

皮带输送机安装主要注意什么

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



皮带输送机安装主要注意什么

为了防止输送带由于某种原因而被纵向撕裂，当输送机长度超过 m 时，沿着输送机全长，应间隔一定距离(如 m)安装一个停机按钮。在安装机架之前，首先要在输送机的全长上拉引中心线，因保持输送机的中心线在一直线上是输送带正常运行的重要条件，所以在安装各节机架时，必须对准中心线，同时也要搭架子找平，机架对中心线的允许误差，每米机长为 $\pm mm$ 。安装驱动装置安装驱动装置时，必须注意使皮带输送机的传动轴与皮带输送机的中心线垂直，使驱动滚筒的宽度的中央与输送机的中心线重合，减速器的轴线与传动轴线平行。安装托辊在机架传动装置和拉紧装置安装之后，可以安装上下托辊的托辊架，使输送带具有缓慢变向的弯弧，弯转段的托辊架间距为正常托辊架间距的 $1/2 \sim 1/3$ 。

皮带输送机的最后找准为保证输送带始终在托辊和滚筒的中心线上运行，安装托辊机架和滚筒时，必须满足下列要求：)所有托辊必须排成行互相平行，并保持横向水平。挂设输送带挂设输送带时，先将输送带带条铺在空载段的托辊上，围抱驱动滚筒之后，再敷在重载段的托辊上。在拉紧带条进行连接时，应将拉紧装置的滚筒移到极限位置，对小车及螺旋式拉紧装置要向传动装置方向拉移；而垂直式拉紧装置要使滚筒移到最上方。在空转试机中，要注意输送带运行中有无跑偏现象驱动部分的运转温度托辊运转中的活动情况清扫装置和导料板与输送带表面的接触严密程度等，同时要要进行必要的调整，各部件都正常后才可以进行带负载运转试机。例如一

个托辊，并不显得十分重要，但输送磨损物料的高速输送带可能很快把皮带输送机安装主要注意什么的外壳磨穿，出现一个刀刃，这个刀刃就可能严重地损坏一条价格昂贵的输送带。

皮带输送机

看起来很专业，不错！“例如一个托辊，并不显得十分重要，但输送磨损物料的高速输送带可能很快把皮带输送机安装主要注意什么的外壳磨穿，出现一个刀刃，这个刀刃就可能严重地损坏一条价格昂贵的输送带。安装前的准备工作在安装之前，根据巷道中线定出皮带输送机安装中心线，作为安装的基准线，保证机身成一条直线。四刮板输送机的安装作业前的准备：参加安装的工作人员都应熟悉输送机的结构，工作原理，安装程序和注意事项，并始终严格遵守安全操作规程，注意人身和设备安全。

本处采用SGZ-型刮板输送机，安装前应对各部件进行检查，如有碰伤变形，应修复或更换，对各主要部件尽量做到心中有数，防爆设备必须有专职防爆检查员仔细检查。(运输由运输队负责)将刮板输送机部件卸车并移到位，用吊链卸车，卸车后在巷东前方底帮处距底板mm打一根固定锚杆，将吊链的一端固定在地锚杆上，另一端固定在溜头上。安装溜头溜尾的安装：在回风大巷刮板输送机尾打一组木垛(木垛高度超过机尾mm)然后将SGZ70-溜子头稳到木垛上，打两根地锚用T溜大链将溜头固定，然后对接溜槽溜尾(溜尾用一根地锚固定)。铺上链，把机尾下部的刮板链绕过机尾轮，放在溜槽的中板上，继续接下一段刮板链，再将刮板链的刮板歪斜，使链环都进入溜槽帮内，然后拉直，用此方法把上部刮板一直接到机头。刮板输送机要平稳直，连接处不可凸起，搭接要牢固，如果底板不平或底板有煤块等必须清除后再铺。

安装后的试运转：刮板输送机安装完毕后，应进一步检查各部件安装是否正确，刮板链连接是否牢固，各润一皮带输送机选型注意事项输送物件的重量(包括吊具重量)外形尺寸及其吊挂方式;线路长度及其复杂程度，水平回转段和垂直弯曲段的多少;输送机的工作环境工作条件及工作班次;输送机的运行速度及生产率;特殊的工艺要求。

在带式输送机运行前，首先要确认带式输送机设备人员被输送物品均处于安全完好的状态;其次检查各运动部位正常无异物，检查所有电气线路是否正常，正常时才能将皮带输送机投入运行。在带式输送机运行投入，必须进行以下操作合上总电源开关，检查设备电源是否正常送入且电源指示灯是否亮。正常状态下为：设备不动作，皮带输送机运行指示灯不亮，变频器等设备的电源指示灯亮，变频器的显示面板显示正常(无故障代码显示)。按照工艺流程依次启动各电气设备，上一个电气设备启动正常后(电机或其他设备已达到正常速度正常状态)再进行下一个电气设备的启动。

皮带输送机安装主要注意什么

最后，在带式输送机运行中不能对变频器后级断路，如确定维修需要，则必须在停止变频运行的情况下才能进行，否则可能损坏变频器。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/ptsb/D77NPiDaiHjDXs.html>