

煤粉制备系统的流程,煤粉制备系统的设备

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



煤粉制备系统的流程,煤粉制备系统的设备

)由于出磨废气有一部分再次循环进入磨内，致使入磨热风温度降低，同时入磨热风湿含量增加，影响粉磨效率。)系统从磨尾排风机出口开始为正压操作，管道接头处及检测孔等不易密封，含尘气体泄漏多，使得磨房内的粉尘浓度常年超过国家标准，对操作工人的身心健康造成极大损害。煤粉采用管路输送，并由鼓风机吹入热风炉内燃烧，该系统全部处于正压操作状态，也是一个污染源，对环境造成严重污染。)原设计的热风炉热利用率低，在停磨时不能停火，每隔一段时间要给煤烘一下，以防降温过多，再次开磨时点不着火，造成不必要的能源浪费。图改造前煤粉制备系统工艺流程图煤磨；粗粉分离器；旋风收尘器；窑头煤粉仓；原煤仓；袋式收尘器；窑头鼓风机；磨尾排风机图改造前热风炉煤粉供应系统流程图I热风炉；鼓风机；煤粉仓；单仓泵；煤粉仓；煤粉大仓)必须使系统处于负压操作状态，只有这样才可以彻底解决正压操作所带来的煤粉污染问题。)对热风炉系统进行彻底改造，提高入磨热风温度，且加强系统密封，提高安全系数；变热风炉的正压操作为负压操作，消灭这一污染源。

1)为达到使系统处于负压操作之目的，用一台风机替代原窑用一次风机及磨尾排风机，使之变为单风机系统，工艺流程见图。图改造后煤粉制备系统工艺流程图I煤磨；2粗粉分离器；旋风收尘器；4窑头煤粉仓；5窑头鼓风机；6原煤仓共页上一頁2下一頁当前第/页中国铝业中州分公司年氧化铝生产能力为7万t。其烧结法生产系统

主要设备为台 $\times m$ 回转窑，其中 #、# 窑采用转子称及多风道燃烧器喂煤，产量低，能耗高。

公司于年月和月分别对两台窑的煤粉制备及燃烧系统进行了改造，效果良好，达到了提产降耗的目的。一转子称配单风道燃烧器系统存在的问题煤粉制备及燃烧系统基本配置煤粉制备及燃烧系统的工艺流程为：原煤从原煤仓进入磨煤机进行磨制，合格后通过管道输送到粗粉分离器进行分离，不合格的煤粒通过管道返回到磨煤机重新磨制，合格的煤粉随风进入细粉分离器进行分离。

分离出的合格煤粉进入煤粉仓，通过转子称进入到喷渠道，通过风喷入回转窑，而分离出的废气进入布袋收尘器，除尘后排入大气。该系统主要设备参数如下：回转窑 $\times m$ ，安装斜度%，设计产量 t/h ，烧结温度 \sim ，耐火材料寿命平均天，耗煤量 t/h ，窑尾排烟温度，火焰长度约 m 。磨煤机DTM $m \times m$ ，产量 t/h 排粉机M - NoDQ = m/h ，全压Pa多风道喷煤管GD - 型，四风道转子称DRW.1，PFISTER公司布袋除尘器6LCPM -，除尘面积 $1m$ 罗茨风机L7WDBQ = m/h ，全压4500Pa煤粉制备及燃烧系统存在的主要问题采用转子称及多风道燃烧器喂煤具有喂煤量准确稳定的优点，对稳定火焰形状有一定的帮助。但存在一定的问题，主要表现在以下几个方面：

采用多风道喂煤系统，回转窑的产量低于采用单风道喂煤系统窑的产量，按喂料系统油隔泵冲刺计算，平均低冲刺 $/分$ 。常规操作时，多风道喷煤管火力集中，火焰短，不易形成窑皮，容易造成炉体温度高，影响提产，缩短耐火砖使用周期。由于##煤粉制备系统的废气没有入窑，故两套系统仍然保留袋式除尘器，在煤粉温度和环境温度高时，该除尘器易着火，不安全。

煤粉制备系统设

目前##窑转子秤和多风道喷煤管采用罗茨风机供风，该风机安装在一楼磨煤主机厂房，其产生的噪声主要是气体动力性噪声和机械性噪声，最高可达dB，严重影响员工工作。二改造方案鉴于#6#窑多风道喂煤系统存在以上缺点，计划将多风道改为单风道，仍然采用转子秤喂煤，目的是既发挥单通道产量高火力均衡的特点，又保留了转子喂煤量准确火焰形状稳定的优点，同时可以基本解决罗茨风机噪音大袋式除尘器易着火等问题。

方案的可行性根据#~#回转窑运行情况来看，在回转窑正常操作时，M - 6NoD鼓风机的转速为 $\sim 70r/min$ ，电流 $00 \sim 0A$ ，喷煤管的一次风压力为 $000Pa$ 左右，新增加的鼓风机完全满足生产需要。同时由于电机采用变频调速，可以在生产过程中通过试验确定满足转子秤输送煤粉的最低转速，确定后可保持该鼓风机的转速不变，通过调整转子秤电机转速来调整喷煤量，通过调整M - NoD鼓风机电机转速来调整一次风压力风量，达到控制火焰形状的目的。

同时转子秤煤管与单风道喷煤管一次风流向之间夹角 $^{\circ}$ ，通过文丘里管连接，采用负压操作，在两台风机出口风道之间有转子秤转子相隔，因此，两台风机在运行过程中不会因出口风道并联和压力不平衡而产生“喘振”现象；煤粉制备系统停用布袋除尘器废气分别入窑和磨煤机的方案在#~#窑已运行很长时间，有比较成熟的经验，不存在任何问题。此外，离心风机的基础设备管网布置煤粉制备系统的管网布置均可在不停回转窑的情况下提前进行，整个改造工作可随窑的检修同步进行施工，不需要额外增加改造时间。三改造效果转子秤系进口设备，单风道喷煤管配转子秤作为熟料窑的煤燃烧系统使用，公司对其通过改造后，达到了提产降耗的目的，主要表现在以下几个方面：由于采用变频技术，窑前鼓风机和罗茨风机可以实现无级调速，其风量压力同样可以实现无级调控，使得火焰形状的调整变得很容易。大幅度的改善窑况，使耐火砖的寿命得到很大的提高，其中#窑的窑龄首次突破天，改造前后窑龄对比见表。同时火焰长度增加近m，可增加烧结反应长度，有利于稳定窑况和操作；产量大幅度提高，较改造前单台窑熟料产量提高t/h，两台窑全年可多产氧化铝约万t，经济效益显著。另外，由于转子秤和喷煤鼓风机采用变频调速，可任意调节火焰长度，在窑操作不稳定时，可迅速扭转稳定窑况，条件具备时又可以迅速提产。

详细VU系统干法制砂案列客户状况：该公司业已在制砂行业有着丰富经验，与世邦机器一直维持着良好的关系，为了改善制砂品质提升产品附加值，从世邦机器购买了一套VU-制砂成套设备。详细什么是煤粉颗粒特性煤粉是由尺寸不同形状不规则的颗粒所组成，一般煤粉颗粒直径范围为 $1\mu\text{m}$ ，大多 $2\text{—}5\mu\text{m}$ 的颗粒；煤粉的密度煤粉密度较小，新磨制的煤粉堆积密度过约为 $(.45\text{—}.5)\text{ t/m}^3$ ，贮存一定时间后堆积密度为 $(.8\text{—}.9)\text{ t/m}^3$ ；煤粉具有流动性煤粉颗粒很细，单位质量的煤粉具有较大的表面积，表面可吸附大量空气，从而使其具有流动性。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/psj/ywdJMeiFenMryLE.html>