

电涡流振动传感器使用频段

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



电涡流振动传感器使用频段

VSC-型振动传感器校准仪使用说明书 一开机须知在仪器通电前，首先要拧掉面板上的三个螺钉（在激振器上方，压圈的外侧，呈倒三角形）。为确保台面和连接杆的牢固连接，在安装或拆卸传感器时，必须用扳手夹住台面以防止电涡流振动传感器使用频段和传感器一起转动而脱落。为方便测试，可向左推动机箱上盖，将其摘下：
二概述VSC-振动校准仪内部包括一个正弦信号源，功率放大器，振动台体，内部基准加速度传感器及测量和显示电路。仪器的原理方框图如下：
正弦信号发生器功率放大器电磁激振器LCD显示屏单片机及面板控制旋钮
参考电荷放大器测量电路三主要技术指标信号源：（正弦信号）频率范围：~ kHz，连续可调。

LCD液晶屏显示仪器的各种参数 机箱上盖内的附件图如下：
电涡流传感器固定支架 扳手装卸传感器时，为防止台面松动，可用扳手夹住台面。
电涡流传感器测试盘 M-M速度传感器转接螺钉 M加速度传感器固定螺钉
五安装加速度传感器的安装：将M螺钉 加速度传感器 依次固定在校准仪传感器固定台面上。

电涡流传感器

速度传感器的安装将M-M或M-M转接螺钉（根据所校准传感器而定）速度传感器依次固定在校准仪传感器固定台面上。实际安装图如下压电加速度传感器连接图磁电速度传感器连接图六面板介绍功能选择旋钮该旋钮是一个旋转编码器，既可推压，又可左右旋转。液晶屏幕上显示的内容如下：功能：加速度频率：Hz/m/s量程：0输出：% 开机时的默认值：功能：加速度频率：Hz量程：00输出：%七主菜单操作介绍主菜单共有个选项：功能，频率，量程和输出，当左右旋转“功能选择旋钮”时，会在这个选项中循环选择。推压“功能选择旋钮”，进入子菜单，“反显”先跳入个位数，再推压一次，反显跳入十位数；第三次推压，跳入百位数。如何选定某一位？第一次推压，反显跳到个位数：频率：Hz第二次推压，反显跳到十位数：频率：Hz第三次推压，反显跳到百位数：频率：Hz反复推压，反显在个，百间循环转换。如何对某一位进行设定？左右旋转“功能选择旋钮”，反显的数字会不断变化，此时推压一下，完成且退出该位的设定，进入下一位的设定。

例：要设定到：Hz仪器默认频率：频率：Hz在“频率”菜单时，推压一次旋钮，进入频率设置功能：频率：Hz个位数设定：反显处于个位数，左右旋转至“ ”时，确认无误，推压一次完成设定且进入十位数的设定。频率：Hz十位数设定：反显处于十位数，数字为“ ”，不改动，左右不旋转，确认无误，推压一次完成设定且进入百位数的设定。频率：Hz 设定完成后如何退出按压一次“返回”钮，退出子菜单，“反显”跳回到频率：频率：Hz 量程的设定没有子菜单，通过推压直接选择量程。在加速度，速度测量时，推压一下旋钮，就会在下面的两个量程间切换：量程：，量程：0在位移测量时，推压一下旋钮，在下面的两个量程间切换：量程：0，量程：00振动的量纲在读数值的后面显示。如何进行幅度调节？推压一次“旋钮”“反显”跳至“输出”后面的数字：，%%指的是满功率输出的百分比。如何使幅度减小？当减小幅度时，先从粗调开始，有时，粗调的读数不能完全归零，这时，须在调位减少，中调的读数不能完全归零，须在微调位中减少。

如何对某一位进行设定？左右旋转功能选择旋钮，反显的数字会不断变化，此时推压一下，完成且退出该位的设定，进入下一位的设定。例：要设定到：Hz仪器默认频率：频率：Hz在频率菜单时，推压一次旋钮，进入频率设置功能：频率：Hz个位数设定：反显处于个位数，左右旋转至时，确认无误，推压一次完成设定且进入十位数的设定。频率：Hz十位数设定：反显处于十位数，数字为，不改动，左右不旋转，确认无误，推压一次完成设定且进入百位数的设定。频率：Hz 设定完成后如何退出按压一次返回钮，退出子菜单，反显跳回到频率：频率：Hz 量程的设定没有子菜单，通过推压直接选择量程。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/ptsb/B5XoDianWoBLXe0.html>