

进尾部滚筒，在尾部滚筒的碾压下变成细微粉末形成粉尘。尾部缓冲托辊选型不好产生的喷粉皮带机尾部缓冲托辊原为弹性支架型缓冲托辊，其缓冲原理是利用支架弹性变形来缓冲煤流对输煤胶带的冲击。当煤流冲击时，缓冲托辊支架产生变形，皮带和缓冲托辊向下位移，导料槽挡煤皮和皮带间产生间隙，粉尘从气隙喷出。

原有导料槽为平顶，前段单层挡帘密封，存在着缓冲容积小，后段易形成微正压，出口风量大风速高且顶部易积尘等不足。

治理方案碎煤机出口产生粉尘的主要原因是碎煤机转子鼓风效应产生的诱导风和落煤管落差大产生的诱导风，其次是尾部缓冲托辊缓冲变形导料槽产生的气隙，碎煤机和煤流产生的诱导风使导料槽正压。封堵给料机，减少碎煤机进风量。缓冲煤斗留有一定的封底煤，防止给料机和缓冲煤斗之间互相窜风。改造导料槽。将原导料槽平盖板拆除，改换成圆弧拱形盖板，增大导料槽容积，缓解导料槽正压，减少导料槽顶部积尘。导料槽顶部每隔m安装可拆卸挡尘帘，材料使用带有层尼龙带芯的经硫化处理的胶板，普通生胶板易撕裂，不耐磨。本次改造中，导料槽安装级挡尘帘，改造后气流经过挡尘帘的摩擦衰减，出口风速从原来的-m/s衰减到几乎为零，导料槽出口基本无风感，出口地面无明显颗粒状积尘。加装水喷雾进一步降低粉尘。导料槽安装只型号为PCL--20喷头(孔径为mm，雾散角为20)，由型号为07-DV的电磁阀控制。更换皮带机尾部缓冲托辊，梳形托辊加装清扫器。将原弹簧板式缓冲托辊更换为固定支架的缓冲托辊。

选煤振动筛

导料槽加装布袋式除尘器，降低导料槽正压每条皮带机导料槽中部安装zc型布袋除尘器，除尘器风量为千万m³/h。经验总结碎煤机出口处治理后粉尘浓度大大降低，经有关部门检测，该处的粉尘浓度由治理前的6. mg/m³降到. mg/m³，低于国家规定的0mg/m³标准，现场环境得到极大改善。分类机械配件型号材质天然橡胶减震垫，减振弹簧，橡胶弹簧，复合弹簧，减震弹簧，复合簧，橡胶减振器，减振器，隔振器，橡胶块，橡胶垫，橡胶轮，橡胶棒：用于烧结机熔剂筛,烧结矿筛,破碎机，直线振动筛，选矿设备,给料机，制药机械，干燥机，煤粉机，洗煤厂，振动磨，矿山机械，振动给料机。下设橡胶分厂原料分厂：橡胶分厂主要是橡胶制品及半成品的生产：主要产品有：橡胶板遇水膨胀止水条振动筛橡胶球橡胶海绵球密封条橡胶弹簧等。

采用先进的电脑配色系统，拥有双螺杆挤出生产线两条，专业给客户id提供配色粉色母以及染色造粒等加工业务，年生产能力达吨。公司于年通过了ISO国际质量体系认证；省级“重合同守信用”单位；省级“名牌产品”

；省级“明星企业”等称号。

振动筛振动筛型号振动料斗直线振动筛试验筛振动筛配件矿用振动筛---新乡市新振机械有限公司脱水振动筛是工矿行业常用的高效脱水设备，尤其是在一些大型的洗煤厂比较常见。

老式的简易沉淀池等方法由于工作条件复杂，存在着脱水效果差，维修量大和煤泥流失等现象，影响企业的收益，造成资源浪费。洗煤厂所使用的大型脱水振动筛都存在着故障率高脱水效果不够理想的情况，主要是大多数脱水振动筛都是一种大型的直线振动筛，主要区别是筛面倾角筛面筛板振动频率等设计方式不同。作为细粒级煤泥回收用的高频振动筛，在以前国内使用情况不大好，这主要是给料浓度太小，现在多采用其他类型浓缩设备，浆液进入浓缩设备以后，会对浆液中的固体进行高度压缩，然后喷入振动筛进行固液分离。用户在选用本系列脱水振动筛时应提供下述资料，需要对含有固体物料的浆液进行分析，如浆液中含有的固体的含量有多大比例，要求的处理量有多大等方面，以便对振动筛选用规格的大小计算。本系列脱水振动筛可以根据用户要求进行设计，相比其他类型的处理方式来说具有以下优点：可以再有限空间内，在保证处理量的条件下，以最小的筛分面积将筛上物水分控制在一定范围内，满足后续的运输仓储作业。振动机械及矿山设备配件：振动筛分过滤机用多种规格的橡胶密封圈及多种规格橡胶球，矿用振动给料机及多层直线振动筛用多种型号橡胶弹簧。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/ptsb/K9gpXuanMeihkRQq.html>