破碎筛分工程施工组织设计

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务
更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

破碎筛分工程施工组织设计

二编制原则严格遵守现行的技术规范(来源：淘豆网http//taodocscom/p-2469355html)施工规程和质量评定与验收标准。

第二章工程概况工程概况本工程为格尔木金涌矿业开发有限公司年产万吨芒崖镇虎头崖多金属矿选矿厂土建工程一标段,一标段包括原矿仓粗碎车间中细碎车间筛分车间1-号皮带廊土建部分,位于青海省芒崖镇虎头崖。地面素土夯实—厚卵石灌M混合砂浆—厚C1素砼垫层—厚挤塑聚苯板—厚C砼随捣随抹平—刷素水泥浆一道(内掺建筑胶)—厚水泥砂浆压实抹光外墙面厚水泥砂浆打底扫毛或划出道纹,勒角为厚.水泥砂浆压实赶光。屋面屋面保温为厚聚苯板,找平层为厚水泥砂浆,防水层为(来源：淘豆网http//taodocscom/p-269355html)厚SBS高分子卷材一道,同材性胶粘剂两道。结构设计本工程基础设计依据《青海工程勘察院》提供的《青海省芒崖镇虎头崖多金属矿选矿厂场地岩土工程勘察报告》,本工程基础采用砼钻孔灌注桩,机械成孔,极限桩端阻力设计值为KPa,桩长应大于m。砼强度等级桩基采用C负温早强砼,基础梁及桩帽承台采用C砼,基础梁桩帽及承台表面涂环氧沥青贴玻璃布,厚度大于mm。本工程围护墙体在标高米以下,采用MU普通粘土砖,M水泥砂浆;标高以上墙体采用厚保温夹芯彩钢板,砖墙外贴厚挤塑聚苯板。楼地面素土夯实—厚卵石灌M混合砂浆,平板振捣密实—厚水泥砂浆—0厚挤塑聚苯板保温层—厚高聚物改性沥青涂膜防水层—厚C细石砼随打随抹—刷素水泥浆一道(内掺建筑胶)—厚1水泥砂浆抹面压

实赶光。轻钢屋面厚保温夹心板,上下两层钢板,中间夹聚苯乙烯或岩棉保温材料,外层钢板型采用镀铝锌板材,内层采用镀锌板材型,钢板厚mm,屋面板与板之间联结采用隐藏式锁定结构。砼强度等级基础基础梁柱为C;外圈地梁要求垫粗砂,粗砂上抹厚水泥砂浆,每边宽出梁mm,基础梁两侧回填非冻胀的中砂或粗砂,最小厚度mm。

粗碎车间在标高米以下,采用MU烧结多孔砖,M混合砂浆,墙顶设mm高钢筋砼压顶圈梁,配筋为Φ-Φ@在标高米以上采用厚保温夹芯板。（二）施工内容及承包内容S-TS-US-SS-DS-YS-FS-P中的全部建安工程内容。采用标准及测量精度：采用国家标准《工程测量规范》GB5006—依据建设单位设计单位提供的坐标点或基准线，采用经纬仪(全占仪)钢尺等测量工具进行定位放线，要做好轴线桩保护工作。（二）钢筋混凝土施工钢筋绑扎严格按照施工图的要求进行施工，对于搭接的部位按照规范要求进行施工，混凝土施工采用商品砼，选用合格的生产厂家，并留存好试块进行养护。（三）钢结构制作与安装钢构件施工工艺：施工准备—材料采验进厂—下料—组对焊接—除锈成品检验编号—安装—验收施工准备及钢材采验进厂：工程项目部按图纸及制作工艺的要求，编制钢材计划书。下料时，应考虑各道焊缝的位置，尽量避开十字接头焊缝，所以下料时要根据来料情况具体考虑，满足焊缝布置要求。

②根据施工图，制定合理的焊接顺序，采取必要的防变形措施，施焊时，焊工要严格遵守焊接工艺，不得自由施焊及在焊道外引弧，每一道焊缝焊完后，及时清理焊缝表面的溶渣及两侧的飞溅物，并检查焊缝有无焊接缺陷。③对接接头T形接头角接接头十字接头等对接焊缝及对接和角接组合焊缝，应在焊缝的两端设置引弧和引出板，其材质和坡口形式应与焊件相同，引弧和引出的焊缝长度，埋弧焊应大于mm，手工电弧　焊及气体保护焊应大于mm，焊接完毕后应采用气割切除引弧和引出板，并修磨平整不得用锤击落。④在清渣自检过程中，发现外观缺陷，及时进行修复，如发现裂纹不能随意补焊，应及时报告，经分析查明原因后，再制定补焊工艺；对在互检专检及无损挖伤后发现的焊缝缺陷进行返修，必须制定返修工艺措施，由有经验的焊工完成，同一部位的返修不得超过两次。

钢构件除锈严格依据设计要求进行，以保证构件表面无可见的油脂或污垢，没有附着不牢的氧化皮铁锈等附着物。(四)机械设备安装首先对入厂的设备进行清点及保护，安装时放准中心线，头尾轮的安装要对中，水平度为/000，联轴器保证安装精度。要充分准备好各种设备倒运吊装机具，如链式起重机千斤顶各种钢绳绳扣卡具等应齐全，安装装配测量检验用的工机具，特别是一些专用机具，应保证其完好耐用，精密测量工机具的精度要满足安装精度要求。

（五）电气设备安装电缆桥架安装钢立柱安装要横平竖直，垂直度偏差不得大于其长度的千分之二型钢立柱可焊接在预埋件或钢结构上，焊接长度为—mm。托臂组装，各层要横平竖直，并与立柱垂直不得有左右倾斜，偏差不得大于mm，层间间距根据设计调定，同层托臂应在同一水平面上，直线上的高差不大于mm。

电缆敷设前对有关电缆设计资料电费表接线图等进行认真校对，同时电缆型号电压规格符合设计要求，电缆外观无损伤绝缘良好。

电缆敷设应排列整齐，不宜交叉，电缆两端及电缆沟出入口处加标志牌，注明线路编号，标志牌字迹清晰不易脱落，标志牌规格统一能防腐，挂牢，电缆进入电缆沟隧道竖井以及穿入管时，出入口应密封好。

（二）质量保证体系建立完善的施工质量网络，严格按照ISO质量管理体系的程序要求进行项目质量管理，明确岗位，做到人尽其责。（三）质量保证措施．组织上保证，落实质量责任制明确本工程项目经理部各有关职能部门人员在保证和提高工程质量中所承担的任务职责和权限。项目领导班子要围绕本工程质量目标，贯彻和执行工程项目责任制，确保工程质量目标的实现；项目经理是工程质量的第一责任者，要坚持“质量第一”的方针，通过严格的质量管理工作，确保工程质量目标的实现，向业主交付符合质量标准和合同规定的工程；项目技术负责人负责组织编制施工方案，组织相关人员进行图纸会审技术交底，加强施工施工监控，负责对工程关键技术和难点部位提出超前预防措施和处理质量事故中的技术问题。质量负责人负责组织物资试验人员对工程原材料半成品和成品的检测，并及时提供质量合格证明；负责组织工程施工质量检测和隐蔽工程验收。 项目经理负责组织整个工程施工协调工作，合理进行施工布署，处理常规技术问题在计划布置，检查生产工作时坚持把质量放在首位。．从制度上保证质量由项目技术负责人组织专业工程师，按照我单位ISO质量管理体系技术规范及操作规程，组织相关人员进行图纸会审技术交底，加强施工监控，特别是对工程关键技术和难点部位提出超前预防措施和处理质量事故中的技术问题；同时按照各专业的各操作规程和条例，加强对全体施工人员的质量意识教育，提高施工人员的质量意识，使全体施工人员养成严格执行质检制度的自觉性。实行工程技术人员和质检人员跟班作业的制度，发现问题及时解决，并逐级报告；实行工程技术人员和质检人员对承担的施工质检负责的制度，以确保工程质量目标的实现。．从施工管理上保证质量建立以项目经理为首的施工现场质量管理网络，配备专职质量员进行对工程质量全方位的管理和检查。

实行岗位责任制，任务落实到班组及个人，对各自所承担的施工任务的工程质量负责，严格执行制订质量奖罚制度，对违反操作规程和有关规定，工程质量不符合技术规范和施工设计要求的施工，除坚决返工外，破碎筛分工程施工组织设计还要追究当事人的责任，对严格按照技术规范操作规程和有关规定施工，工程质量优良的给予奖励，质检人员有权保证各项规程和制度的贯彻执行，以确保工程质量目标的实现。

我单位认真贯彻国家的安全方针和有关安全施工的各项法律法规，加强工程建设中安全施工的领导和管理，以保证建设者的安全与健康，促进施工。明确各级责任，做到分级负责分项负责，事事时时处处有人负责，把安全生产方针贯彻到日常工作和生产的各个环节中去。（二）安全管理机构项目安全管理领导小组项目经理是安

全生产的第一责任人，领导小组组长由项目经理担任。安全生产制度建立健全安全生产责任制选派持有建设部颁发的一级项目经理资质证书施工管理经验丰富的人员担任该项目的项目经理。各级领导各职能部门管理人员技术人员及操作人员均认真执行国家劳动保护政策法令法规和上级指示决议，认真落实安全生产责任制，各级单位第一管理者为本级第一责任人，逐级签订施工安全承包合同，确保万无一失。明确规定各职能部门各级人员在安全生产管理中所承担的职责和权限，形成一个“ 人人讲安全事事为安全时时想安全处处要安全 ”的良好施工氛围。明确安全生产目标开工前，明确安全生产目标，并相应制定分阶段分项安全生产目标及安全措施，确保工程总体安全生产目标的实现。

安全检查组织成立以项目经理为首的安全生产管理领导小组，建立健全安全检查制度，有目的有计划有整改有处理有总结的进行检查。

原文地址：http://jawcrusher.biz/ptsb/AUx5PoSuiGZyPZ.html