

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

**点击咨询**



## 页岩砖厂设备

当然对于投资上，这些也是大致的数字，根据个人对建厂要求标准不同，总投资会有很大的差异，如果材料是在本地区进行开采的话，同样会省出一笔费用。

可用于对矸石煤渣页岩建筑垃圾的粉碎是砖厂使用煤矸石做为添加剂制造的首选机型湿料对辊式破碎机,对辊式破碎机,破碎机页岩粉碎机矿石粉碎机煤渣粉碎机,伟业机械湿料粉碎机主要用来粉碎各种矿物质。伟业机械破碎机部门的技术员工经过长期的考察,精心设计,成功的研制出了能够轻松粉碎高湿煤矸石页岩煤渣等物料的实用新型专利产品。页岩烧结砖真空砖机使用注意事项及常见问题分析)坏条中间开花,象喇叭日一样向四周翻卷,挤出泥条明显中间凸出:原因是中间走泥太快,可以把中间芯头加长,或在中间芯头后面的芯杆上套个大螺帽,也可以在大刀片中部两侧各焊上一个三角形的分料角钢,迫使泥流向四周流动。)个别孔.洞开花,向四周翻出:原因是该芯头的大头平面超出了机日出泥端的平面,应将该芯头压进机口,使大头平面缩进机口mm。)真空砖机挤出的泥条出现锯齿裂纹:如是机口第二道内衬铁皮转角处水路缝隙较大,而第三道铁皮又没有水,则将出现有水小齿裂纹。

### 页岩砖厂

)页岩烧结砖真空砖机挤出的泥条烂角，如泥条四角都烂，且裂口尖端向后卷，原因是中间泥流快，四角泥流慢。  
。)孔洞内部出现鱼鳞裂纹：如是个别孔洞出现裂纹，则是该芯头表面太粗糙或设计不当位置不对，应打磨调整。

如两孔间的肋被拉出有规律的月牙形纹，裂纹已经透穿，则是该处泥流不足，应修磨其两侧芯头的斜度，增大该处的泥流通道。  
。)页岩烧结砖真空砖机挤出的泥条弯曲：如泥条一出机口就向一边弯，两侧外壁一边厚，一边薄，这是因为机口芯具和螺旋绞刀的中线没对正，应调整。如泥条呈Z字形前进，凹下处有时被拉烂，则是首节螺旋绞刀主叶和副叶的顶端不齐，或副叶已严重磨损变小，应修换。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/psj/tgtBYeYanjKEMY.html>