电磁给料机控制器,电磁给料机无锡合资

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网,若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务

更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

电磁给料机控制器,电磁给料机无锡合资

给料机科技名词定义中文名称：给料机英文名称：distributor其他名称：给料器定义：装在料斗下，连续均匀控制松散物料流量并可作极短距离输送的机械，停止给料时具有闸门作用。所属学科：机械工程（一级学科）；铸造（二级学科）；铸造设备（三级学科）本内容由全国科学技术名词审定委员会审定公布目录给料机概念给料机分类给料机的安装与调试使用与维护给料机工作原理编辑本段给料机概念给料机就是一般意义上说的喂料机，只是因为各个地方的叫法不同，所以产生了不同的名字，而其本质和作用，基本上是一样的。矿山用的振动给料机用于把物料从贮料仓或其电磁给料机控制器,电磁给料机无锡合资贮料设备中均匀或定量的供给到受料设备中,是实行流水作业自动化的必备设备。根据设备性能要求，配置设计时应尽量减少物料对槽体的压力，按制造厂要求，仓料的有效排口不得大于槽宽的四分之物料的流动速度控制在-m/min对给料量较大的物料，料仓底部排料处应设置足够高度的拦矿板；为不影响给料机的性能，拦矿板不得固定在槽体上。振动给料机工作原理：该机是利用振动器中的偏心块旋转产生离心力，使筛厢振动器等可动部分作强制的连续的圆或近似圆的运动。振动给料机性能特点：该机结构简单，振动平稳，喂料均匀，连续性能好，激振力可调；随时改变和控制流量，操作方便；偏心块为激振源，噪音低，耗电少，调节性能好，无冲料现象；若采用封闭式机身可防止粉尘污染编辑本段给料机的安装与调试使用与维护a给料机如用于配料定量给料时，为保证给料的均匀稳定，防

止物料自流应水平安装，如进行一般物料连续给料，可下倾安装。该流量与设定流量进行比较，由控制仪表输出信号控制变频器改变给料机的驱动速度，使给料机上的物料流量发生变化，接近并保持在所设定的给料流量，从而实现定量给料的要求。

给料机控制器

振动给料机是利用振动器中的偏心块旋转产生离心力，使筛厢振动器等可动部分作强制的连续的圆或近似圆的运动。随着生产的发展，对配料的精度要求越来越高，因此开发和研制定量给料机的自动控制系统，提高配料精度和设备的自动化水平，具有重要的现实意义。系统的基本结构及工作原理工作时，电磁振动给料机按控制给定量，将贮料斗里的物料送给固体流量计，流量计将实际给料量检测出来，反馈给控制系统。主要分为个部分对系统进行设计，电源系统设计程序监视器设计存储器的设计A/D转换器接口设计D/A转换器接口设计键盘显示接口设计强电驱动I/O口设计和串行口扩展设计。在整个单片机系统设计中，电源的设计是要首先考虑的，为供电为直流+V，ADC74和DAC供电需+V和一组+/-V电源，控制强电继电器则需要+V供电。由于单片机的自身抗干扰能力较差，尤其是在一些条件比较恶劣，噪声大的场合，常会出现单片机因外界干扰而导致死机的现象，造成系统不能正常工作，设置程序监视器MAX是为了有效地抗干扰和保护数据，使系统可靠工作。

选用LS译码器作为芯片的片选，系统输入模拟量和输出模拟量各一路，考虑系统对精度的要求，分别选用位的ADC5和位DAC10作为系统A/D和D/A的扩展，A/D和D/A与CPU之间采用总线隔离技术，从固体流量计测出的流量经电阻应变式测力传感器，转换成电压，经ADC5转换成数字量，经单片机中PID控制，控制DAC10的输出电压控制晶闸管，再调节给料机的振幅。系统中有个垂直螺旋输送机的振动电机、个水平输送机的振动电机和个电振机需要控制启动和停止，单片机通过光电隔离将控制信号传给这些强电控制设备。

采用PC机作为上位机，单片机作为下位机的分布式结构，选用MAX芯片对的串行口进行扩展，实现主机对丛机的远距离现场控制。

系统控制框图：反馈量经A/D将模拟量转换成数字量，然后与设定量作差值运算，经PID控制器运算，输出结果经D/A变成模拟量，调节相应的参数，控制执行机构，达到调节的目的。软件设计将系统程序分为五大主要模块主程序模块显示模块键盘操作模块串行口通信模块定时器T0中断处理模块和PID控制模块。串行口通信模块设置串行口工作方式为，实现多机通信，由于下位机的实时性较高，因而一般采用串行中断的方式进行通信，定时器T0中断处理模块主要是实现计数顺序启动设备延时停机。PID控制模块是根据PID控制增量式算法算出△u(n)，再根据u(n)=u(n-)+△u(n)算出控制量u(n)，并将其转换成整数，发送给D/A转换器。采用单片机控制电磁

振动给料机给料均匀，调节给料机的振幅，在额定振幅范围内，通过输入自动控制信号可以直接调节振幅，可以调节给料机的给料量。例如，向带式输送机斗式提升机筛分设备等给料；向破碎机粉碎机等喂料，以及用于自动配料，定量包装等，并可用自动控制的流程中，实现生产流程的自动化。

原文地址：http://jawcrusher.biz/psj/zohhDianCiXrrJN.html