

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

**点击咨询**



### 水轮机组设计折旧使用寿命

未经水处理的机组因水垢锈蚀污染的产生，往往造成空调主机高压运行，引发故障停机，中断冷气供应，严重时甚至引发主机腐蚀穿孔，溶液汇漏或制冷煤跑漏维修主机，花费巨大。

经水处理后，水垢锈蚀微生物污染现象得到有效清除和控制，冷凝器铜管保持洁净，处于最佳热交换状态，减少风机盘管堵塞，避免故障发生，减少维修费用，保证机组良性运转，从而保证业主正常的生产和经营。重点就冷水机组在经济寿命期内的能耗费用与其初投资进行了比较，阐述了重视冷水机组COP值IPLV值的必要性。力求做到合理的功能配置经济的全寿命周期费用下价值的提升，同时也为选用和进一步开发类似设备提供了一点借鉴和参考。

从地铁工程运营角度考虑，在冷水机组选型参数基本确定的情况下，进行设备全寿命周期费用分析是选择冷水机组的关键所在。二全寿命周期费用分析设备的寿命周期包含物理寿命折旧寿命技术寿命经济寿命等，本文讨论的全寿命周期，更多地是考虑设备的经济寿命，指设备从开始使用到再继续使用在经济上已不合理为止的全部时间。

所谓设计寿命是在机械设计时，按机械的磨损理论和强度理论，根据计算及试验所确定的机械损坏至无使用价值

## 水轮机组设计折旧使用寿命

所经历的时间;而技术寿命是由于技术进步,原机的技术经济指标落后被硬性淘汰,由开始起用至被淘汰所经历的时间,在现今技术突飞猛进的情况下,技术寿命将是越来越短;经济寿命则是从成本观点上研究设备更新的最佳周期。如果使用新设备其耗用的成本费低于使用旧设备,就应更新;如果使用旧设备,其耗用的成本费低于换用新设备就不必更新,所以经济寿命应该是研究设备更新时主要考虑的问题。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/ptsb/Hv6UShuiLunZLhbY.html>