

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



69破碎机

该产能也是各类砂石料生产线中最常用的一种，性能优良，产量较大，基本可满足多数建筑工程对骨料生产的需要。其型号广泛应用于矿山冶炼建材公路铁路水利和化学工业等众多部门，破碎抗压强度不超过兆帕的各种物料。

碎石机破石机可与其他设备，如反击式破碎机高效制砂机洗砂机等组成完整的石料制沙生产线，其生产线通过优化设计，非常经济合理，通常能够满足中型或以上工程建设的需要，具有非常好的投资收益比。反击式破碎机的用途：反击式破碎机能处理边长~毫米以下物料，其抗压强度最高可达兆帕，具有破碎比大，破碎后物料呈立方体颗粒等优点，69破碎机适用于破碎中硬物料工作原理：石料由机器上部直接落入高速旋转的转盘；在高速离心力的作用下，与另一部分以伞型方式分流在转盘四周的飞石产生高速碰撞与高密度的粉碎，石料在互相打击后，又会在转盘和机壳之间形成涡流运动而造成多次的互相打击摩擦粉碎，从下部直通排出。本机经优化设计成低转速多破碎腔冲击型破碎机，其线速度较一般反击破降低0%-5%，以低能耗获得高的生产能力。工作原理：石料由机器上部直接落入高速旋转的转盘；在高速离心力的作用下，与另一部分以伞型方式分流在转盘四周的飞石产生高速碰撞与高密度的粉碎，石料在互相打击后，又会在转盘和机壳之间形成涡流运动而造成多次的互相打击摩擦粉碎，从下部直通排出。其中医用碎石机主要用于结石的破碎，一般采用共振等方式将结石破

碎，避免手术带来的各种风险；普通木粉机是我公司采用国内外的高科技先进技术最新研制的一种新型制粉机设备，综合国内外多种设备的粉碎原理成功研制生产出三种粉碎原理为一体的高效节能木材粉碎本机69破碎机适用于细碎水泥建筑耐火材料冶金矿山化工等各种中等硬度以下，抗压强度不大于（兆帕）得物料。

自年成立以来致力煤粉及其69破碎机矿产品粉状物成型设备领域的研究，并培养了一批工程技术人员，对干燥破碎机,沁阳市华夏造纸机械设备有限公司 钢结构机架，体积小，重量轻，移动方便。其物料的抗压强度不超过MPa，表面水分不大于型破碎机型破碎机颚式破碎机的一种，主要用于矿山，冶炼，建材，公路，水利和化学工业等众多行业，破碎抗压强度不超过兆帕的各种物料。型破碎机采用曲动挤压型的破碎方式，电动机驱动皮带和皮带轮，通过偏心轴使动鄂上下运动，当动鄂上升时肘板和动鄂间夹角变大，从而推动动鄂板向定鄂板接近，与此同时物料被挤压搓碾等多重破碎；当动鄂下行时，肘板和动鄂间夹角变小，动鄂板在拉杆弹簧的作用下离开定鄂板，此时已破碎物料从破碎腔下口排出，电动机连续转动而破碎机动鄂作周期运动压碎和排泄物料，实现批量生产。

69碎石机

设备节能：单机节能%~%，系统节能一倍以上；排料口调整范围大，可满足不同用户的要求；噪音低，粉尘少。碎石机具有破碎比大产品粒度均匀结构简单工作可靠维修简便运营费用经济等特点,主要用于冶金矿山化工水泥建筑耐火材料及陶瓷等工业部门作中碎和细碎各种中硬矿石和岩石用。碎石机进料口尺寸X，最大进料粒度MM，排料口范围-MM可调，处理能力在-吨/时（这个处理能力是根据所要破碎的物料硬度来说的，越硬产量越低），功率在KW。碎石机常用的配件是鄂板，边护板等，友联矿机专业生产线销售鄂式碎石机，型号齐全，机，机，机在整个矿山机械市场销量一直处于领先地位！碎石机多少钱一台？可致电--张工型号PEX型应用领域矿山，建筑，建材，石材，冶金，铁路，水利，建筑，陶瓷，耐火材料给料粒度毫米型号式破碎机应用领域建筑，道路建设，煤矿，沥青混凝土，水利水电，桥梁，机场跑道等。

作用对象鹅卵石，河卵石，矿石（石灰石，花岗岩，玄武岩，辉绿岩，安山岩），尾矿，石屑，非金属矿石，水泥，碳化硅型号PFW应用领域破碎石头，石料，石块，石灰石，玄武岩，花岗岩，河卵石，鹅卵石，金矿石等给料粒度型号PE应用领域主要用于冶金矿山化工水泥建筑耐火材料及陶瓷等工业部门作中碎和细碎各种中硬矿石和岩石用。除非大型的砂石料生产线才会用到鄂式碎石机或型的，比破小点的也就是被称为破的生产线，以为主的颚式碎石机一系列配套设备。原来是工程师想当然造成，习惯把颚式破碎机称之为破，也以为破进料口就是mm的，殊不知，69破碎机真实的进料口却是？69破碎机还有人称之为破，难道要做出进料口为的？后经

公司协商，把设备拉回，增大为的才算成交。当然，细节决定成败，教条经验害死人，如果工程师能及时检查或是车间工人不把工程师当权威，生产时提出质疑，也许就不会出现拉去重拉回的局面。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/psj/tzn069bfZVd.html>