

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



采石场生产管理

一场长安全生产责任制认真贯彻落实国家有关安全生产的方针政策和法规规章，对本单位的安全生产工作全面负责，接受安全生产监督管理部门依法实施的监督管理和主管部门的安全技术指导。

组织制定本单位安全生产规章制度和操作规程，督促检查本单位的安全生产工作，对采石场各项工作开展经常性的检查，发现安全生产违法行为及时或期改正，对安全生产事故隐患及时消除。

二技术员(人员)安全生产责任制认真贯彻执行国家有关安全生产的各项法律法规方针政策和本企业安全生产制度，对本企业安全生产负技术责任。三安全员安全生产责任制在企业主要负责人的领导下，督促本企业职工认真贯彻执行国家的安全生产法律法规及企业的安全生产规章制度和技术操作规程。五班组兼职安全员安全生产责任制在安全副场长和矿安全员的业务指导下，协助班组长做好本班组的班前安全布置班中安全检查班后安全总结，切实搞好班组的安全生产工作。六机电设备管理员安全生产责任制认真组织全队职工学习党和国家的安全生产方针，严格执行操作规程，对所管辖的设备设施的安全状况负全面责任。八压风机司机安全生产责任制坚守岗位，不得擅自离岗，严格遵守操作规程和各项规章制度，树立为生产一线服务的思想，保证一线的用风量。熟悉压风机及附属设备的构造性能供电系统等情况，不断提高业务技术水平，对设备运转情况做到心中有

数，使设备保持良好状态。认真填写运行记录，实事求是地将本班运转情况填写清楚，不能隐瞒事故，否则，造成后果由当班人自己负责。九普工安全生产责任制认真学习和严格遵守各项规章制度，不违反劳动纪律，不违章作业，对本岗位的安全生产负直接责任。

生产管理

正确分析判断和处理各种事故隐患，把事故消灭在萌芽状态；如发生事故，要正确处理，及时如实地向上级报告，并保护现场，作好详细记录。安全生产管理制度一民爆器材安全管理制度（一）爆破物品配送回收制度县民爆专营公司民爆站按规定服务范围，给无运输储存能力的爆破队（使用单位）提供爆破器材配送回收服务。配送回收爆破器材，由押运员负责押运，由安全员负责安全监督，实行双人领取双人签字登记双人运送。配送回收爆破器材应使用符合安全规程的专用车辆（篷布覆盖捆绑牢固设置醒目警示标志严禁超载严禁乘坐其他人员）。每次提运爆破材料要求整车直达，途中尽量减少停留次数和停留时间，严禁中途过夜，应及时验收入库，当场码准，严禁过夜。（二）爆破领用清退制度所有爆破材料管理人员必须经过公安部门培训合格发证，并持证上岗，严禁其采石场生产管理人员顶替上岗。

领用爆破材料必须根据当日需要凭爆破队长签发的领单在安全员监督下实行双人签字双人运送到爆破场地，并妥善保管。炸药库严格执行领用退制度，须由持有《爆破合格证》的专职放炮员及当班值班队长共同签名方可如数发放炸药雷管，发放雷管时须将脚线结成短路。

（三）爆炸材料的贮存保管制度炸药库的最大储存量核定为：炸药雷管不超过十昼夜的生产需求量，其具体数量由炸药库负责人根据当月生产的实际需要核定。堆放高度不超过米堆垛边距墙不少于米通道宽度不少于米所有爆破材料的管理人员必须小时坚守岗位，并有值班记录。严禁无关人员进入库区；严禁在库区吸烟用火；严禁将易燃易爆物品带入库区；严禁库房内住宿酗酒娱乐；严禁库内存放其他物品；严禁公共汽车翻斗车拖拉机装载爆破器材。（四）爆破现场安全管理制度爆破现场安全管理第一责任人是安全员，负责组织爆破前的准备工作，确定危险边界设置警戒标志发出预警信号。二安全检查制度（一）安全检查工作由矿长进行组织和安排，由以下人员组成：技术员安全员班组长班组安全员等，具体名单由矿长确定。（二）安全检查的具体内容如下：1规章制度岗位操作规程的执行情况；三违（违章操作违章指挥违反劳动纪律）情况；设备设施电气线路等的运转情况和安全防护设施的配置情况；事故的处理情况；顶板边坡管理有毒有害气体危害粉尘危害情况；安全防护用品的配戴情况；生产中的各类事故隐患。

采石场生产

(三) 安全检查要求每星期进行一次,对采场生产情况应进行全面细致的检查,对发现的事故隐患和三违现象应指定专人作好记录,并进行适当的归纳和整理。(四) 作业现场的安全检查完成以后安全安全员应及时组织有关人员召开安全问题分析报告会,对发现的问题和各种隐患制定切实可行的整改方案,对三违行为做出妥当的处理意见。(五) 认真填写安全生产检查表,并做好各类事故隐患的整改处理档案的收集建档工作,对重大事故隐患,应酌情报告有关部门,并制定完善的整改方案。

三设备管理维修制度(一) 生产设备管理人员采石场设备的管理工作,负责组织和编制采石场设备的维修改造

。(二) 组织制定所有设备的安全生产操作规程和使用保养巡回检查维修等方面的工作要领,促使生产操作人员能用好管好修好各类设备。

(三) 建立和完善采石场设备和操作记录的档案管理工作,认真填好设备台帐和固定资产台帐,做到实物与帐本相符。

石场生产管理

(四) 搞好各类设备安全防护装置的配置工作,对事故多发地段采取一些必要的安全防范措施,消除各种物的不安全状态,严防各类事故的发生。(六) 督促有关人员做好生产设备的巡回检查工作,发现和消除各种事故隐患,严保采石场生产的安全顺利有序进行。(七) 组织召开重大设备事故的事故分析会,查清事故原因,划分事故责任,对当事人提出合理的处罚方案,并根据事故发生的具体情况,采取相应的防范措施,避免同类事故的再次发生。四安全教育和培训制度(一) 本矿从业人员必须积极参加本矿开展的安全生产教育和培训活动,掌握做好本职工作所需的安全生产知识,提高安全生产技能,增强事故预防和应急处理能力。(二) 安全教育和培训工作由矿长全面负责安排,生产安全员具体组织,参加学习的人员必须积极配合,按时到达培训地点,对无故不参加学习的人员可以给予~元的罚款。(三) 对所有的职工每年至少接受不少于小时的安全教育,每三年至少考核一次;新工人入矿必须进行不少于小时的矿车间班组三级安全教育,经考试合格后,由老工人带领工作至少个月,熟悉本工种操作技术并经考核合格后方可独立工作。(四) 调换工种的人员必须进行新岗

位安全操作教育和培训；采用新工艺新技术新设备时，应对有关人员进行专门的培训；参加劳动参观实习人员下矿前必须进行安全教育，并有专人带领。

（五）特种作业人员，要害岗位重要设备和设施的作业人员，必须进行专门的安全教育和技术培训，经考核合格取得操作资格证或执照后，方准上岗。（六）安全生产日常教育活动每月应进行一次，具体内容包括安全管理政策法律和法规；安全生产基本知识；各种设备设施的操作方法和使用技巧；事故的识别和处理方法；生产中的个人防护等知识。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/ptsb/E73ECaiShiDoEd0.html>