

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



机器碎石路面

公司拥有多台大型多锤头破碎机Z型单钢轮压路机水泥路面破碎机振动压路机轮胎压路机稳定土拌和机冷再生机热再生机等系列产品。公司注重技术力量的投入以及工程质量的提高，并具有丰富的公路施工经验，能独立承担各种旧水泥路面改造，大修工程。其原理是采用多锤头破碎机将水泥混凝土破碎成较小的粒径（底部不超过cm，中间不超过cm，表面不超过cm），然后用Z型压路机进行压实，用以限制新铺的沥青混凝土罩面上出现反射裂缝，形成一个用于热拌沥青混合料HMA罩面所需的均匀基层。LX型多锤头破碎机具备当前最先进的技术，与同类设备相比，工效提升%，主要配件全部来自美国进口，设备可靠稳定。石料生产的核心机器就是石头破碎机，目前国内采石场石料厂使用的有颚式破碎机，圆锥破碎机反击式破碎机等，初级破碎，颚式破碎机是最佳的选择，机器碎石路面进料尺寸大，破碎能力强，很适合用于石灰岩玄武岩等物料的粗破碎。高等级优质石料的生产，重工科技为客户配置颚式破碎机+反击式破碎机或者液压圆锥破碎机，无论加工的是石灰岩，机器碎石路面还是硬度较大的玄武岩花岗岩，都能很好的保证成品石料达到国家优质标准。

一准备工作：施工机械必须配备齐全的施工机械和配件，做好开工前的保养试机工作，并保证在施工期间一般不发生有碍施工进度和质量的故障。路面基层施工，采用集中厂拌摊铺机摊铺分层施工，要求各施工单位配备足够的拌和运输摊铺压实机械。拌和机应配置产量大于T/H的拌和机，要保证其实际出料（生产量的%）能力超

过实际摊铺能力的0-5%。

料斗水箱罐仓都要求装配高精度电子动态计量器，电子动态计量器应经有资质的计量部门进行计量标定后方可使用。

要求两台摊铺机功能一致，最好为同一机型，而且机型较新，功能较全，以保证路面基层厚度一致，完整无缝，平整度好。压路机至少应配备T左右轻型压路机~台，8-0T的压路机~台，振动压路机~台和胶轮压路机台。压路机的吨位和台数必须与拌和机及摊铺机生产能力相匹配，使从加水拌和到碾压终了的时间不超过水泥初凝时间，保证施工正常进行。装载机洒水车水泥钢制罐仓由拌和机生产能力决定其容量，罐仓内应配有水泥破拱器，以免水泥起拱停流。质量检测仪器水泥胶砂强度水泥凝结时间安定性检验仪器水泥剂量测定设备重型击实仪水泥稳定碎石抗压试件制备与抗压强度测定设备标准养护室基层密度测定设备标准筛（方孔）土壤液塑限联合测定仪压碎值仪（0）针片状测定仪器取芯机。底基层的检查与验收底基层外形检查底基层外形检查内容有高程中线偏位宽度横坡度和平整度。底基层压实度检查修补与验收底基层应进行压实度和表面松散检查，凡不符合要求的路段，应分别采用补充碾压填换好的材料等。二、混合料组成设计水泥稳定材料的组成设计包括：根据规定的材料指标要求，通过试验选取合适的集料和水泥；确定合理的集料配合比例水泥剂量混合料的最佳含水量和相应的最大干密度。合理的水泥稳定碎石组成必须达到强度要求，具有较小的温缩和干缩系数（现场裂缝较少），施工和易性好（粗集料离析较小）。

材料要求水泥普通硅酸盐水泥矿渣硅酸盐水泥火山灰质硅酸盐水泥都可用于拌制水泥稳定碎石混合料，宜采用强度等级不低于级的早强缓凝水泥，胶砂强度应不小于8Mpa。采用散装水泥，在水泥进场入罐时，要停放七天，安定性合格后才能使用；夏季高温作业时，水泥温度不能高于，否则，应采用降温措施。碎石碎石的最大粒径为mm，宜按粒径mm~mm、mm~4mm和~mm四种规格备料。

表水泥稳定碎石混合料中合成碎石的颗粒组成水凡饮用水皆可使用，遇到可疑水源，应委托有关部门化验鉴定。混合料组成设计取工地实际使用的碎石，分别进行水洗筛分，按颗粒组成进行计算，确定各种碎石的组成比例。一般水泥剂量按%~%范围，分别取~种比例（以碎石质量为）制备混合料（每组试件个数为：偏差系数%~1%时个，偏差系数1%~%时个），用重型击实法确定各组混合料的最佳含水量和最大干密度。为减少基层裂缝，应做到三个限制：在满足设计强度的基础上限制水泥用量；在减少含泥量的同时，限制细料粉料用量；根据施工时气候条件限制含水量。

施工中要求水泥剂量应不大于%，碎石合成级配中小于mm颗粒含量宜不大于%，含水量宜不超过最佳含水量的%

碎石路面

根据确定的最佳含水量，拌制水泥稳定碎石混合料，按要求压实度（重型击实标准，%）制备混合料试件，在标准条件下养护天，浸水一天后取出，做无侧限抗压强度。水泥稳定碎石试件的标准养护条件是：将制好的试件脱模称重后，应立即用塑料薄膜包裹，放入养护室内养生，养护温度淮安以南为 $\pm$ ，淮安以北为 $0\pm$ 。

养生期的最后一天（第七天）将去掉薄膜试件浸泡水中，在浸泡水之前，应再次称试件的质量，水的深度应使水面在试件顶上约 cm ，浸水的水温应与养护温度相同。试件室内试验结果抗压强度的代表值按下式计算：式中：
- 抗压强度代表值， MPa ；
- 该组试件抗压强度的平均值， MPa ；
- 保证率系数，高速公路保证率%，此时 =
；
- 试验结果的偏差系数（以小数计）。取符合强度要求的最佳配合比作为水泥稳定碎石的生产配合比，用重型击实法求得最佳含水量和最大干密度，经审批后，以指导施工。试铺段应选择在经验收合格的底基层上进行，其长度为 $m \sim m$ 左右，每一种方案试验 $m-m_0$ 。

试铺段要决定的主要内容如下：验证用于施工混合料的配合比调试拌和机，分别称出拌缸中不同规格的碎石水泥水的重量，测量其计量的准确性；调整拌和时间，保证混合料均匀性；检查混合料含水量碎石级配水泥剂量7天无侧限抗压强度。当使用的原材料和混合料施工机械施工方法及试铺路面各检验项目的检测结果都符合规定，可按以上内容编写《试铺总结》，经审批后可作为申报正式路面施工开工的依据。开始摊铺的前一天要进行测量放样，按摊铺机宽度与传感器间距，一般在直线上间隔为 m ，在平曲线上为 m ，做出标记，并打好厚度控制线支架，根据松铺系数算出松铺厚度，决定控制线高度，挂好控制线。

每天开始搅拌前，应检查场内各处集料的含水量，计算当天的施工配合比，外加水与天然含水量的总和要比最佳含水量略高。一定要配备带活门漏斗的料仓，成品混合料先装入料仓内，由漏斗出料装车运输，装车时车辆应前后移动，分三次装料，避免混合料离析。如运输车辆中途出现故障，必须立即以最短时间排除；当车内混合料不能在水泥初凝时间内运到工地摊铺压实，必须予以废弃。混合料的摊铺摊铺前应将底基层洒水湿润；对于基层下层表面，应喷洒水泥净浆，按水泥质量计，宜不少于 $(.0 \sim .5) kg/m$ 。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/psj/y8n6JiQibOsDI.html>