

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

**点击咨询**



### 竖窑石灰生产设备

水钢博宏石灰矿业公司号50立方米竖窑检修告竣近日，水钢博宏石灰矿业公司石灰三车间号50立方米竖窑为期5天的计划检修结束，目前已顺利进入烘窑阶段。按照钢铁行业的要求，冶金石灰必须使用活性石灰，但由于受资源的限制和对活性石灰的认识不够，我国的一些钢铁行业特别是小型的钢铁企业仍使用普通石灰做冶炼原料。但据对国内几家较大的钢铁企业安钢集团安阳永兴钢铁公司济源钢铁公司舞阳钢铁公司和信阳钢铁公司的调查，若使用普通石灰每生产一吨钢要消耗石灰---kg，而使用活性石灰其吨钢的石灰消耗量只有---kg，除此之外，使用活性石灰相比普通石灰竖窑石灰生产设备还能使炼钢时间缩短%，钢渣产生量减少%，钢中的硫含量大幅度降低，从而大幅度提高钢的质量。竖窑产品质量指标在满足对石灰石燃料质量要求的前提下，实施正确操作，石灰活性度可达-ml（N-HCl，min滴定值）生产方法本项目将机械竖窑烟气处理系统原料输送系统成品输送系统等组成一条完整的生产线。朝重先后荣获“国家计量一级合格单位”“国家质量管理奖”“国家节能银牌奖”“中国环保产业百强企业第一名”“中国企业最佳信誉和中国企业最佳形象AAA级单位”等荣誉称号。一朝阳座落在中国辽宁省西部古城朝阳市，本企业始建于年，主要研制开发和生产“朝重牌”建材机械产品，年生产能力万余吨，占近年国内建材市场所需设备的八分之一。占地面积平方米，拥有固定资产亿元，员工名，工程技术人员名，其中高级职称名，拥有设备多台（套），其中大精稀设备多台（套），产品制造工艺先进

检测手段完备，全面执行ISO质量标准。

朝重从设计开发生产制造检测手段质量保证体系吊装运输售后服务等完全具备了提供成套活性石灰厂全套装备的能力。企业优势及特长——朝阳重型建材机械制造有限公司多年来把技术改造作为企业发展之本，设备加工实现了大型化，加工质量实现了优质精密化加工效率实现了高效化。从日本进口的台大型数控火焰切割机和光电跟踪切割机最大切割厚度为毫米，是现代化水平的切割设备，各类钢材经切割处理后可直接焊接，远非手把切割所能比拟。朝重于九三年投资多万元建成一条钢板预处理生产线，采取物理方法对钢板进行下料前的防腐处理，为提高产品质量起到了重要保证作用。有从西德进口的编链机成套设备，从瑞典进口的筒体自动焊接设备，朝重拥有的一台镗杆直径为mm行程m的大型落地镗床(全国仅两台)，有 $\phi \times \text{mm}$ 大型外圆磨床，有从德国进口的精密达mm万能工具显微镜，从日本进口探伤厚度为mmX射线探伤机和从德国进口的超声波探伤仪， $\phi 50$ 大型投影仪及吨卧式拉伸试验机等精密设备，为提高产品质量提供了可靠保证。主要工装设备——我单位拥有设备余台，其中大型设备及主要加工能力如下：——大型零件加工设备及加工能力：--筒体车床：最大加工能力 $\phi \times \text{mm}$ ，载重吨。刨边机：--BA筒体钢板刨边机：二台，钢板刨边长度L=mm卷板机：--德国进口PS10卷板机，冷卷最大尺寸为 $\times \text{mm}$ 。焊接设备：--各种交直流手工电弧焊机，钨极弧焊机半自动气体保护焊机，各种埋弧自动焊操作机械（瑞典进口三台），可完成钢板对接筒体直缝内外环缝等各种焊接工作，最大加工尺寸 $\phi \times \text{mm}$ 。质量保证体系及承诺——朝阳重型建材机械制造有限公司生产的“朝重牌”产品，以精良的加工设备和高技能的操作人员为基础，在生产与制造过程中，具有严密的质量保证体系，早在年已开始推行全面质量管理，并于年获国家建材局质量管理先进称号。在年进一步贯彻GB/T--idtIS：<质量体系设计开发生产安装和服务的质量保证模式。

结合批量生产的行业特点，从产品设计到售后服务全过程按照国际标准，进行策划和控制，规范质量管理和质量保证行为有序化，使企业的质量管理活动统一在国家条例的基础上。——实行全员管理，网络控制，发挥全方位的作用，在厂质量管理委员会领导下，由总工程师负责，质量处处长各分厂第一责任者主管质量技术副厂长质量管理工艺人员组成工作组，质检处作为工作组常设办事机构，负责技术指导和制造质量一条龙服务。——朝阳重型建材机械制造有限公司于年月年月顺利通过评审，成为ISO质量体系认证合格单位。二坚持十五六十二期限：顾客收到产品开始计算，十五天内为产品验收期限：产品发至合同规定到站计算，六个月内为产品锈蚀期，十二个月内为产品保修期（易损件除外）。三实行三包：产品在安装调试及保修期内，由于设计制造配套等原因造成的质量问题，负责包修包换包退。

四重点服务：国家重点项目，根据顾客需求，可派驻现场服务人员，全权负责处理产品质量问题（非此种情况

另议)。五坚持一三规定：对顾客提出的投诉一般一日内给予答复，三日内对重大问题提出解决方案并实施处理，最终达到顾客满意。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/psj/xyw/ShuYaoHYk49.html>