

立式粉磨安装方案,立式粉磨收尘器

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



立式粉磨安装方案,立式粉磨收尘器

(长期停机情况下)将化验室下达的质量控制指标，熟料出库分配和水泥入库库号通知巡检工做好入库准备工作。确认检查辊压机辊内是否存有余料，如果有，一定要退辊清空辊内物料方可启车(尤其是由于故障引起的停车，辊内肯定有物料残留)，严禁辊压机带料启动。检查辊压机稳流仓料位是否在一%(约T-T)之间，如料位过低，则开启进料系统，达到仓位要求。现场确认慢转离合器脱开后并确认磨机筒体无摆动时，启动磨机，如第一次启动跳闸，应保证第二次启动的间隔时间最少分钟以上。开磨初期，为尽快达到磨内合理的料球比循环负荷量，成品输出量应由小到大逐渐到正常，通过调节主排风机转速，使斗提负荷达到正常值。三辊压机FPP磨球磨机正常操作：认真观察各控制参数的变化，精心操作，使磨机FPP磨机辊压机各参数保持最佳状态，确保磨机FPP磨机辊压机稳定优质高效运行。正常运转中，操作员应重点监视以下参数在合理的参数范围内：磨机FPP磨机辊压机喂料量辊压机辊缝偏差磨机主机电流磨机出口负压磨尾风机负压入库斗提电流变频风机变频数等。操作员在实际生产中，要依据化验室提供的分析化验数据，及时调整操作参数：SO配料秤调整，细度比表面积通过磨尾风机辊压机收尘风机变频数调整，调整后注意观察化验室的检验结果，确保质量合格。在整个系统稳定运转的情况下，调整磨尾风机变频数(变频数适当调小则细度筛余变少适当调大则细度筛余变多)。

视情况减料或断料运行，并通知巡检工检查袋收尘下料口及水泥输送相关设备；若短时间内处理不好，应停磨处理。当发现袋收尘器进出口负压差有增大倾向或入口负压为零时，通知巡检工检查风管的积灰情况除尘效果和收尘斜槽是否堵塞磨机是否饱磨及风机联接销的情况。（#磨机）关闭辊压机进料阀，当辊压机出口提升机电流将至最低点且趋于平稳后，停止辊压机，并停止打散机分级机，收尘器及收尘器风机。（#磨机）FPP磨电流将至最低点且趋于平稳后，停止FPP磨机并停止FPP磨收尘器及收尘器风机，分钟后停止个油站。如短时间停机，水泥输送机组及出磨物料分级机输送机组，在磨机停止后运转分钟后可进行停机操作，如长时间停机则适当地延长时间，但不超过分钟，同时通知巡检人员反复敲打各空气斜槽各下料管，排空所有设备内部积灰。磨机熟料称石膏称故障或堵塞，造成断熟料或石膏分钟之内不能恢复供料的，应立停止喂料，混合材称故障或堵塞时1分钟之内不能供料恢复的，应立停止喂料，其余设备按正常操作要领进行停止或继续运转：若分钟内不能恢复的，按停机要领进行停机操作。

当有下列情况之一时，应使用系统紧急停机开关，停止当前系统所有设备：（）某一设备发生严峻故障：发生人身事故或有事故苗头时；其立式粉磨安装方案,立式粉磨收尘器意外情况必须停机时。

产品概述：新型立式预粉碎磨机是通过三个对称转动的辊子在高压作用下，随磨盘转动将磨盘上的物料进行剪切挤压粉碎和研磨，与现有球磨机配合组成循环预粉磨循环分级预粉磨终粉磨系统。

立式粉磨

其独特的辊子形状设计和料层粉磨技术，极大地降低单位能源消耗，广泛应用于建材冶金化工等行业的物料粉磨工艺。综合粉磨电耗降低%—%，产量提高%—%，实现节能减排和高效粉磨高产低耗的目标，具有较高的经济和社会效益。物料经入口溜子进入磨盘中央，由于磨盘转动产生离心力，物料被甩入粉磨区，由被加压的磨辊对物料进行挤压和研磨。新型立式预粉碎磨机是通过三个对称转动的辊子在高压作用下，随磨盘转动将磨盘上的物料进行剪切挤压粉碎和研磨，与现有球磨机配合组成循环预粉磨循环分级预粉磨终粉磨系统。液压油站采用间歇式随动工作方式，设置先进的随动监测元件，对设备运行状态进行不间断的连续的检测，改善了系统运行工况，延长了元器件的寿命。能够使水泥原料磨生产能力提高%，水泥熟料生产能力提高%，电耗降低%—%，与球磨机组组成粉磨系统，产品细度调整范围宽，水泥抗压强度有效提高。另一方面，随着玻璃纤维制品的不断开发，其应用领域越来越广，已推广到体育用品航空航天工业和风力发电等领域。玻璃纤维的主要化学成分是SiO₂Al₂O₃CaO等，引入这些成分的原材料主要是叶腊石，我国叶腊石储量丰富，为国内企业生产玻璃纤维奠

定了资源优势。随着池窑等先进技术的引进，玻璃纤维生产在窑炉方面已突破了产能提高的瓶颈，使国内企业从生产到技术都跨上新的台阶，具备了规模优势。但是叶腊石粉磨制约着该行业发展，之前，粉磨叶腊石的主要设备为雷蒙磨，台时产量只有吨左右，效率低能耗高产品粒度难于控制。

HRM型立式磨是合肥水泥研究设计院在广泛吸收国外先进技术，总结国内外立式磨应用经验的基础上研发出的一种烘干兼粉磨的高效节能设备。集细碎烘干粉磨选粉输送为一体，具有粉磨效率高电耗低烘干能力大产品细度易于调节工艺流程简单占地面积小噪音低无粉尘污染磨耗低检修方便运行可靠等优点。泰山玻璃纤维股份有限公司鉴于HRM型立式磨的优秀业绩，确定合作研制t/h级叶腊石粉磨系统，公司负责系统工艺，研究院负责适应于叶腊石粉磨的磨机开发。三设备设计方案双方确定，磨机粉磨叶腊石的产量为： t/h ，细度为：叶腊石微粉粒度达到 μm （%通过），单位产品能耗明显低于雷蒙磨。为使新型设备满足此要求，我们首先研究了叶腊石的物理特性，了解到立式粉磨安装方案,立式粉磨收尘器为层状结构硅酸盐矿物，常呈鳞片状叶片状或致密块状集合体，测试了立式粉磨安装方案,立式粉磨收尘器的邦德功指数，为设备设计提供物料特性数值。

新型磨机设计的主导思想为：在满足用户对磨机使用要求的前提下,尽量采用已为磨制其他产品所证明能可靠运行的原有磨机的模块单元,通过相似原理确定新设备规格。

因此我们以磨制水泥生料的HRM立式磨为原型，研制磨制叶腊石的HRMX型立式细磨机，对原来的同规格型号的生料磨作如下内容的修改设计。

传动系统磨盘衬板和磨辊辊套的形状设计分离器的新结构设计耐磨材料的选择四设备结构及技术参数立磨的工作原理是：利用磨辊对磨盘上的物料进行挤压，并依靠气流和分离器将符合细度要求的颗粒带出磨外，经收尘器收集而成为成品；在立磨内部，气流中粒度较大的颗粒在重力作用下，重新落回磨盘进行粉磨，这个过程要进行多次，才能使其细度达到要求。叶腊石立式细磨的设计建立在水泥生料立磨的基础上,虽然同属料床粉磨原理，但由于磨制不同的物料，其特性的差别对运行效果有很大的影响，对于粉磨叶腊石来说,如何稳定料床,减少振动提高粉磨效率是该设备设计的核心内容。技术参数粉磨物料叶腊石磨盘中径 $00mm$ 磨辊直径 $00mm$ 宽度 $0mm$ 磨辊数量个传动功率 $00kW$ 保证产量 $0 \sim t/h$ 产品细度： 00 目 00% 通过， 00 目%通过，目（ μm ）%通过。成品水分： $< \%$ 设备结构立式磨基本有分离器壳体磨辊磨盘传动臂传动装置机架加压装置限位装置等几部分组成，设备结构详见图。图立式磨结构图主要修改设计简述如下：传动系统立磨的主传动系统是指磨盘主减速机主电动机等三大部分，磨盘的转速将是我们探讨的重点之一。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/psj/svJrLiShitJINs.html>