强力铁合金破碎机,强力颚式破碎机

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务
更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

强力铁合金破碎机,强力颚式破碎机

在近二十年的生产中对比德国的冲击式破碎机和日本简摆式破碎机又经过了几十次的改进，主要受力部件采用了国产化合金钢制作。

并且我们比较了各类破碎机的优缺点，自行设计的铁合金颚式破碎机，已经完全取代了这口破碎机，可以破碎抗破碎强度超过了Mpa的各种物料。其主要特点：采用了颚式破碎机的基本结构，但针对铁合金破碎的特点，对一些关键参数进行了修改，因此破碎比大，破碎产量高。我们的破碎对象为铁合金，因此对所有另部件进行了全面的加强设计，关键另件采用了合金钢制作，所以该机不易损坏，维修简单。将氮含量以上的B类渗氮产品（含吸附氮），进行重新冶炼去除杂渣与吸附氮，得到氮含量以上（不含吸附氮）的熔氮A类产品（俗称永久氮）。铬铁的抗破碎强度是花岗岩的十倍，我公司生产的铁合金强力破碎机能破碎铬铁锰铁钨铁等难破物料该破碎机的生产技术，已获得国家知识产权局颁发的专利证书。本机根据铬铁破碎时会出现大块物料没有破碎而卡机现象，消除卡机给维修工作带来了极大的难度，本机采用了无动力液压保护的发明专利。破碎机工作时，电动机通过三角皮带和皮带轮驱动偏心轴旋转，使连杆体上下运动，带动肘板推动动颚前后运动，从而使进入破碎腔的物料在冲击挤压弯曲等载荷作用下被破碎。破碎腔普通颚式破碎机腔形只有一个啮角（一般为°—°），理论分析和生产实践均已证明这种腔形不合理，更不适合破碎微碳铬铁这类高强度的物料，且该种腔形处

理能力低，齿板磨损不均匀。而PEC系列破碎机腔形为变啮角曲线腔形，啮角自进料口逐渐减小，在主要破碎区的啮角也远小于普通颚式破碎机的啮角，其优点是物料排料容易，不以阻塞，处理能力高，产品粒度均匀，对破碎高强度铁合金更为适合。

PEC系列破碎机齿板上的齿形采用圆弧形，有利于提高齿板寿命和物料的向下运动，不会出现卡阻料现象，使用效果也优于普通颚式破碎机的梯型齿形。齿板齿板是直接破碎物料的零件，齿板寿命的长短是衡量破碎机的一个重要指标，经考察和理化分析试验，国外铁合金强力破碎机基本采用特殊高锰钢材质。上海申佳铁合金有限公司的使用表明，我们国产齿板的使用寿命已达到吨/付以上，且效果很好，已完全可以取代进口齿板。PEC系列破碎机的肘板和肘板座均采用优质合金钢锻造而成，其接触面强力铁合金破碎机,强力颚式破碎机还经过热处理，使其表面具有很高的硬度。连杆下部承受着巨大的破碎力，上海申佳铁合金有限公司进口的破碎机在使用过程中，中下部出现断裂，经分析研究，主要原因有：a断面强度不够，结构设计存在缺陷，存在应力集中现象。

b严重过载，铁合金强力破碎机给排料均有要求，如上海申佳铁合金有限公司进口的破碎机要求给料厚度为—MM且应分批给料，而实际操作中，受铁合金浇铸厚度的影响，有时给料厚度过大，形成超载负荷，从而造成连杆的损坏。（上海申佳铁合金有限公司在破碎中碳铬铁时，有时给料厚度达到MM）根据上述分析和出现的问题，我们设计的连杆在结构上进行了改进，克服了进口破碎机的缺点，同时在选材上也优于进口破碎机的连杆，使其具有更高的强度和更合理的结构，以适应更多场合的要求。

原文地址：http://jawcrusher.biz/ptsb/KouTQiangLiciLXk.html