

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

**点击咨询**



### 河北鄂式说明书双激振器

斯科德Z系列激振器质量可靠，运行稳定，噪音小寿命长，达到或超过国外同类产品的性能指标，价格优势明显，是替代国外同类产品的首选。为满足客户的不同需要，公司可以根据客户要求，设计制造满足客户要求的各种激振器，提供关于产品的频率振幅等一体化解决方案，为广大振动筛企业提供配套产品，为并保证产品的质量和使用寿命。进入公司黄页河北玖河精密机械制造有限公司河北玖河精密机械制造有限公司，位于河北省邢台市南和经济开发区宋t烧蠓趾牛 颐鞘敲嫦蚬 使 洼竿偷木 芎庸づ涮灼笠怠

公司主打产品是香蕉筛上的吸油式激振器，产品已经达到出口德国的品质我公司长期为一些国内外知名品牌振动筛企业加工激振器配件????加工精度得到国内外技术专家的一致好评。河北鄂式说明书双激振器不仅代替目前人力夯打的作业方式，减轻人力作业的劳动强度，提高打桩效率，而且实现了防汛抢险打桩机械化。

经广大用户实际使用，普遍反映该产品能满足防汛抢险打桩作业的实际需要，用以取代人力夯打的作业方式，不仅减轻了劳动强度而且提高了作业效率，深受广大用户欢迎。河北植桩机打桩机厂家价格%彼糜咨雌诌购楮

屙 褂梅椒 3模筐X—型便携式防汛抢险打桩机特点：用振动冲击原理，使设备结构简单，操作简便，重量轻又能产生巨大的能量，实现快速打桩，沉桩效率达M/min。

本机由主机和动力装置组成：主机激振器和动力装置分离，两者采用传动软轴连接以尽可能减轻主机的质量，工作时动力装置可放置于地面，便于工作人员移位操作，降低劳动强度，增强设备的机动性。该产品净重Kg，人抬举便可实施打桩作业，动力装置净重仅Kg，并附有背带，以便操作人员在水中背负作业。

动力采用单缸卧式四冲程柴油机以便打桩作业不受电源限制，在任何区域都能进行作业以适应不同地区不同性质土层的要求。

公司占地面积平米，建筑面积平米，（钢结构厂房四个车间，四层办公楼一座），总投资万元。我公司专业从事各种箱体的精密加工，尤其是压缩机转子座排气端座及汽车变速箱等各种相关配件的精密加工。公司拥有LH-B卧式加工中心两台，THM卧式加工中心一台，卡尔蔡司高精度三坐标测量机一台，数控立式加工中心两台，数控卧式车床等设备。

关键词：振动筛运行异常选煤机械概况在选煤厂的生产系统中，很多作业需要筛分机械来完成，例如煤的准备筛分检查筛分最终筛分以及煤的脱水脱泥脱介等。由于选煤厂对筛分机械的性能要求较高，应具有良好的脱水脱泥脱介粒度分级的功能，同时结构要精良，便于安装维修管理。除部分为机械故障外，大部分为运行异常，如振动方向角不横摆偏大，四角振辐相差较大和物料跑偏，有的筛面物料打转和滞留等问题，影响了生产的正常运行。运行情况分析振动筛在运行过程中出现异常的原因，有以下几个方面： 振动筛安装不正确，基础不平或激振器轴与传动轴中心偏离太大（如果用万向联轴节连接，较为突出）。 在采用个箱式激振器相互连接的大型振动筛，经几次大修后易出现运行异常情况，如扭振物料跑偏筛侧板断裂等情况，主要由于激振器是由根装有主副偏心块的轴组成，两轴之间再由个相同的齿轮相连，如图所示，这种结构保证了两轴同速反向地同步回转，使两轴上的激振力叠加，产生与水平面一定夹角的激振力，实际上激振力的合力方向完全是由偏心块的偏心位置所决定的，依靠两齿轮啮合的正确位置来决定偏心块的正确位置。振动筛安装水平的调整振动筛安装是否水平，对运行至关重要，安装调平时，以个支撑装置底面为基准，亦可以筛面为基准用水准仪测量，用支撑弹簧底座下加垫来调整，使其达到符合安装标准为止。

## 激振器说明

激振器与传动装置位置的调整振动筛的动力是靠传动装置与激振器的连接来实现的其连接方式有以下几种：  
双电机拖动一般采取直连，联轴器多数采用万向联轴节或CG型柔性橡胶联轴节。调整时可先将筛箱找平，并使其上的激振器输入轴中心略高于传动装置的法兰中心，同时使两法兰间隙适宜，然后调整同轴度达到要求。两

侧筛板扭振的调整出现扭振的情况多数是双箱式激振器的振动筛，其主要原因如下：.1两侧筛板上激振器的偏心块夹角不同，有以下种可能： 偏心块夹角仅一侧不正确； 偏心块夹角都不正确； 齿轮基准面装反造成偏心块夹角错误。振动筛出现扭振可采取观察法和标记法对运行异常进行判断，找出扭振根源后，调整到正常的夹角和位置可消除。出现激振力向不正确时，多数表现为，振动筛振幅降低，物料在筛面的运动轨迹发生变化等主要是在传动齿轮的装配上出现错位造成的，致使主被动偏心轴错位，如图所示。结语由于振动筛在使用过程中出现的运行异常情况较多，有的可能是几种异常叠加，故在分析过程中应找准问题要害正确地判断，仔细拆装精心调整，才能解决问题，特别是自行研制及新开发的振动筛在设计制造上要下功夫。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/ptsb/DavQHeBeiVveZ1.html>