

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



上海破碎机锤头厂家

D耐磨焊条型号：EDPMn-用途：用于堆焊或修复低碳钢中碳钢及低合金钢磨损件，如车轴齿轮和搅拌机叶片等。
D耐磨焊条型号：EDPMn-用途：用于堆焊或修复低碳钢中碳钢及低合金钢磨损件，如车轴齿轮和搅拌机叶片等。
D耐磨焊条型号：EDPCrMo-AI-用途：用于受磨损的低碳钢中碳钢及低合金钢，特别用于矿山机械与农业机械的堆焊与修复。
D耐磨焊条型号：EDPMn-用途：用于堆焊受磨损的低中碳钢及低合金钢，如车轴齿轮和搅拌机叶片和行走主动轮。

D耐磨焊条型号：EDPMn-用途：用于堆焊受磨损的低中碳钢及低合金钢，如车轴齿轮和搅拌机叶片和行走主动轮。

D耐磨焊条型号：EDPMnCrMo-A-用途：用于受磨损的低碳钢中碳钢及低合金钢，特别用于矿山机械与农业机械的堆焊与修复。
D耐磨焊条型号：EDPMn-用途：用于堆焊各种受损的碳钢件及碳钢道岔。

D耐磨焊条用途：用于轧钢机零部件堆焊，如槽轮轧机铸钢大齿轮拖拉机驱动轮支重轮和链轮节等。
D耐磨焊条型号：EDPMn-用途：用于农业机械建筑机械等磨损部件的堆焊，如大型堆土机动力铲的滚轮汽车环链等。
D耐磨焊条型号：EDPCrMo-A-0用途：用于堆焊齿轮挖掘机拖拉机刮板深耕犁型，矿山机械等磨损件。
DA耐磨焊条用途：

用于碳钢和低中合金钢轧钢机零部件的堆焊，如槽轮轧机铸钢大齿轮等DB耐磨焊条用途：用于单层或多层堆焊各种受磨损的零部件，如齿轮挖斗矿山机械等。D耐磨焊条型号：EDPCrMo-A-说明：铬钼钢堆焊焊条，交直流两用，电弧稳定，脱渣容易。DA耐磨焊条型号：EDPCrMo-A-用途：用于堆焊高强度耐磨零部件，如0CrMnSi和5CrMnSi冶金轧辊的堆焊与修复矿石破碎机部件矿山用电铲斗齿及其他挖掘机斗齿等。D耐磨焊条型号：EDPCrMoV-A-用途：用于承受一定冲击载荷的耐磨件表面堆焊，如掘进机盘滚刀的受磨面。D耐磨焊条型号：EDPCrMoV-A-5用途：用于堆焊受泥沙磨损和气蚀破坏的水力机械挖掘斗矿山机械零部件等。

D耐磨焊条型号：EDPCrSi-B用途：用于堆焊常温及非腐蚀条件下，带有磨料磨损和冲击载荷条件的零部件，如矿山工程农业制砖水泥水利等机械的易磨损件。D耐磨焊条型号：EDMn-A-用途：用于各种破碎机高锰钢轨挖斗推土机等易磨损部件的堆焊。D耐磨焊条型号：EDMn-B-用途：用于各种破碎机高锰钢轨挖斗推土机等易磨损部件的堆焊。

破碎机厂家

D/D耐磨焊条型号：EDCrMn-B-/EDCrMn-B-用途：用于堆焊水轮机受气蚀破坏的零件，如水轮机的导水叶片等，也可用于要求耐磨性及高韧性的高锰钢的堆焊，如铁路道岔螺旋输送机推土机刀刃板抓斗破碎刃等。D耐磨焊条型号：EDD-D-用途：可在中碳钢（如、Mn）制成的刀具毛坯上堆焊刃口以达到代用整体高速钢的目的，也可用于堆焊修复受磨损的刀具及其他工具。

D耐磨焊条型号：EDRCrMoWV-A-用途：可用于冲模堆焊，也可用于一般切削工具的堆焊。DA耐磨焊条用途：用于堆焊耐强烈冲击磨损耐腐蚀和耐气蚀的场合，如高炉料钟单齿琨双齿琨破碎机螺旋输送机叶片抽风机叶片和高压阀门密封面等。D耐磨焊条型号：EDRCrMoWV-A-用途：用于堆焊各种冲模及切割刀具，也可用于修复要求耐磨性高的机械零部件。D耐磨焊条型号：EDRCrMoWV-A-5用途：用于堆焊各种冲模及切割刀具，也可用于修复要求耐磨性高的机械零部件。

DA耐磨焊条型号：EDRCrMoWV-A-用途：用于堆焊各种冲模及切割刀具，也可用于修复要求耐磨性高的机械零部件。D耐磨焊条型号：EDCrMoMnNi-A-用途：用于堆焊铸钢或锻钢作坯体的热锻模，也可以用于修复铬锰钼锰钼铬镍钼3铬钨和铬锰型钢制的锻模。D耐磨焊条用途：用于冷冲模的修复或在低碳钢上堆焊易代替整体模具钢制造各种模具冲头等，也可用于热加工模具轧辊等。D/D耐磨焊条型号：EDRCrMnMo-（EDRCrMnMo-）用途：用于堆

焊铸钢或锻钢作胚体的热锻模，也用于修复CrMnMo、CrNiMo、CrNiSiW钢制旧锻模或堆焊高强度耐磨零部件。D耐磨焊条型号：EDD-B-用途：用于堆焊耐强烈冲击磨损耐腐蚀气蚀的场合，如单双齿滚破碎机叶片高炉料钟等，也用于各种冲压模具的堆焊。D耐磨焊条用途：用于高温条件下具有高硬度和耐磨损部件的堆焊，如轧钢炼钢装料机吊牙及钢坯剪切用双金属热剪切刃的堆焊。D耐磨焊条用途：用于高温条件下具有高硬度和高耐磨的工件堆焊，主要用于冶金系统，如炼钢厂装料机吊牙及轧钢厂双金属热剪切刃的堆焊。D耐磨焊条型号：EDCr-A-用途：用于堆焊工作温度在 以下的碳钢或合金钢的轴及阀门等。D耐磨焊条型号：EDCr-A-5用途：用于堆焊工作温度在 以下的碳钢或合金钢的轴及阀门等。

D耐磨焊条型号：EDCr-B-用途：用于碳钢和低合金的轴过热蒸汽阀件搅拌机螺旋输送机叶片等。D耐磨焊条型号：EDCrNi-A-用途：用于堆焊 以下工作的电站高层锅炉装置的阀门及其他密封零件。D耐磨焊条型号：EDCrMn-C-用途：用于 以下中温高压阀门密封面，在闸阀中与DMo配合使用耐磨性能更好。D耐磨焊条型号：EDZ-A-用途：用于农业机械矿山设备等承受砂粒磨损与轻微冲击的零部件。D耐磨焊条用途：用于堆焊随受较轻冲击载荷但要求具有较好的抗磨损的耐磨件，如锤击式磨煤机锤头等。

D耐磨焊条用途：用于堆焊要求具有良好的抗耐磨料磨损性能的耐磨件，如料斗铲刀刃泥浆泵锤头等。D耐磨焊条型号：EDZCr-B-用途：用于常温和高温耐磨耐腐蚀工作条件的零部件，如水轮机叶片高压泵零件高炉料钟等。D耐磨焊条型号：EDCr-B-用途：用于常温和高温耐磨耐腐蚀工作条件的零部件，如水轮机叶片高压泵零件高炉料钟等。D耐磨焊条型号：EDZ-A-用途：用于中等冲击情况下主要受磨料磨损的耐磨腐蚀件如混凝土搅拌机高速混砂机螺旋送料机以及工作温度不超过 的高炉料钟矿石破碎机煤孔挖掘机等。

D耐磨焊条型号：EDZCr-C-用途：用于堆焊要求耐强烈磨损耐腐蚀和耐气蚀的场合，如石油工业中离心裂化泵轴套矿山破碎机零件及柴油机引擎上的气门盖等。D/D耐磨焊条型号：EDZCr-D-用途：用于强烈磨损的场合，如牙轮钻头小轴煤孔挖掘机提升斗破碎机辊泵框筒混合气叶片等。

D耐磨焊条型号：EDCoCr-D-用途：用于高温条件下承受冲击和冷热交错的工件堆焊，如热锻模，阀门密封面等，具有良好的性能。D耐磨焊条用途：用于受强烈磨料磨损部件的堆焊修复，如排风机叶轮泥浆泵煤矿溜槽D耐磨焊条型号：EDZ-A-用途：用于受中等或剧烈冲击情况下磨料磨损，如农业机械矿山机械粉碎机等。D耐磨焊条型号：EDTV-用途：用于灰口铸铁球墨铸铁和合金铸铁件的堆焊及焊补，如大型铸铁压延模铸铁成形模及铸铁模具等。

D耐磨焊条用途：用于堆焊制造和和修复冲模(在碳钢基体上堆焊形成刃口)，也可用于修复要求耐磨性较高的机械零部件。

上海破碎机锤头厂家适用于堆焊耐岩石强烈磨损的机械零件，如鼓风机叶片混凝土搅拌机叶片粉石机锤头木碳机螺旋等易磨损件的表面修复。D耐磨焊条D合金耐磨堆焊焊条（水泥厂专用）我厂生产的D合金耐磨堆焊焊条，主要针对水泥厂的立窑塔盘塔尖传送设备及采金机械破碎机螺旋式辊式立式离心式鄂式粉碎机推土机推斗挖掘斗抓斗等磨损的特点研制而成。采用钼铬硼碳为主要原料和最新科学技术研制而成，可交直两用，焊层具有硬度高韧性好耐高温和耐磨损等特点，使用于碳素钢合金钢铸铁铸钢等表面的堆焊。参考电流： - A - A-A堆焊硬度：（焊后空冷）HRC"9-。 若堆焊母材含碳量较高或铸锰合金件应将母材预热 - 左右，或先用结“ ”中碳钢焊条堆焊一层在趁热堆焊，焊后缓冷。此焊条上海破碎机锤头厂家适用于装载机铲刃粉煤机锤头烧结设备给料机叶片蛟龙风机叶片水泥挤压机辊面机立窑塔盘塔齿塔尖混凝土输送管道混凝土输送泵各种输送槽破碎机齿板球磨机及大型滚桶衬板等易损件及高磨损件的堆焊。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/ptsb/Ap5cShangHaiHHutf.html>