

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



钨针研磨机

致力于服务上海及周边地区焊割用户，结合中国国情，始终站在高新技术与实用价值完美融合的角度，积极引进国外焊割领域的先进设备和技术，联合国内领先厂商，积累了大量行业应用经验，并得以真诚回馈用户。

经销的有日本松下panasonic机器人唐山松下电焊机唐山开元日本神钢焊丝北京时代日本三社sanrex美国林肯LINCOLN加拿大INDALCO美国阿克泰克Alcotec等各国名厂设备及材料。

力求为客户提供最合适的焊接设备，最实用的焊接方案，最优质的技术服务，让用户切身感受到购买的不仅仅是一套设备，而是一系列的增值服务。

公司现有数字化的全功能脉冲交直流氩弧焊系列数字化螺柱焊系列数字化切割系列逆变式MIG/CO系列。可控硅MIG/CO系列可控硅交直流方波脉冲氩弧焊系列自动埋弧焊系列等个系列00余种产品，可满足不同行业内精英用户的技术要求。产品广泛运用于船舶汽车轨道车辆石油化工压力容器核电站锅炉桥梁和海洋钻井平台起重机械军工等行业。

主营产品：电弧/氩弧焊机熔化极焊机等离子切割机等离子焊接机管子组焊系统管道切割/焊接机超声波焊接机

钨针研磨机

中频感应加热器自动焊工装焊接材料及备件钨极磨尖机钨针研磨机钨棒打磨机钨电极磨削机氩弧焊和等离子焊接中钨针角度尤其重要，每个厂家在设计喷嘴时，就考虑到了钨针的磨削角度，喷嘴内部的锥度需要与钨针的角度相互搭配，方能发挥出焊头的最高效能。

钨针磨削后钨针研磨机还需平口，这样做是为了避免钨针尖端过快的烧损以致影响电弧的稳定性，如果你发现先导弧闪烁时，很可能是你的钨针有问题了。公司推出新型ST-环保便携式钨极磨削机采用金刚石磨削片，能获得恒定的高质量的表面，延长钨极的寿命，改善起弧质量并获得较稳定的电弧。

优势：环保安全：全封闭紧凑设计，防止有害粉尘吸入人体集钨针磨削与平口一体，角度0-°可任意调节专用钨针夹持器：保证精确的锥形和角度进行纵向磨削，使焊接电极保持最佳外形尺寸特制金刚石磨片：可延长钨针的寿命，改善起弧质量并获得较稳定的电弧双磨头设计：提供多种钨针直径可选：..6mm功能：磨削机的启动与关闭：启动：将滑动开关向前推；关闭：将滑动开关向后推。机器大量库存，配件齐全钨针打磨机，便携式钨针磨削机，磨针机产品名称：钨针磨削机型号：TIG-SHARP产品描述：氩弧及等离子高质量焊接的一个重要条件是精确地磨削钨极。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/ptsb/APoXWuZhenXACYg.html>