颚破的说明书

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务
更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

颚破的说明书

三工作原理与结构特征本机主要由机架，动颚，偏心轴，固定颚板，侧护板，肘板，调整座，飞轮，皮带轮，拉杆弹簧等组成。电动机通过三角带带动皮带轮，及偏心轴转动，使动颚作复杂摆动，加入破碎腔的矿石由于动颚的摆动，使矿石受到挤压劈裂而破碎，飞轮和皮带轮又起到储存能量释放能量的作用，并使破碎机的转动趋向于平衡。

动颚和偏心轴动颚是铸钢体，动颚通过轴承悬挂在偏心轴上，轴承为向心球面滚于轴承通过热装冷缩于偏心轴上，并能承受较高的冲击负载。颚板及侧护板固定颚板由梯形压块及螺栓紧固于机架上，活动颚板由梯形压块和螺栓紧固于动颚上，侧护板由螺栓固定于机架两侧。肘板与肘板衬肘板由冷硬铸铁，肘板与肘板衬的接触面具有不动的弧度，并具有较高的硬度，工作时为浅状滚动接触，为了使工作时不产生滑动摩擦，此接触面一定不要注润滑剂。拉杆及弹簧拉杆通过园柱压缩弹簧一端安装在动颚底部，另一端安装在机架后部的弹簧托盘，经过拉杆弹簧的安装，动颚被向后拉向与肘板支承PEXPE系列颚式破碎机产品使用说明书　为了确保机器正常工作，充分发挥设备应有的性能，希望各使用单位在用前首先熟悉本说明书，并按照说明书指导进行操作。一用途本系列颚破的说明书适用于中小型矿山筑路硅配盐和化工等部门矿石和岩石的粗碎中碎，但碎物料的抗压强度不超过kg/cm?。动颚为一型铸钢件，正面装有活动颚板，其上部借偏心轴与滚柱轴承悬挂在机架上，下部支承

在肘板上，并与其呈滚动接触，在偏心轴两端装有飞轮，槽轮肘板的另端支承在调整座上，并与其呈滚动接触，肘板除起支承作用之外，在外来不能破碎的物料入腔内时，载荷突然增加的情况下起着保护作用，自动迅速断裂，从而保护其颚破的说明书部件不受损坏。

由于本机工作时振动较大，故应将其安在混凝土基上，以减少振动和因振动而影响建筑物基础，最好在机器与基础中间垫以木料胶带或其颚破的说明书缓冲材料。基础的重量大致可取机重的-倍，其深度不少于该地的冻结深度，机器的安装及地脚位置可参照地基图。

在调整排料口前，首先松开塞铁螺栓，拧紧调整螺栓后，方可增减垫片，垫好后松回调整螺栓，紧固塞铁螺栓，切勿让调整螺栓长期受力。

PE-×颚式破碎机说明书　一机器的用途本机用于破碎中等硬度的各种矿石或岩石，被破碎物料的抗压强度不超过Mpa，进料粒度不超过mm，本机通用于初碎物料的作用，例如，水泥厂铁矿厂，采石厂等第一道物料的破碎。二规格与性能进料口尺寸（宽×长）最大进料粒度排料口调整范围生产能力公称开边排料口宽度电动机型号电动机功率电动机转数偏心轴转数0外型尺寸长宽高00×00mm00mm—00mm0—00t/h00mmYM-kw0r/min0r/min00注：生产能力是在下列条件下：A破碎产品松散密度.t/m，抗压强度为0Mpa的物料。

　三工作原理与结构特征本机主要由机架，动颚，偏心轴，固定颚板，侧护板，肘板，调整座，飞轮，皮带轮，拉杆弹簧等组成。

拉杆及弹簧拉杆通过园柱压缩弹簧一端安装在动颚底部，另一端安装在机架后部的弹簧托盘，经过拉杆弹簧的安装，动颚被向后拉向与肘板支承　并防止肘板脱落。皮带轮及飞轮皮带轮及飞轮为铸铁件，并经过合理的加工，该件具有一个平衡块，以平衡偏心轴及动颚的惯性为。排料口调整范围排料口调整装置，主要由调整螺杆及调整螺母，调整垫板组成，垫板起到调整排料口的大小而定位的作用。四机器的润滑本机的润滑部位为机架轴承和动颚轴承，润滑系统为手动干油集中润滑装置，此装置主要包括手动干油泵，分油器，胶管接头，接头体所组成，用户可根据实际工作状况每班工作前利用手动干油泵的手柄向各轴承注入适量的润滑脂。用户收到设备后，应仔细检查，以便发现和排除在动输中可能带来的问题用户根据总图和总图中的基础图及排料具体方式重新设计基础图，由于破碎机的振动性能较大，基础应具有较高的抗冲击和抗振动的性能，基础的排料口应铺设一层金属板，并具有足够的倾斜角，角度最好大于°，以保证被破碎的物料顺利排出。基础混凝土上部应埋金属板，此底板应进行较精的水平调整，以　保证机器的水平安装，电动机的滑座安装也要校平。

颚破的说明

动颚部分与机架部分的装配应保证皮带轮一端的机架轴承处套为固定式，飞轮一端的机架轴承外套为游动，（游动式为轴承外套两端部有间隙）动颚齿板的安装应保证颚齿板安装在动颚的中部，固定颚板安装后应以动颚齿板的中部齿为基准，使固定颚板的齿数中心线对止动颚板的齿顶中心线，调整好后再使基紧固定位。排料口尺寸的大小应根据所需要产品的粒度及产量要求而调整时，应先松开拉杆的压紧弹簧和调整垫片的压紧螺柱的螺母，然后选用所需时调整垫片调整定位，调整好间隙后应将调整垫压紧螺母锁紧，调整好弹簧的压紧力，弹簧的合理压紧力应使空运转时肘板不会发生振动和脱落可。

空载试车.1空载试车前应检查动颚部分转动是否灵活，可用手搬转飞轮检查是否运转灵活，并无卡住及不正常的声音。七机器的操作规程机器的操作前应检查个轴承的润滑情况是否良好，推荐选用锂基润滑脂ZL-GB-，首次加油应保证轴承空腔中充有/——/的的润滑脂，以后每天工作前应用手动干油润滑系统注入少量的润滑脂，通常三个月换一次润滑脂。　机器使用前必须备安全保护装置，例如皮带轮，飞轮，传动带用有安全罩（用户自备）机器应配备电气保护装置，电器设备应接地线，电线应有可靠绝缘。

原文地址：http://jawcrusher.biz/ptsb/INiKPoGBb6H.html