

免责声明：上海矿山破碎机网: <http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



混凝土搅拌站流程

资料介绍你可以继续完善该简介，赚取-0个地产币包含混凝土搅拌站生产过程的流程图，以及某搅拌站的作业安排作业日志。如资料名称中带有“PartX”（X为数字）字样，请将下载后的资料名称更改为“X”，并与其他部分放于同一文件夹内进行解压。帮助提意见205S0G0U-京ICP证号工艺流程混凝土搅拌站工艺流程混凝土搅拌站设备特点简介：一骨料配料系统（配料机）骨料配料系统采用四仓一字型模块式结构，骨料仓仓体为锥形结构，每个储料斗底部设有两个卸料门，用气缸控制料门的开启。

配料站采用模块式结构，单独计量，可按用户要求提供砂含水率测量仪；采用粗精称门下料，称量时间短精度高；各骨料仓设有振动装置，以保证下料顺畅。二皮带输送系统小倾角度斜皮带机由驱动滚筒改向滚筒头架尾架中间桁架支腿槽托辊平托辊皮带爬梯及防尘罩等组成。斜皮带机骨料配料系统的平皮带机均设有双向拉绳开关，工作状态出现紧急情况时，拉动拉绳开关，设备停止工作。清扫器刮料板清扫效果好，使用寿命长；机架设计成标准节，便于制作运输及安装；整个皮带输送机采用机罩密封，有效降低环境污染，并配有检修走道和安全扶手,方便日常的维护保养等工作；斜皮带尾部装有调节挡料板可有效调节骨料落点，有效防止皮带跑偏。

五搅拌系统搅拌主机结合目前国内外先进的技术，依据流体力学与摩擦学科研究成果开发设计，效率高性能可

靠。

多搅刀设计独特的反顺螺旋及强烈的空间涡旋运动搅拌机机理设计，使得混凝土均质度达到最佳效果；衬板叶片材质为高铬耐磨铸铁，对其倾角进行了有限元分析搅拌效果好，速度快，使用寿命长；轴端支承与轴端密封分离，轴端密封采用多点注油压力密封迷宫密封密封圈密封及浮动密封等多重密封保护，使得轴端密封更加可靠；重型设计，减振，平稳。布袋除尘充分利用了布袋的可伸缩性和密封性，布袋采用帆布制作而成，结构简单，成本低，能有效的避免粉尘外漏。

以Windows为控制平台的多任务多窗口多用户的控制与管理系统；采用“工业触摸屏+微机控制系统”的监控组合把生产控制的可靠性放在首位。上位计算机监控系统对搅拌站生产全过程的数据信息进行实时同步监视；系统的各种参数状态和数据信息处于同步传输状态，生产模拟画面同步动态显示；当主机出现故障不能控制搅拌站正常生产时，仍可用工业触摸屏进行生产控制，从而保障生产正常运行，实现一机双控；配备高清摄像监视器，在控制室监控整个搅拌站的工作情况。主楼全部外封，防尘保温防噪音，整体外形美观大方，楼内保养维修通道空间充足，所有检修通道均设有防护栏杆。举报混凝土搅拌站

混凝土搅拌

启动砂石皮带电机进料到计量斗；打开粉煤灰水泥罐的蝶阀，启动螺旋机电机输送粉煤灰水泥到计量斗；开启水仓和外加剂池的控制阀使水和外加剂流入计量斗。计量满足设定要求后开启计量斗斗门，配料进入已启动的搅拌机内搅拌混合，到设定的时间打开搅拌机门，混凝土进入已接料的搅拌车内。工艺流程加气混凝土砌块原材料处理粉煤灰（或砂石粉）经电磁振动给料机胶带输送机送入球磨机，磨细后的粉煤灰（或砂石粉）用粉煤灰泵分别送至料浆罐储存。石灰经电磁振动给料机胶带输送机送入颚式破碎机进行破碎，破碎后的石灰经斗式提升机送入石灰储仓，然后经螺旋输送机送入球磨机，磨细后的物料经螺旋输送机斗式提升机送入粉料配料仓中。工艺流程加气块配料搅拌浇注石灰水泥由粉料配料仓下的螺旋输送机依次送到自动计量秤累积计量，秤下有螺旋输送机可将物料均匀加入浇注搅拌机内。粉煤灰（或砂石粉）和废浆放入计量缸计量，在各种物料计量后模具已就位的情况下，可进行料浆搅拌，料浆在浇注前应达到工艺要求(约℃)，如温度不够，可在料浆计量罐通蒸汽加热，在物料浇注前～分钟加入铝粉悬浮液。

应该在中等的皮带速度下（此时电机频率 f 约为 $\sim$ hz）首先用调节料门开度的办法使料流大体达到该料仓设定的

给料量，然后再用调节皮带速度的方法进一步细调。

开机前，应按下开机警告按钮，以示告警，室外电铃响过几次后，并确定不会有危险发生时再行开机，也可通过扩声器予以警告。设备拌制出的稳定土混合料（成口的配比及含水率，可采用取样分析的办法进行确定，然后根据分析的结果，再次对各配料机及供水流量进行精确的调整。

设备投入正常运行时，应配备三名熟练的工作人员，一人在控制台负责整套设备运转的操作，另外二人进行设备运行情况物料的配给及供料状况的巡视工作，并为保证皮带机的对中运行随时监测调整。根据运输车辆的数量和距离的远近及成品料的摊铺能力来确定设备的生产率，并逐步加以调整，使设备的生产能力和相辅机械的作业能力达到最佳状态，避免待车或待料现象的发生和设备的频繁启闭。

根据物料的种类物料粘附于配料斗内壁的程度的下料的实际状况，通过调整振动电机的偏心块来调整其振动力的大小。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/ptsb/FCYTHunNingWB71o.html>