

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



高性能液压产品,高性能矿渣微粉

确定具有改善矿渣微粉各种性能的优点标签：创业之路科普研究--星期三众所周知，矿渣微粉作为高性能混凝土的新型掺合料，具有改善混凝土各种性能的优点。

在矿粉压球机生产中加入矿渣微粉既可以提高水泥台时产量，又能够降低生产成本，提高经济效益，但在建成的水泥生产线中在哪个位置加入矿渣微粉，能够在确保水泥质量的前提下使原生产线产能最大化一直是一个研究的课题。现以采用RP辊压机 m闭路球磨机组成的年产万吨的联合粉磨水泥生产线为例进行分析。一微粉加入位置选择与分析：结合企业生产工艺流程（见图），我们进行充分分析和讨论，针对该工艺布置图提出了微粉加入位置方案如下：方案一：在出磨提升机与高效选粉机之间处加入微粉（见图位置）。

在该处加入微粉后，微粉通过高效选粉机能够有效控制水泥质量，但从公司原工艺设计情况看，粉煤灰也是从此处加入的，在实际生产中现有提升机已处于满负荷工作状态（kW的电动机工作电流经常在A~A之间），如果再在此处加入微粉后提升机将不能够满足生产需要，同时会造成选粉机的处理能力较小，造成选粉机的负荷相对增大等问题，在生产上矿渣微粉掺加比例也将受到限制，所以此位置不适合。方案二：在主收尘器出口的去水泥库斜槽上加入微粉（见图位置），在矿粉压球机中加入微粉后，微粉通过计量能够合理控制水泥质量，矿

渣微粉经转子秤计量后通过成品斜槽（长多米）喂入水泥入库提升机；矿渣微粉和出磨水泥在成品斜槽入库提升机和水泥库顶斜槽以及六嘴分配器内充分均化后进入水泥库内，再在水泥库内和出库时进一步均化后出厂。

高性能矿渣微粉

微粉质量控制措施有采取固定微粉运输车辆运输吨位一车一检验等措施，同时在微粉库提升机处安装有取样器，时刻确保微粉质量。通过部分厂家实际使用和质量检测，这种加入方式能够保证微粉加入后与水泥的充分均化，以达到稳定水泥质量降低消耗的目的。加入的工艺流程如下：矿粉小仓经计量秤计量微粉提升机下料溜子经取样器到主收尘器出口的去水泥库斜槽上入水泥库提升机水泥库顶斜槽以及六嘴分配器直接入水泥库。在此处加入矿渣微粉时，矿渣微粉和出磨水泥在入库提升机和水泥库顶斜槽以及六嘴分配器内充分均化后进入水泥库，在水泥库内和出库时进一步均化后出厂。二掺加量的确定及方案：根据矿渣微粉大磨实验结果确定掺加物料配比方案，可以看出生产级水泥时，适宜掺加%~%的矿渣微粉，对水泥早期强度影响较小，对用户使用时不会产生较大影响；生产42.级水泥时，由于掺加量在%以上时，对早期强度降低较多，且42.级水泥作为公司的创品牌水泥，用户多为重点工程，早期强度不宜控制过低。三预计掺加效果：掺加适量矿渣微粉后，不仅可以改进水泥性能，克服了级水泥早期强度高，后期强度增进低的缺点，而且高性能液压产品,高性能矿渣微粉还可以降低等掺量的熟料用量；同时，由于矿渣微粉从主收尘器出口至去水泥库斜槽处加入，不经粉磨，直接入成品库，可以直接增加矿渣等效掺加量的产量降低单位产量电耗。并根据我公司化验室所做实验和推算，在相同强度等级水泥中外加%~%的矿渣微粉对水泥强度和性能基本没有影响，同时可以降低水泥综合电耗约~kWh，或降低水泥中碱含量0.%~%。

矿渣微粉

改造内容均大致为：建一座容量为t左右的钢板库（考虑到矿渣微粉供应充足，为降低投资，容量能满足天需要可），以及与之配套的计量输送设备。五效益分析：成本方面：某公司年~月份共加入微粉万吨，按财务核算口径添加每吨微粉的成本为元（微粉购进不含税价每吨元，包装及销售环节费用每吨2元），同期袋装水泥销售均价每吨是元，二者差价为元，添加微粉每吨贡献毛利元，半年贡献效益总额22.2万元。节电方面：水泥磨系统掺加矿渣微粉技改项目投入使用后至年月底，生产水泥万吨，共计掺入矿渣微粉约万吨，提高水泥磨产量~吨。考虑到年~月份水泥磨运转率%，较年%高%等因素，节电按%计算，吨水泥降低电耗约kWh，（年水泥

磨全年平均电耗为3.7kWh/t水泥，年~月份为kWh/t水泥，以上电耗均含循环水泵站水泥包装用电），电价按元/kWh，个月创效益3.7万元。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/ptsb/GVh9GaoXingN6SI3.html>