山东大理石窑系统主窑皮偏短偏厚的原因分析

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务

更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

山东大理石窑系统主窑皮偏短偏厚的原因分析

FS/高压清洗机，压力可高达0巴，山东大理石窑系统主窑皮偏短偏厚的原因分析适用于各种最高难度的清洁工作，城市牛皮癣小广告清洗清除，换热器及冷凝器和水泥厂回转窑窑皮的日常清洗及疏通。

进入公司黄页昆明经开区鲁昆工矿设备经营部云南昆明鲁昆工矿设备经营部，是近年来昆明迅速发展成长起来的一家集销售代理，售后服务等综合性经营单位。主营产品有工程工矿装载机轮式铲车抓木机抓草机高压工矿清洗机超高压水枪石材机械设备极其相关配件产品。同时兼具山东青州易通达机械有限公司和山东济南高美清洁设备有限公司两家单位的办事处和分公司，负责其在云南的业务推广销售和办事机构。水泥回转窑是煅烧水泥的主要设备，在水泥厂的工作当中，很多人都以为回转窑操作工艺是很简单的事情，殊不知在这看似简单的问题之后是一门很大的学问，由于操作不当，经常出现各种各样的问题，飞砂料就是其中一种。飞砂料形成的原因主要是操作不当，生料配比不当，厂家为了降低成本而采用粉煤灰，冷却机效果不佳都能够造成飞砂料的形成。

面对这种情况巩义开元查阅各方资料，总结出的处理方法有：开大排风，提高窑尾温度，排风量加大的确能加强物料预烧性。但这种方式在后期户造成液相量不够，到烧成带时就很难结粒，更容易形成飞砂料，山东大理

山东大理石窑系统主窑皮偏短偏厚的原因分析

石窑系统主窑皮偏短偏厚的原因分析还会影响回转窑的窑皮，并没有好处。

以下是文档介绍：精品贵州产出大理石超薄板00年第期贵州建材#;l#;下料要由少到多,通过看火工正常操作,解决好风煤料及窑皮相互间的主要矛盾。

在检修窑衬的过程中,经常发现烧成带的窑衬是二三段烧成带中部损坏严重,前后逐渐减弱,损坏严重的区域虽不多,但这区域损坏而中断了窑的安全运转周期。由于高温区域没有及时移开,所以操作中必须有规律的移动喷煤管煅烧,同时调整火焰形状,使窑内火焰平稳,清亮有力,避免产生局部高湿洗涮窑皮。要提高快转率和升重合格率,要(来源：淘豆网http//taodocscom/p-2966275html)求每班人员稳定操作,交清接严火焰顺畅不烧大火不烧顶火避免人为地破坏热工制度的稳定,损害窑皮,影响窑的产量和长期安全运转。由于窑的开停快慢料大小温度高低等,都会影响窑内耐火砖的温度频变,山东大理石窑系统主窑皮偏短偏厚的原因分析还有在煅烧中耐火砖被物料掩盖时,温度下降,暴露时受高温火焰和气流加热升温。如下图AB两点温差可达00°C,这种温度至少每分钟一次,每一周期几十万次,如果砖质不好,很容易发生火砖爆裂,炸头现象,缩短窑衬使用寿命,影响窑的长期安全运转。如耐火砖经常受到煤粉燃烧时所产生的震力,尤其是煤粉激烈燃烧发生放炮时震力更为严重,山东大理石窑系统主窑皮偏短偏厚的原因分析还有窑体自身的原因,筒体不圆中心线不正刚度不够径向变形大,容易造成耐火砖被挤裂破碎或掉落。所以一定按设备管理规程,制定设备巡回检查制度,实行定人定岗,以此提高设备运转率,减少故障率发生来实现长期安全运转。

第五物料窑内物料成份的变化使其煅烧温度发生变化,由于煅烧温度变化使窑内热工制度(来源：淘豆网http//taodocscom/p-2966275html)的波动。另外,物料在窑内不断地滑动和滚动,物料与火转间发生摩擦作用,再加之气流夹杂的灰尘对火砖的冲涮,同样使窑衬受到严重侵害不断减薄,影响窑衬使用寿命。

窑系统主

综合上所述,实现回转窑长期安全运转周期,除镶砖机械设备物料日常操作等因素的影响外,山东大理石窑系统主窑皮偏短偏厚的原因分析还要具备良好的生产环境和工作环境。

这种超薄板在加工工艺上能够减少“ 龙头 ”的锯石(来源：淘豆网http//taodocscom/p-2966275html)工序,不仅节约材料和劳力,山东大理石窑系统主窑皮偏短偏厚的原因分析还免于安装锯石机,可为国家节约建设资金。

原文地址：http://jawcrusher.biz/ptsb/BQV9ShanDongluEMP.html