

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



2300MW磨煤机参数,230型多用粉碎机

磨额定功率kW，额定出力t/h，最大出力t/h，阻力Pa，单耗kWh/t。该电厂投产初期，由于燃料供应吃紧，煤质变差，台磨只能带%左右的负荷，且多次发生严重的堵磨堵煤粉管事故，严重影响了电厂的正常生产。为解决该问题，本文对影响磨出力的因素及规律进行了全面的分析，一一排除了这些因素，并通过磨煤机最大出力试验证明，正常情况下，磨煤机出力是可以有保证的，磨出力不足是由于部分情况下煤质太差导致的。影响磨出力的因素及规律对于MPS磨煤机来说，在设计时会有一个设备条件下的基本出力，而在实际运行过程中，实际的磨煤机出力会受到自身结构燃料特性及运行模式等多方面因素的影响，要想找到磨煤机出力不足的原因，也必须从这些方面入手。

磨煤机结构的影响磨煤机结构的影响因素主要有磨盘直径转速及磨盘/磨辊贴合程度，表现为：磨盘直径的影响很大，直径越大，研磨面积也就越大，因而其与磨出力成平方关系，磨盘越大，出力越大。在磨盘直径一定的情况下，转速的影响决定了一定时间内，沿转动线速度方向展开的总研磨面积的大小，显然2300MW磨煤机参数,230型多用粉碎机与磨出力成正比关系，转速越快，展开研磨面积越大，磨出力越大。磨盘直径与转速的影响都是假定在磨盘/磨辊贴合程度非常良好的情况下实现的，而在实际工作过程中，随着运行时间的推移，磨辊磨盘会发生磨损，磨辊磨盘的磨损量直接影响到磨煤面积与施加力，因而，磨辊磨盘的磨损对磨研磨能力有

很大影响，从而最终影响磨的出力。

在这三个结构影响因素中，磨盘直径是无法调整的，转速调整也必须通过改造才能实现，因而2300MW磨煤机参数,230型多用粉碎机们都认为是不可调节的因素，只有磨盘 / 磨辊贴合程度可实现机组运行过程中的改变，改变方法为：磨辊磨盘磨损初期，可以通过增加加载力适当提高一些磨出力，磨损后期可通过更换磨辊来恢复磨的研磨能力。影响磨出力的燃料因素燃料对磨煤机出力的影响主要由水分可磨性及灰分决定，表现为：水分的影响又由于水分存在的形式不同而有所不同：外水分绝大多数需要在磨煤机蒸发成蒸汽，因而2300MW磨煤机参数,230型多用粉碎机直接影响磨的干燥出力，且当水分大时，磨好的煤粉气流中由于水蒸气的分压力增加而容易发生结露粘结，影响磨的安全性。一般来讲，灰分增加会使煤难磨一些，但是灰分的增加必须在大于%的份额以后才会产生作用，且作用较小，所以一般情况灰分影响被人忽略。在正常运行中，燃料的可磨性虽然是最直接的表达因素，但这个数据是得不到的，而水分与灰分的数值可以为运行人员所掌握，所以水分与灰分是非常重要的。

此外，当某些非自然因素混入燃料中的灰分以独立的小颗粒，如石块的形式进入磨煤机，则其对磨煤机影响非常大，并非可以忽略。

影响磨出力的运行因素影响磨煤机出力的运行因素主要有通风量磨加载力分离器挡板开度煤粉细度等因素，其影响规律为：磨加载力对磨出力的影响是双向的，如果磨加载力比较小，加大加载力，会提升磨的出力，但加载力提高已经满足磨研磨的要求，再提高加载力，便不会再有什么效果。通风量的作用是输送和干燥煤粉，如果一次风能风量不足，磨好合格的煤粉输送不出去，磨的出力就会明显下降，反之如果一次风量过大，会使煤粉变粗，使不合格的煤粉磨出力会明显增加，但粗粉直接进入炉膛后燃烧不完全燃烧不稳定，特别是低负荷时期，这一问题比较明显。

分离器挡板改变会使一次风出磨时的流向发生变化，并通过与分离器挡板的撞击作用，使粗细煤粉得到分离，这样，通过调节分离器挡板的开度，可以改变磨出煤粉的细度并影响到磨的出力。一般的，国内MPS磨的分离器挡板开度最合适的范围为%~%，这时，对于烟煤而言，控制煤粉细度R。

型粉碎机

煤粉细度的要求是影响磨出力的最重要的因素之煤粉细度要求高，则燃料停留在磨里的时间较长，从而导致磨的出力降低，反之，煤粉细度要求降低，则磨的出力可以明显提高。

磨出力不足原因分析机组设计煤种较好，配台ZGM9G中速磨煤机时原希望四用一备，但实际上由于煤质下降，煤差时要00t/h总煤量只能带8%负荷，2300MW磨煤机参数,230型多用粉碎机还会发生堵磨现象，使得机组不得不大部分时间都投入台磨运行，导致备用磨煤机消失，检修安排困难，大部分磨运行时间都在~1000h之后，磨损量（磨盘+磨辊）达到0~mm之间后才进行大修。各台磨的加载力基本按DCS内设定的加载力曲线运行，磨满负荷时加载力基本维持在~MPa左右，为了减少磨磨损对出力的影响并提高出力，电厂曾把加载力增加到MPa，出力并未有明显的变化，说明原设定的加载力是足够的，因而并非因加载力不足而导致磨出力不足。分离器挡板开度在%~%之间，属于最佳位置，但煤粉细度R在%~%之间，明显偏粗，显然是通风量偏大所导致的。综上所述，磨出力不足的原因可能为磨本身的研磨能力不足，也可能是由于煤质变差或运行模式不合理导致实际运行工况有偏差引起。为了验证这种推测，选定号炉已运行2000h磨盘磨损量达mm磨辊磨损量达mm工况相对恶劣的D磨进行最大出力试验与调整试验。试验过程与调整结果试验时机组供电负荷为MW，主汽流量为t/h，带MW左右的供热负荷，台磨运行。

为了考验磨煤机的研磨能力，把给煤机解手动，逐步提高给煤量，直至有堵磨倾向为止，以考察该磨的最大研磨能力，试验时的煤质如表所示，最大出力试验结果如表所示。考虑到式既可以用标准状态下 m/h 作为单位，也可以用 t/h 作为单位，两者的差值为空气的密度 $.29kg/m$ ；表中显示实测风量值与DCS风量值的比值均为 $.22$ ，与空气密度很接近，很有可能DCS中的风量计算结果值本应当就是单位为标准状态下结果，而DCS画面上的单位标作 t/h 是笔误。磨出力不足真实原因及相应的措施在试验煤种下，磨损非常严重的D磨最大出力是 $2\sim t/h$ ，基本上是ZGMG磨煤机出力的上限，显然磨煤机本身的研磨出力不是磨煤机出力的主要原因。综合磨煤机出力的影响规律，以及上文中一一排除的因素，显然可知该磨煤机的运行模式不存在使磨煤机出力降低的可能性，因而运行模式也不是磨煤机出力不足的主要原因。

在运行后期，该厂磨煤机出力主要表现为堵磨，且经常发生在煤质较差 t/h 煤带不满负荷的情况，这与调试期间堵煤粉管有很大的不同。由于磨煤机长期无法检修，磨煤机的磨损严重，显然这种煤质次长期最大出力运行的情况是导致磨煤机进一步快速磨损最终多发堵磨的根本原因。

煤炭粉碎机煤矸石粉碎机和煤炭碎煤机在经过粗碎机颚式破碎机粗碎之后，煤炭煤矸石等化石石料要想进一步粉碎就需要煤矸石粉碎机煤炭粉碎机和碎煤机作业。煤炭粉碎机主要指的是：老式锤式破碎机，该煤炭粉碎机可对煤炭煤矸石进行进一步的破碎，其成品粒度得到进一步的控制，是常用的煤矸石粉碎设备之一。煤矸石在煤炭粉碎机的粉碎腔内经过上级转子击碎的物料立进入飞速旋转的下级转子的锤头再次细碎，粉碎腔里面的物料飞速碰撞，相互粉碎，形成锤粉料，料粉碎的效果，然后直接从卸料口直接卸出，形成了出料粒度小于毫米的物料颗粒。煤炭煤矸石经过前两步的粗碎中碎等作业，有时候2300MW磨煤机参数,230型多用粉碎机还未达到

理想的粒度，这时候就需要对其进行粉末作业，对煤炭煤矸石等进行研磨至粉末状态，而常见的磨煤机主要有：雷蒙磨粉机。该磨煤机研磨煤炭与煤矸石主要在研磨室上方的分析器进行分选，细度过粗的物料又落入研磨室重磨，细度合乎规格的随风流进入旋风收集器，收集后经出粉口排出，为成品。风流由大旋风收集器上端的回风管回入风机，风路是循环的，并且在负压状态下流动，循环风路的风量增加部分经风机与主机中间的废气管道排出，进入小旋风收集器，进行净化处理。

是一种带有破碎环的旋转式转子式的破碎机，破碎环吊带上随转子一起旋转的悬轴上，破碎环随转子作旋转冲击运动，而且2300MW磨煤机参数,230型多用粉碎机还有绕悬轴自旋运动；破碎过程是通过破碎环的两段工作来完成。出料粒度的调节是通过更换不同规格的筛板来实现的，转子与筛板之间的间隙，可根据需要通过调整机构进行调节。齿辊式碎煤机：利用两台电机分别带动碎煤机两侧皮带轮使上下两齿辊做相向运动，辊面形状为交错的齿辊，符合两齿辊间隙的物料自动落下，大于的继续破碎，比锤式的要省电，而且环保，不会过粉碎，对水分没有任何要求。齿辊破碎机适于脆性和松软物料的粗中细破碎；锤式磨煤机：物料受到高速旋转运动环锤的打击以及物料之间的相互碰撞挤压研磨作用而破碎。双转子上下两级粉碎互相串连的两套转子，使经上级转子击碎的物料立被飞速旋转的下级转子的锤头再次细碎，内腔物料相互飞速碰撞，相互粉碎，达到锤粉料，料粉料的效果，直接卸出。传统的带有篦筛板的粉碎机，不适应含水率高于%的原料，当原料含水率高于%时，极易发生严重堵塞，使锤头不能转动，物料不能排出，甚至烧坏电机，严重影响生产。磨粉机设计没有筛网篦底，对物料含水率没有严格要求，完全不存在堵筛板的问题，更不存在细粉不能及时排出，重复粉碎的问题，故粉碎效率高，不存在锤头无效磨损现象。碎煤机河南生产的碎煤机磨粉机煤矸石粉碎机等采用先进技术，结合国内碎煤行业实际情况研制的高效碎煤设备。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/psj/vpcH23P63Af.html>