

磨矿浓度细度对照表的计算

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



磨矿浓度细度对照表的计算

根据一些选矿厂的统计，对同一个样品，分别在标准筛和分样筛上进行筛析，其细度相差-%，标准筛的细度低于分样筛-%。一对分级溢流细度的测定，分以下步骤：1将筛上物重新倒入浓度壶中，并注满清水，再次称重，记下重量；2按取样要求采分级溢流样品，盛满容积一定的浓度壶，称重，记下壶加矿浆重量；3将浓度壶中矿浆试样，全部干净地倒在筛孔为0074毫米（目）的标准筛中进行湿筛。若固体含量多，一次倒入筛中的量太多，可分几次倒入，直到小于筛孔的筛下粒级已筛净，筛分终点；根据第一次称重的壶加矿浆重量，可在浓度表上查出矿浆浓度，并记下其中的固体（矿石）总重量；根据第二次称重，由浓度表上查出筛上固体（矿石）的重量；筛上固体重量与固体总重量之百分比，就是矿浆中大于毫米级别的含量。二矿浆细度可由公式求得：矿浆细度=（ - 筛上矿石重 / 矿石总重）00%三若没有编制好的矿浆浓度查对表，那么筛上粒级的百分重量，可由公式进行计算。 $d = \{q - (V + g) / Q - (V + g)\} \%$ 式中d筛上某粒级重量百分比，%；Q筛前矿浆重加容器皮重，克；q筛后矿物重加水加容器皮重，克；g容器皮重，克；V矿浆在浓度壶或量筒中所占的容积，毫升。

$G = (P - P) G - V / P (-) - 2 \text{目细度} - .74 = - (G - V - G) (- P + P) / (-) V P \text{细度} - .74$ 和G是函数关系。

磨矿浓度细度对照表的计算

$G = (G_1 - G_2) / (1 - P) + V \cdot \rho$ ——壶装满矿浆重量, g; G_1 ——壶装满矿砂重量, g; G_2 ——空壶重量, g; V ——壶容积, ml; P ——百分浓度, %; ρ ——矿石真比重, g/ml。

所谓粒度,就是矿粒(块矿)大小的量度,将矿粒混合物按粒度大小分成若干粒度组成,这些级别称为粒级,对粒级混合物中各粒级的相对含量称为粒度组成。在浮选工艺过程中,为了保证浮选获得较高的技术指标,研究矿粒大小对浮选的影响,以及依据矿石性质确定最佳的入选粒度和其他工艺条件,是有重要意义的。表在工业条件下浮选铅锌各粒级回收率表数据说明,不同矿物有其最优的浮选粒度范围,入选粒度过粗(大小 ≥ 0.1 mm)和极细的矿粒(小于 0.075 mm)都不利于浮选,回收率较低。在生产过程中,及时测定入浮选的矿石粒度变化,为指导磨矿分级操作提供调节依据,是现场每日每个班都要进行的检测工作。该法采用的工具为天平浓度壶和筛子(0.075 mm或 0.15 mm等),计算式如下:式中: G_1 - 筛上产物的产率, %; G_2 - 装满矿浆的浓度壶质量, g; G_3 - 筛分后筛上产物装入浓度壶加满后的质量, g; P - 干浓度壶的质量, g; V - 浓度壶的容积, mL。故筛下粒级产率 G_4 为: $G_4 = 1 - G_1$ 由式可知,对于一定容积,一定质量的浓度壶, P 和 V 都是一定的,入选粒度(筛下粒度产率 G_4)不同的只是由于 G_2 和 G_3 的质量变化,所以在选厂生产中,根据 G_2 和 G_3 的不同质量计算式 $G_4 = (G_3 - G_2) / (1 - P) + V \cdot \rho$ (或 $G_4 = 1 - G_1$) 将计算结果列表置于现场。

同时,检查浮选精矿和尾矿的粒度组成,也能发现磨细度的变化,如尾矿中粗粒级损失增加,所谓“跑粗”,说明磨矿细度不够;如果损失的是细粒级,则说明过磨细,这都需要及时调节磨矿分级作业的工艺条件。

细度计算

细度是磨矿分级过程的操作指标,生产中需要经常测定磨机排矿和分级溢流及沉砂(或返砂)的细度,以便及时调整操作。郑州威力特机械设备有限公司专业生产大中型矿山机械烘干设备型煤设备机制砂石设备成套选矿设备及成套磨粉设备。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/psj/zsyQMoKuangkYd7q.html>