

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



颚式破碎机的检修知识

推力板槽应和轴承孔径的检修下部推力板槽应和轴承孔径中心线平行，其平行偏差不得大于mm，两端轴承孔轴线的同轴度为mm。动颚的检修动颚体下部固定衬板的凸沿磨损后，我建议采用补焊修理，动颚与机架两侧应保持相等距离，偏差不得超过 \pm mm。衬板支承表面的检修衬板支承表面应粗加工，装配时与颚体接触必须良好，不得有扰角悬空现象，必要时研磨或用砂轮修平，与动颚固定要牢固接触均匀，不得有松动现象；衬板可以调头使用，如有裂纹或其他影响强度的缺陷及齿形高度磨损严重，应更换。在感慨颚式破碎机拥有破碎比大，产品粒度均匀；噪音低，粉尘少；设备节能等性能，且可广泛运用于矿山冶金建材公路铁路水利和化工等多种行业生产中的时候，我们也不可忽略了设备的安装与检修环节才是颚式破碎机能够发挥出最佳状态的根本保障。

那么怎样正确安装设备以及如何对其进行有效的检修呢？现在就来听听郑州通用的破碎

机<http://ui98com/chanpin.php?pom=>专家们是怎样说的吧：颚式破碎机安装：由于颚式破碎机工作时振动较大，应将机器安装在混凝土基础上，为了减少振动，噪声以及对附近建筑物基础的影响，在破碎机和混凝土基础中间垫以硬木垫板，橡胶带或其他减震材料。机器应牢固固定在混凝土地面上，地基要留出铺设一层金属板的排矿槽，且排料槽斜度要不小于度，以免阻碍破碎后的产品顺利排出。利用起顶螺栓顶开调整座，插入或抽去相应厚度的垫片，然后退回起顶螺栓，调整座在动颚自重的作用下，紧贴在机架耳座上，同时将垫片组压拢在一起。在调

整出料口前，应松开拉紧弹簧，待调整后，在适当调整弹簧的紧张程度，弹簧的紧张程度以能够消除肘板与肘板垫间的噪音和肘板在工作时不易脱落为宜。先用人力搬动皮带轮，确认为运动不受阻碍时，可进行空车试验，在两个小时内不得有冲击噪音密封处漏油及皮带轮摆动和轴间松动等现象。

懂得了怎样去安装颚式破碎机颚式破碎机的检修知识还不够，颚式破碎机的检修知识还要知道在使用过程中如何去进行检修，这样才可以更加的使用颚式破碎机设备来进行生产。下面就再来了解下检修时候该注意些什么吧：首先，检修颚式破碎机时一定要保护人身安全与设备安全，牢固树立安全第一的思想，确保检修安全。

大修就是在颚式破碎机工作较长时间后各个工作部件都有一定程度的磨损，工作效率有所下降等等时候所需要进行的工作，大修的周期一般视情况而定，而有些厂家的建议是在年左右。本文来自：<http://ui918.com>进入公司黄页马鞍山市博大精深机械有限公司马鞍山市博大精深机械有限公司是一家专业从事高铬合金铸铁高锰钢超高锰钢等耐磨耐热耐腐蚀铸件研究主要生产耐热耐磨合金钢，碳素合金钢铸件高抹合金钢系列高锰钢系列制造的生产企业。公司注册资金万元，占地面积00平方米，建筑面积平方米，拥有固定资产余万元，职工多人，其中高级工程师高级技师高级经济师及工程技术人员人，主要设备有吨2吨1吨中频炉热处理炉，一次性热处理吨；美国进口的贝尔德（Baird）直读光谱仪，具有完善理论检测设备；精加工设备有CA116EC22E立式车床和X龙门铣床及龙门刨床。产品畅销新疆内蒙古云南贵州安徽，山东，山西浙江辽宁等地，并出口芬兰丹麦俄罗斯澳大利亚等国家和地区，深受用户信赖。我司高锰钢矿山机械配件，适合于中外各种规格的破碎机，单件重量在KGS以内，主要产品有：高锰钢零部件ZGMnCrZGMnCr材质的及圆锥式破碎机的轧臼壁衬套；颚式破碎机的颚板；旋回式破碎机的上下轧臼壁等配件。

高铬合金零部件该部件包含发电设备中冲击式破碎机的锤棒喉套球式研磨机的衬板和滚珠锤式破碎机的锤部，以及弯管和直管。

抗磨耐热合金件由于其超抗磨高耐热性，这些部件被广泛应用于发电厂冶金厂及建材工业中，其中颚式破碎机的检修知识们包括炉床板炉桥炉桥钢条等零部件碳合金钢零件这些产品每件T以下，其中包括颚式破碎机的基架皮带轮和锥架。铜合金零件破碎机各种铜衬套球面瓦螺母轴瓦摩擦盘及各种非标铜配件；该系类产品适合多种破碎机及水泥水电船舶设备。自公司成立以来，凭借高新的技术过硬的质量合理的价格良好的信誉周到的服务赢得了国内外广大用户的信赖和好评。

维修维护颚式破碎机的知识颚式破碎机的维修工作是个比较繁琐的事情，所以在拆卸方面要做好准备工作，并做好颚式破碎机的维护保养工作。对于连杆是整体的破碎机要拆下推力板，必须先拧出挡板螺柱，切断干油润滑油管，把推力板吊挂在吊车起重钩或其颚式破碎机的检修知识起重设备上，然后方可松开水平拉杆一端的弹

簧，把动颚抗到固定颚方面，取出推力板。

(大母指压下约--mm) 颚式破碎机的主要故障及消除方法故障原因消除方法紧固弹簧)拉紧装置拉得不够紧；更换弹簧肘板发生冲击声音)弹簧失效；)支承垫或肘板磨损过大以及检查更换松动。

肘板与边护板有金松动紧固属撞击声音破碎机转速减慢或皮带松弛或拉长皮带打滑)油量过多或过少；)滚动轴承损坏；)油质不好或污垢过多；滚动轴承发热)轴承间隙小；)锥形套磨损损坏；)轴承移位窜轴；)轴承压盖与密封盖摩擦。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/ptsb/JeD0ShikLF8F.html>