粉煤灰分选设备制造厂家

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务
更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

粉煤灰分选设备制造厂家

资金来源：国电电力发展股份有限公司技改资金招标范围：粉煤灰分选设备参数：T/h数量台对投标人的资格要求（投标人应同时满足下列全部要求）。投标人应提供下列文件进行资质资信预审（招标时要资质复审）第一部分投标人资质文件)投标人法定代表人授权委托书)授权人身份证)关于投标人资格的声明函)企业法人营业执照（复印件）；)生产许可证有关鉴定材料；)工厂简介（包括组织机构生产能力设备厂房人员00~00年期间的生产排产情况表等）；第二部分投标人资信文件)银行资信证明或经国家有关部门认可的资信评估机构出具的资信证明（信用等级）；)税务证明;)业绩及用户证明。以上文件需提供原件及复印件各一份，复印件需加盖单位公章报名日期：日起至年月日：报名。一基本工艺流程确定原有灰库数量，作为原灰库粗灰库1级细灰库和级细灰库（最少为个灰库）如原灰库不够用，考虑新建钢制灰库。将原有的灰库确定一个做为原灰库，将分选风机安装在原灰库的前部，管道通过原灰库下设的变频调速电动取灰机取原灰，原灰进入输送管道在系统负压气流作用下进入气灰混合器使气灰混合，原灰与空气混合后，在负压气流的作用下经过输送管竖直段，进入原灰库顶部的分选机。通过对分选机系统内的二次风的风量调节，达到合适的分选颗粒和分选效率，分选出来的粗灰经二次风幕经锁气卸料阀重锤式卸料阀落入粗灰库储存；而分离后的细灰及从二次风吹回的细灰，因离心力无法克服涡流的负压而被吸入分选机二侧的蜗壳，随气流进入输送管道进入细灰库顶部的高效旋风分离器进行再

分离，细灰经高效旋风分离器下部的锁气卸料阀进入细灰库储存。经旋风分离器分离后的气流经过管道，大部分返回分选风机，作为一次风和二次风，小部分气流经过放风蝶阀进入细灰库，由细灰库顶上的布袋除尘器过滤后由排气风机抽出对空排放。

二主要设备及输送管道安装流程分选风机出口---输送管道---电动给料机---气灰混合器---输送管道---分选机---输送管道---旋风分离器---回风管道---分选风机进口进入公司黄页华信锅炉集团有限公司河北华信锅炉集团有限公司（以下简称华信集团）是经国家质量监督检验检疫总局批准的锅炉压力容器等特种设备专业制造厂家，持有中国锅炉制造最高级别——A级制造许可证和国家A级三类压力容器制造许可证和美国机械工程师协会（ASME）授权使用的SUH钢印及授权证书。华信集团经过二十余年的发展，不断改进生产工艺，不断进行设备更新和技术改造，形成了以电站锅炉工业锅炉压力容器为主导产品多元化并举的产品结构。电站锅炉和工业锅炉的年生产能力超过蒸吨，压力容器和电站锅炉承压部件的年生产能力超过金属吨。

华信集团占地面积万平方米，厂房面积万平方米，具备制造各类锅炉压力容器的设计能力起重能力热处理能力质量保证能力和检验检测能力。华信集团注重与科研机构同行业顶级企业的技术合作与交流，先后与清华大学西安交通大学武汉理工大学等科研机构建立了长期稳定的合作关系；与全国三家最大的火电设备设计制造商 东方锅炉厂哈尔滨锅炉厂上海锅炉厂保持着良好的合作关系，是中国三大锅炉制造厂的合格供方和配套厂。以三大锅炉厂的技术支撑为后盾，华信集团的部分产品已成功进入了中国最大的电力企业 华能国际电力股份有限公司。华信集团崇尚“诚信为本，质量第一”的经营理念，各系列产品均采用国家最先进的技术质量标准进行设计制造，并经国家质量监督检验部门授权委托的驻厂监检人员监检合格后出厂。

华信锅炉集团不满足于现有的成绩，“价值在于奉献，辉煌在于创新”，不断发展壮大是华信集团不变的主题，开拓高新技术产业是我们的发展重点，我们将一如既往地在高新技术领域寻求与国内外企业的合作机会，愿与社会各界朋友携手合作共同发展。

原文地址：http://jawcrusher.biz/psj/yZuvFenMeiAfyjg.html