

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



客服中心

服务时间：24小时服务

更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



白灰窑生产线

河南中材水泥装备有限公司石灰回转窑技术特点：石灰回转窑结构先进，低压损的竖式预热器能有效提高预热效果，经预热后的石灰石入窑分解率可达 $\geq 90\%$ ，并可直接利用 $0-5\text{mm}$ 细粒级石灰石；石灰回转窑可靠的回转窑两端组合式鳞片密封。使漏风系数小于 1% 使用复合型耐火材料，以减少辐射热损失；石灰回转窑填充式可分区通风的圆形或方形竖式冷却器，使出冷却器的石灰温度为 $C+20$ 环境温度，便于输送储存，并可将入窑二次空气预热到 $C+20$ 以上，减少了运动部件和特殊材料。sn-zccomchina-shuini.com回转窑的设计应符合下列规定：回转窑的规格应根据对烧成系统产量的要求，结合原燃料条件以及预热器分解炉冷却机的配置情况等因素综合确定。预热器窑及预分解窑的斜度应为 $5\%-10\%$ ；最高转速：预分解窑宜为 $0.5-1\text{r/min}$ ，预热器窑宜为 $1-2\text{r/min}$ ；调速范围： $0-100\%$ 。专业白灰设备，白灰生产线，白灰窑河南中材水泥装备有限公司是一家专业从事白灰生产线设备白灰回转窑生产的厂家，白灰回转窑类产品荣获多项国家专利技术，并通过了中国质量认证中心ISO9002000国际标准的质量管理体系认证。在中材人孜孜不倦的努力下，中材水泥设备有限公司以成为白灰设备设计领域高科技技术代表的实力，专业，可信赖型高新企业。

白灰生产

河南中材水泥装备有限公司完善的车间加工制造设备，拥有的高级工程师团队常年致力于产品的开发，研制的产品具有低能耗环保性能稳定等优点。

并且公司通过长期实践，生产出了目前国内产能最高的，能耗最低的白灰窑窑体，欢迎国内广大客户到公司参观考察。白灰窑是活性石灰设备的主机之主要作用是将预热器送来的度物料进一步焙烧，使物料最大限度的分解。白灰窑的筒体由钢板卷制而成，白灰窑的筒体内镶砌耐火衬板，且与水平线成规定的斜度，由两个轮带支撑在各档支撑装置上，在入料端轮带附近的跨内筒体上用且向弹簧板固定一个的齿轮，其下有一个小齿轮与其啮合。为了提高自动化程度，窑头采用工业电视看火，工艺流程模拟荧光屏，煅烧带采用红外线扫描仪把煅烧带的煅烧情况直接反映在计算机上，这些新技术的使用直观感强，操作方便，使用可靠。

稳定了热工制度，提高了设备运转率，与同规格设备相比，运转率提高了%，产量提高了%-%，热耗降低1%。预热器窑及预分解窑的斜度应为.5%-%；最高转速：预分解窑宜为.0-.5r二详细说明：河南中材水泥装备有限公司石灰回转窑技术特点：石灰回转窑结构先进，低压损的竖式预热器能有效提高预热效果，经预热后的石灰石入窑分解率可达-%，并可直接利用-mm细粒级石灰石；石灰回转窑可靠的回转窑两端组合式鳞片密封。

节能白灰窑特点是 结构先进，低压损的竖式预热器能有效提高预热效果，经预热后的石灰石入窑分解率可达-%，并可直接利用-mm细粒级石灰石； 可靠的回转窑两端组合式鳞片密封。

使漏风系数小于%使用复合型耐火材料，以减少辐射热损失； 填充式可分区通风的圆形或方形竖式冷却器，使出冷却器的石灰温度为C环境温度，便于输送储存，并可将入窑二次空气预热到C以上，减少了运动部件和特殊材料。国内客户生产过程中遇到的问题，我公司服务人员保证在小时以内给予明确的解决方案，小时内赶至现场处理。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/ptsb/ETorBaiHuioZZG0.html>