

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以[免费咨询](#)在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

[点击咨询](#)



### 巢湖水泥生料粉磨设备

吴君山么化民摘要：牡丹江北方水泥有限公司，其#窑是由原牡丹江水泥厂自行设计的日产t/d熟料的预分解窑，生料制备为两台带烘干机的 $\Phi m \times m$ 闭路磨系统，台时产量t/h。由于原生料制备系统产量低出磨质量差能耗高等问题，我单位引进一套 $\Phi \times$ 生料辊压机终粉磨系统，台时产量t/h。

笔者所在企业拟建一年产万吨规模的粉磨站，从年起对该项目展开了调研工作，掌握了大量的调研资料。

这一规模的粉磨站建设问题对于拟新建粉磨站的业主具有针对性，以下讨论对象基本限制在年产万吨规模粉磨站建设问题方面。粉磨站的选址水泥企业的布局，一般是在靠近原料矿区建立水泥熟料生产线，在大中城市附近也就是靠近水泥销售市场建立水泥粉磨站，这样可以减少运输成本。

反之，如果把粉磨站和熟料生产线一起建在原料矿区附近，由于混合材大部分是城市产生的废渣，这些混合材要运到建在矿区附近的水泥厂里，粉磨成水泥后再运到城市使用，又增加了运输成本。工艺流程及主机设备实现年产万吨水泥的工艺流程，可以采用：方案一：辊压机+ $\Phi . \times 1m$ 球磨机；方案二： $\Phi . \times 1m$ 闭路磨；方案三：熟料细碎机+ $\Phi . \times 1m$ 球磨机。甲级设计院一致的意见是采用方案理由是：辊压机是自上世纪八十年代中期引进的技术，历经二十多年的消化改造，实践证明是一种先进成熟的预粉磨工艺技术。 $\Phi . \times 1m$ 球磨机是边缘

传动磨，每台60～65万元， $\Phi 1.8 \times 1.2$ 球磨机是中心传动磨，每台40～45万元。

采用辊压机可以显著节电并增大水泥中混合材掺加比例，延长磨内装置的使用寿命，从而降低水泥制造成本，提高粉磨站效益。据合肥院专家介绍，由于熟料经辊压后，球磨机所配最大钢球可由空或 $\Phi 40$ mm降为直径 $\Phi 20$ mm以下，磨机噪音可由原 $100 \sim 110$ 分贝降到 $80 \sim 90$ 分贝以下。方案二的最大优点是系统维护简单，该系统磨机甚至被称为“傻瓜磨”，但吨水泥电耗一般在 $15 \sim 18$  kWh左右，没有运行成本低的优势，缺乏市场竞争力。

前者采用国外元件后稳定性大为提高，后者一般运行 $1 \sim 2$ 小时(一年)才需要对辊面堆焊(一些采用低谷电生产的厂家，在每天避高峰期间固定抽出两小时打开辊面检查，见辊面有磨损点就及时堆焊效果更好)。这一分析结论在安徽省巢湖市一家使用球破磨的粉磨站得到验证：该企业用球破磨配 $\Phi 1.8 \times 1.2$ 开路磨，球破磨系统功率近 $1000$  kW(其球破磨 $800$  kW，其余为除尘和输送设备功率)，运行后系统台时产量提高 $1 \sim 2$ 吨。按合肥院的介绍，辊压机配置打散机， $\Phi 1.8 \times 1.2$ 球磨机配套的应是HFCG10 $\times$ 系统，而采用V形机配置的辊压机就要增大一规格。但辊压机+V形机配制由于V形机没有运动部件，运转率高于辊压机+打散机配置，运行维护也更简单，其分离分级效果也优于打散机。另有介绍，采用配置如果引入热源(另建热风炉等设施)，可以同时烘干矿渣，进系统矿渣水分在 $10\%$ 以下没有问题。对于辊压机系统在运行中维护维修难度及费用，合肥水泥院专家介绍：日常运行中只需注意确保润滑并紧地脚螺栓可，能保证 $95\%$ 以上的运转率。事实上，调研中一资深水泥专家介绍：发达国家在上世纪八十年代就停止关于球磨机开闭路的争论，而转向采用闭路流程了。

## 生料粉磨设备

某大院极力推销他们的开流高细磨实源自丹麦，可是到了上世纪九十年代，丹麦人自己都不做开流磨而转向闭路流程磨了。新建粉磨站，从数家熟料生产企业购买熟料时，熟料易磨性必然不同，此时闭路磨产量及出磨水泥细度因易于调节而变化不大，比开路磨有优势。

如我单位拟建的粉磨站，将来生产的水泥，一方面是出售给混凝土搅拌站，另一方面是本公司内部用于生产水泥混凝土轨枕。

一些推荐采用开路流程磨的专家认为，开路流程磨出磨水泥因为具有比闭路磨更宽的粒径分布，因而标准稠度需水量更低，混凝土搅拌站欢迎。第一代选粉机有约 $90\%$ 合格细粉进入粗粉；第二代选粉机有约 $95\% \sim 98\%$ 合格细粉进

入粗粉；第三代选粉机只有约%~%合格细粉进入粗粉。其实，笔者调研的一些采用辊压机+ $\Phi \times m$ 开流磨企业，冬季出磨水泥温度都大致在 ，夏天则高达 。

笔者通过学习，总结出出厂水泥温度高的四大缺点：与混凝土中减水剂的相容性不好；容易导致混凝土早期裂缝；易导致石膏脱水水泥假凝；易使水泥标准稠度需水量升高。对于 $\Phi \times m$ 磨机长径比较高更适于开流磨的说法，笔者认为可以将磨机长度缩短两米，采用 $\Phi \times m$ 磨机作为闭路磨。因此，凡新建粉磨站要考虑在水泥磨尾水泥库前设矿渣(或粉煤灰)微粉库及矿渣(或粉煤灰)计量秤，以便与出磨水泥搭配经“均化”后入水泥库。

PFRMS型矿渣立磨目前，用矿渣微粉等量替代混凝土及水泥制品中的水泥用量，已经成为建材行业的主流趋势。江苏鹏飞集团是国内专业的矿渣微粉生产线供应商，PFRMS型矿渣立磨可满足年产万吨以下的矿粉生产线需求，同时巢湖水泥生料粉磨设备还可以提供从设计到调试达产达标的交钥匙服务，能让客户省心省力高效地投入矿粉的生产。江苏鹏飞集团矿粉生产线优势高效节能的粉磨设备，生产效率提升PFRMS系列矿渣立磨作为生产线的核心设备，可以有效降低生产过程中的电能消耗-%。同时将矿渣粉磨成微粉，其比表面积一般控制在~ $\text{cm}^2/\text{g}$ ，从而可合理控制矿渣和水泥细度及合适的水泥和矿渣级配，以实现硅酸盐水泥和矿渣的最佳匹配。成熟的总承包方案，具有年产万吨的设备生产能力江苏鹏飞集团秉承球磨机回转窑专业制造经验，再续立磨辊压机新的篇章。

生产线系统电耗不超过 $\text{kWh/t}$ 江苏鹏飞集团对矿渣立磨的技术革新升级，使得在料层间对矿渣玻璃体挤压粉碎效率提升，能量利用率有了很大的提高。一般来说PFRMS矿渣立磨在将矿渣粉磨到~ $\text{cm}^2/\text{g}$ 比表面积时的系统电耗不超过 $\text{kWh/t}$ ，单机电耗不超过 $\text{kWh/t}$ 。皮带输送机推荐指数 胶带输送机可在环境温度- 至+ 范围内使用，输送物料的温度在 以下。在工业生产中，皮带输送机可用作生产机械设备之间构成连续生产的纽带，以实现生产环节的连续性和巢湖水泥生料粉磨设备适用硬度莫氏硬度以下成品粒度目-目产量-10T/h巢湖水泥生料粉磨设备最好，买碎石的代表数量，质量好，价格优服务到位，全国最好的生产商。如果要求磨矿细度-目占%—%，或者粗磨后需进行选别，则可采用两段一闭路磨矿流程；如要求磨矿细度为-目占%—%以上，则可用两段全闭路磨矿流程。鄂式碎石机碎石设备广泛运用于矿山冶炼建材公路铁路水利和化学工业等众多部门，破碎抗压强度不超过兆帕的各种物料。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/ptsb/JRZPChaoHuqQVS4.html>