实行质量奖罚制度，成立了供应生产过程管理市场营销个QC小组，实行全员全过程质量达标控制，跟踪客户反馈的质量问题，进行持续改进，在公司范围内推行员工合理化建议创新管理奖制度，保证了产品质量的持续改进，降低了生产成本，提高了生产效率。

硅酸盐类水泥的生产工艺在水泥生产中具有代表性，是以石灰石和粘土为主要原料，经破碎配料磨细制成生料，然后喂入水泥窑中煅烧成熟料，再将熟料加适量石膏（有时水泥粉磨合理化建议,水泥粉磨工艺与设备还掺加混合材料或外加剂）磨细而成。如果把水泥粉磨站和熟料生产线一起建在矿山，由于混合材大部分是城市产生的废渣，这些混合材要运到建在矿山附近的水泥厂里，磨成水泥后再运到城市，增加了运输成本。干法一般采用闭路操作系统，原料经磨机磨细后，进入选粉机分选，粗粉回流入磨再行粉磨，所用磨矿设备有管磨中卸磨及辊式磨等。熟料煅烧设备主要有机械立窑和回转窑两类，立窑水泥粉磨合理化建议,水泥粉磨工艺与设备适用于规模较小的工厂，大中型厂宜采用回转近年来，由于在原料预均化生料粉的均化输送和收尘等方面采用了新技术和新设备，尤其是窑外分解技术的出现，一种干法生产新工艺随之产生。石灰石是生产水泥用量最大的原料，开采后的粒度较大，硬度较高，因此石灰石的破碎在水泥厂的物料破碎中占有比较重要的地位。原料预均化预均化技术就是在原料的存取过程中，运用科学的堆取料技术，实现原料的初步均化，使原料堆场同时具备贮存与均化的功能。生料制备水泥生产过程中，每生产吨硅酸盐水泥至少要粉磨吨物料（包括各种原料燃料熟料混合料石膏），据统计，干法水泥生产线粉磨作业需要消耗的动力约占全厂动力的%以上，其中生料粉磨占0%以上，煤磨占约%，水泥粉磨约占%。

水泥粉磨工艺

因此，合理选择粉磨设备和工艺流程，优化工艺参数，正确操作，控制作业制度，对保证产品质量降低能耗具有重大意义。生料均化新型干法水泥生产过程中，稳定入窑生料成分是稳定熟料烧成热工制度的前提，生料均

化系统起着稳定入窑生料成分的最后一道把关作用。预热分解把生料的预热和部分分解由预热器来完成，代替回转窑部分功能，达到缩短回窑长度，同时使窑内以堆积状态进行气料换热过程，移到预热器内在悬浮状态下进行，使生料能够同窑内排出的炽热气体充分混合，增大了气料接触面积，传热速度快，热交换效率高，达到提高窑系统生产效率降低熟料烧成热耗的目的。气固分离当气流携带料粉进入旋风筒后，被迫在旋风筒筒体与内筒（排气管）之间的环状空间内做旋转流动，并且一边旋转一边向下运动，由筒体到锥体，一直可以延伸到锥体的端部，然后转而向上旋转上升，由排气管排出。水泥粉磨合理化建议,水泥粉磨工艺与设备是在预热器和回转窑之间增设分解炉和利用窑尾上升烟道，设燃料喷入装置，使燃料燃烧的放热过程与生料的碳酸盐分解的吸热过程，在分解炉内以悬浮态或流化态下迅速进行，使入窑生料的分解率提高到%以上。将原来在回转窑内进行的碳酸盐分解任务，移到分解炉内进行；燃料大部分从分解炉内加入，少部分由窑头加入，减轻了窑内煅烧带的热负荷，延长了衬料寿命，有利于生产大型化；由于燃料与生料混合均匀，燃料燃烧热及时传递给物料，使燃烧换热及碳酸盐分解过程得到优化。熟料的烧成水泥熟料的烧成生料在旋风预热器中完成预热和预分解后，下一道工序是进入回转窑中进行熟料的烧成。

其生产以悬浮预热器和窑外分解技术为核心，采用新型原料燃料均化和节能粉磨技术及装备，全线采用计算机集散控制，实现水泥生产过程自动化和高效优质低耗环保。

新型干法水泥生产技术是世纪年代发展起来，到目前为止，日本德国等发达国家，以悬浮预热和预分解为核心的新型干法水泥熟料生产设备率占%，我国第一套悬浮预热和预分解窑年投产。嵩山重工占地五万平方米，拥有平方米重型工业厂房两座，各种大中型金加工铆焊装配设备余台，装配最大起吊能力吨。来源海螺水泥工艺管理制度总则.第一条为了加强我公司的工艺管理，提高公司的产质量和经济效益，根据《水泥企业工艺管理规程》结合我公司的具体情况，，特制定本制度。工艺管理的任务是：坚持质量第一的方针，加强质量管理；以优质高产低耗为目的，加强进厂原燃材料烘干机水泥磨的过程质量管理；开展科学研究，推广应用新材料新技术新设备新工艺；加强检测定额等基础工作，提高全过程的工艺水平。凡属工艺技术改进工艺中的重大设备改进新技术的采用，配料方案和主要工艺参数的改变，都要经过试验和科学研究鉴定，经主管经理批准后实施。工艺管理体制和职责.1在公司主管经理的领导下，设立生产部和化验室，分别负责工艺技术和质量管理工作。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/psj/sILDShuiNiac2JK.html>