

## 湖南锰矿石加工石灰的生产流程

免责声明：上海矿山破碎机网: <http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

**点击咨询**



### 湖南锰矿石加工石灰的生产流程

中南地区铁矿以湖北大冶铁矿为主，其他如湖南的湘潭，河南省的安阳舞阳，江西和广东省的海南岛等地都有相当规模的储量，这些矿区分别成为武钢湘钢及本地区各大中型高炉的原料供应基地。锰矿石加工石灰石提炼成石灰的技术及机械雷蒙磨作为破碎设备的首选被化工，建材等行业广泛使用，那么雷蒙磨在使用过程中可能会出现哪些故障，而怎样才能排除或者克服这些故障呢？下面就简单讲解下雷蒙磨使用中的常见故障及排除方法。锰矿石加工石灰石提炼成石灰的技术及机械，免费点击客服获得最新价格！从十二五规划对未来交通建设做出重要批复之后，我国建筑相关行业就进入了一个飞速发展的阶段，十八大提出要继续保持十二五规划并进一步加强对部分项目的投资（如铁路建设高速公路建设等）之后，各类建设相关机械市场形势火爆。如今，郑州生产破碎筛分设备生产线上的工人们加班加点的赶工，每日都有新设备发货，尤其是大型反击式碎石机。锰矿石加工石灰石提炼成石灰的技术及机械我市尾矿利用工作虽然有了很大进展，但尾矿开发利用规模小，利用水平低。

特别是尾矿利用观念，在许多矿山企业从领导到技术人员湖南锰矿石加工石灰的生产流程还停留在现有经济条件下可予回收的有价值组分的认识水平上对一些暂时无法回收有价值组分的尾矿，没有更多的加以研究，对尾矿是整体可以开发利用的矿产资源缺乏足够的认识。从尾矿中提取有价值组分仅仅是尾矿综合利用的一个方面尾矿是

## 湖南锰矿石加工石灰的生产流程

硅铝酸盐硅酸盐和碳酸盐类矿物的复合体，尾矿库就是人工矿库。尾矿不但可以使原来资源枯竭或资源不足的矿山重新成为资源基地，恢复或扩展生产，充分利用不可再生的矿产资源和原有的矿山设施，发挥矿山潜力，使国家企业不必大量投入基本建设就能获得大量已加工成细颗粒原料的矿山，同时可以容纳大批人员就业繁荣矿业解决环境污染问题和整治国土，具有巨大的经济社会环境效益。

提供磨粉生产线点击在线客服，免费获得最新方案！浙江杭州齿辊式破碎机选择很重要，我市机械产业朝着千亿元目标奋进,日报消息(记者罗秋振通讯员江思源)我市三大支柱产业之一的机械产业,近年来不断开拓创新,加大自主创新力度,加快国际化步伐。今年月至0月,完成工业产值亿元,同比增长8.54%;完成出口额万美元,同比增长%,占我市机电产品出口总额的%。

锰硅合金冶炼原理在炉料的冶炼受热过程上，炉料中的锰和铁的高价氧化物在炉料区被高温分解或CO还原成低价氧化物，到~K时，高价氧化锰逐渐被充分还原成MnO，全部的FeO进一步还原成Fe；MnO比较稳定，只能用碳进行直接还原，由于炉料中SiO<sub>2</sub>较高，MnO还没来得及还原就与之反应结合成了低熔点的硅酸锰。硅酸锰的状态和熔点为： $MnO + SiO_2 = MnSiO_3$  熔=150°C。由于锰与碳能天生稳定的化合物MnC，用碳直接还原得到的的是锰的碳化物MnC。其反应式是： $MnO + SiO_2 + C = MnC + SiO_2 + CO \uparrow$  炉料中的氧化铁比氧化锰轻易还原，预先出来的铁与锰形成共熔体(MnFe)C，极大地改善了MnO的还原条件。随着温度的增高，硅也被还原出来，其反应是： $SiO_2 + C = Si + CO \uparrow$  由于硅与锰能够天生比MnC更稳定的化合物MnSi，当还原出来的Si碰到MnC时，MnC中的碳就被置换了出来，造成合金中碳量下降，其反应式为： $MnC + Si = MnSi + C$  随着还原出来的硅含量的进步，碳化锰受到破坏，合金中的碳含量进一步降低。用碳从液态炉渣中还原生产锰硅合金的总反应式为： $MnO \cdot SiO_2 + C = MnSi + CO \uparrow \Delta G$   
 $\theta = 81656.6 - 45.67T$  炉料中的磷的氧化物在较低温度下被还原，还原反应按下式进行： $\Delta G \theta = -81.1T$  其开始反应温度为77°C，炉料中的磷约有%进入合金。在锰硅合金的冶炼过程中，为了改善硅的还原条件，炉料中必须有足够的SiO<sub>2</sub>，以保证冶炼过程始终处在酸性渣下进行；但是，假如渣中SiO<sub>2</sub>过量，又会造成排渣困难，通常冶炼锰硅合金的炉渣成分为： $(SiO_2) = \% \sim 4\%$   $(CaO + MgO) / SiO_2 = \sim (Mn) < \%$  锰硅合金冶炼的原料生产锰硅合金的原料有锰矿富锰渣焦炭硅石白云石(或石灰)等。锰矿和富锰渣是生产锰硅合金的主要原料，是锰硅合金中锰的主要来源；与高碳锰铁相比，锰硅合金标准规定的含铁量和含磷量更低一些，要求使用的锰矿具有更高的锰铁比和锰磷比，但这样的矿石比较少，生产中一般都采用搭配部分富锰渣的方法来满足对这两个比值的要求。

在冶炼锰硅合金时，进炉料中约有%的铁和约%的磷进进合金，而进炉料中的铁和磷尽大部分是由锰矿带进，所以锰矿中的铁磷含量直接影响到锰硅合金的质量。由于使用单一锰矿石很难冶炼出合格产品，必须将不同成分的锰矿进行巧妙搭配，使混配后的锰矿符合冶炼锰硅合金的技术要求。

其比值可按式求出：式中 $Mn_{矿}$ ， $Fe_{矿}$ ， $P_{矿}$ --分别为矿中相应元素的含量； $\eta_{Mn}$ ， $\eta_{Fe}$ ， $\eta_P$ --分别为相应元素的回收率； $Mn$ ， $Fe$ ， $P$ --分别由锰硅合金产品中相应元素的中限值确定。冶炼不同成分的锰硅合金对进炉矿的答应铁磷含量的关系式为：式中 $[Si, Mn, C, P]$ --分别为锰硅合金中相应元素的含量； $\eta_{Mn}$ ， $\eta_{Fe}$ ， $\eta_P$ --分别为相应元素的回收率，其中 $\eta_{Fe}=\%$ ， $\eta_P=\%$ ； $Mn_{矿}$ ， $Fe_{矿}$ ， $P_{矿}$ --分别为矿中相应元素的含量。锰的回收率与原料炉况产品等级等很多因素有关，波动范围也比较大，通常在%~%之间；配料计算时最好根据物料平衡和生产实际反算获得的锰回收率进行具有确定。

锰矿中的 $CaO$ 和 $MgO$ 是冶炼锰硅合金的有益成分；锰硅合金是采用有渣法冶炼的，当炉渣碱度 $(CaO+MgO)/SiO_2$ 为 $\sim$ 时，渣液的活动性好，有利于排渣和反应区的扩大，渣中锰含量低。目前很多铁合金厂在锰硅合金生产中都采用了搭配 $CaO/MgO$ 含量比较高的中锰渣或碳锰渣的方法，或者配进一定数目的富含 $CaO$ 和 $MgO$ 的自熔性焙烧矿，在进炉料中少加或不加石灰白云石等熔剂，获得了良好的技术经济指标。

锰矿中的 $Al_2O_3$ 在冶炼中很难还原，几乎全部进进炉渣，当炉渣中 $Al_2O_3$ 含量守高时，则造成排渣困难，为此生产中经常添加大量的造渣材料以利排渣，致使渣量过大。锰矿中的 $Al_2O_3$ 含量和锰硅合金冶炼的渣铁比对应关系明显；通常选用 $Al_2O_3$ 含量较低的锰矿石冶炼锰硅合金，以适当降低冶炼的渣铁比，或者采用低渣比法生产锰硅合金；这样做有利于炉况的顺行，改善锰硅合金的生产技术经济指标。

高炉富锰渣和未经严格保温镇静的电炉富锰渣，时常夹杂有高磷铁珠，以致渣中的铁磷含量要比炉前分析样略高，应当引起留意。有些锰矿不含有铅锌铜钴镍等重金属，应对碳质炉底进行特殊处理，在保护炉衬的基础上获取并回收利用其中的重金属。锰矿石应呈块状，进炉粒度 $\sim mm$ ，均匀粒度与料层厚度相对应，小于 $mm$ 的粉矿不超过%，这样才能保证冶炼过程中炉料有良好的透气性，有利于化学反应和热交换；对于封闭炉，这点尤为重要。我国锰矿资源比较丰富，但贫杂粉也是其特点，其中高磷高铁锰矿较多；如何根据锰矿资源情况，充分考虑锰矿产地的条件和成分差异，有计划地做到矿石的公道搭配，公道利用资源，进步锰硅合金的生产效益，是必须留意的一个重要题目。湖南锰矿石加工石灰的生产流程还原剂锰硅合金冶炼采用焦炭作湖南锰矿石加工石灰的生产流程还原剂，湖南锰矿石加工石灰的生产流程对焦炭的要求是电阻率大，化学活性好，有害杂质磷硫含量低，灰分少，固定碳高，有一定的机械强度；具有要求见YB/T-。这种焦炭固然价格便宜，但也有着不可

避免的缺点，如电阻率不高，反应活性欠佳，灰分较高，固定碳含量不稳定等。因此在电炉铁合金生产中寻找反应性能良好电阻率高透气性和热稳定性良好化学成分适宜，价格可以接受的优质碳素湖南锰矿石加工石灰的生产流程还原剂，已经受到各生产企业的重视，相继试验和使用了气煤焦硅石焦低温焦土焦等焦炭，明显地改善了产品的技术指标。据报道，前苏联铁合金厂使用高灰分热处理煤代替部分焦炭冶炼锰硅合金，单位电耗降低 $\text{kW} \cdot \text{h}$ ，锰和硅和回收率分别进步%和%；冶炼高硅锰硅合金时配进部分气煤焦，电炉生产率进步%~%，锰回收率进步%~%，电耗下降%；使用部分硅铁渣配加在炉料里冶炼锰硅合金，电炉生产率进步%，锰回收率进步%，电耗下降%。焦炭粒度要求：中小电炉使用 $\sim 1\text{mm}$ ，大电炉使用 $1\sim \text{mm}$ (吉林合金厂采用此种焦炭，目前尚未形成同一意见)。硅石通常采用二氧化硅含量较高的锰矿石冶炼锰硅合金，但是由于锰矿和富锰渣带进的 $\text{SiO}$ 量不足，湖南锰矿石加工石灰的生产流程还需要配加一部分硅石，以补充炉料中的不中部分。

### 生产石灰

有些厂家利用本厂硅铁副产的硅铁渣来代替部分硅石，由于硅铁渣中含有一定量的 $\text{SiC}$ ，其中的硅元素能够直接进合金，起到改善炉内湖南锰矿石加工石灰的生产流程还原气氛进步产量，降低电耗的作用。表硅铁渣化学成分(%)。56熔剂在锰硅合金冶炼中，为了使炉渣能够顺利排出，进步锰的回收率，需要在炉料中加进白云石或石灰等熔剂，保持炉渣在适宜的碱度 $((\text{CaO}+\text{MgO})/\text{SiO})$ 。锰硅合金的冶炼是在弱酸性渣中进行的，假如渣中碱性氧化物含量过低，则炉渣导电性差，炉内功率分布不均匀，同时炉渣粘稠，活动性不好，炉况将变差；假如适当增加 $\text{CaO/MgO}$ 的含量，进步炉渣的导电性，就能够达到均匀并进步炉膛温度的目的，由于温度增高也相应降低了炉渣的粘度，进步了炉渣的活动性，使得出渣轻易，有利于电极深插，扩大坩埚。有些厂家利用中锰渣或碳锰渣(生产中碳锰铁或高碳锰铁时附产的炉渣)代替部分熔剂配进锰硅合金炉料，同样起到了调整炉渣碱度的作用；也由于中锰渣和碳锰渣的 $\text{Mn/Fe}$ 和 $\text{Mn/P}$ 都很高，配进炉料后混合料的 $\text{Mn/Fe}$ 和 $\text{Mn/P}$ 也相应获得进步；如此实现了一物多用，既减少了熔剂和硅石的配进量，又进步了锰硅合金的品级率和锰的综合回收率。主要采用焦炭作湖南锰矿石加工石灰的生产流程还原剂，锰矿石富锰渣和硅石作原料，石灰或白云石作熔剂在电炉内连续生产，操纵方法与高碳锰铁相同；渣铁比受锰矿的金属含量波动影响较大，锰矿品位高渣量则少，反之渣量就多，波动范围一般为 $\sim$ 。炉况正常的标志和熔池结构正常炉况的标志是：电极的插进深度合适，炉料均匀下沉，炉口冒火均匀，产品和炉渣成分稳定，各项技术经济指标良好。如图-所示，在炉料区锰和铁的高价氧化物被湖南锰矿石加工石灰的生产流程还原成低价氧化物， $\text{MnO}$ 与 $\text{SiO}$ 结合成复合硅酸盐，并在 $150\sim 100^\circ\text{C}$ 熔化，锰和硅的湖南锰矿石加工石灰的生产流程还原主要是在焦炭区和冶炼区之间进行的。



通过增加炉料中的 $(\text{CaO}+\text{MgO})/\text{SiO}_2$ 的比值来进步炉渣碱度，其增加值是有限的，并且在这种情况下不但炉渣跑锰不低，渣量增大，而且由于 $\text{SiO}_2$ 活度随着碱度的进步而越来越小， $\text{SiO}_2$ 湖南锰矿石加工石灰的生产流程还原的热力学条件严重恶化，导致硅的还原迅速降低。分析图-可以得出如下结论，在生产锰硅合金时较高或合适的炉渣碱度是公私合营进步 $\text{SiO}_2$ 的湖南锰矿石加工石灰的生产流程还原率来达到的，只有 $\text{SiO}_2$ 的湖南锰矿石加工石灰的生产流程还原率得到进步，锰的回收率才能得到真正进步。碱度过高时，成渣温度降低，炉内温度提不高，加上 $\text{CaO}$ 与 $\text{SiO}_2$ 结合成硅酸钙，这些都造成 $\text{SiO}_2$ 湖南锰矿石加工石灰的生产流程还原的困难，合金含硅量上不云。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/ptsb/Dx5WHuNanDaE8C.html>