锤式破碎机故障与维修

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务
更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

锤式破碎机故障与维修

锤式破碎机工作时，电机带动转子作高速旋转，物料均匀的进入破碎机腔中，高速回转的锤头冲击剪切撕裂物料致物料被破碎，同时，物料自身的重力作用使物料从高速旋转的锤头冲向架体内挡板筛条，在转子下部，设有筛板粉碎物料中小于筛孔尺寸的粒级通过筛板排出，大于筛孔尺寸的物料阻留在筛板上继续受到锤子的打击和研磨。由于锤式破碎机工作条件相对比较恶劣，在运行过程中承受的力矩或振动较大，常会造成传动系统故障，常见的有轴承室轴承位磨损，轴头键槽磨损，皮带轮联轴器内孔磨损等。

而破碎设备也在向大型化高产量化方向发展，拆卸运输维修难度也在不断增大，若没有先进的维修手段，以上设备问题一旦发生，不能在第一时间快速有效解决，势必会严重影响企业的生产。锤式破碎机轴承位磨损的解决方法：锤式破碎机在运行过程中，因为受种种因素的影响，轴承位造成磨损，问题出现后，按照传统方法要补焊或刷镀后机加工修复。

但是补焊高温产生的热应力无法完全消除，在运行中容易出现短轴，造成重大事故；电刷镀因为受涂层厚度影响，容易剥落，在各种力的综合作用下，仍会造成再次磨损。具有超强的粘着力，优异的抗压强度等综合性能，采用美嘉华高分子复合材料，通过模具修复，可免拆卸免机加工，快速有效修复轴承位磨损。破碎机轴头键

槽损伤联轴器内孔磨损的解决方法：设备在长期运行过程中，因为受种种因素的影响，轴头键槽磨损，容易出现弯曲或断裂；电刷镀受涂层厚度限制，容易剥落；而且以上方法都是用金属修复金属，无法改变硬对硬的配合关系，在各种力的综合作用下，仍会造成再次磨损。c)检查润滑油量油质及轴承冷却水；对辊机url=http//hxjiqicn/prolistphp?id=直线筛/url。e)检查壳体是否漏料及磨损情况高压微粉磨url=http//hncom/shengcanxianhtm石料生产线/url。定子绕组温度不超过℃；赤铁矿选矿设备url=http//cixuanjiorg/Html/Faq_s_478html高强磨/url。

以及各部位振动是否正常；高强磨url=http//lmmfjcn/ydspsjhtm移动式破碎站/url。d)观察破碎物料粒径碎煤机url=http//net/cpzshtml/html水泥生产设备/url。必要时更换；高压磨url=http//kuangshanjixiecomcn/yuanzhendongsaihtml圆振动筛/url。c)检查有无断裂弯曲变形或长异物；赤铁矿选矿设备url=http//hnhongxingcn/_showproblemasp?id=颚式破石机/url。常见故障处理及处理a)锤头腔体磨损（更换）；水泥生产工艺流程url=http//hncom/zssbhtm制沙机/url。移动破碎机url=http//xuankuangnet/PtSb/Product_317html颚式破石机/url。

本文来自选矿设备网，收集各类机械方面的文章的技术人员经过多年的维修生产，总结出锤式破碎机碎石生产线在生产过程偶尔会出现的小故障维修指南。锤式破碎机设备由于日常保养不当使用方法有误或者由于自然原因会出现一些小的故障，客户可以据此指南快速自行解决避免耽误生产。

锤式破碎机轴承有噪音或者发热轴承出现噪音或者发热的情况一般是由于缺乏润滑黄油或者轴承内有细小杂物引起的，轴承的自然损耗也会造成噪音。出料不顺或者是产量明显下降：出现这种情况，如果不是马达损坏那么就要检查筛条之间是不是被物料堵塞，如果物料加的不均匀也有可能出现这种情况。资料来源球磨机网%D%A本文来自选矿设备网，收集各类机械方面的文章http//blogsinacomcn/s/blog_abandhtml锤式破碎机故障的各种维修方案锤式破碎机分为：单段锤式破碎机高效锤式破碎机打砂机立轴锤式破碎机可逆锤式破碎机。锤式破碎机故障与维修利用高速冲击和低速碾压的综合作用来破碎物料，因而可获得更细的产品，主要用来为发电厂破碎煤炭，但也可用于石膏盐化工原料和一些中硬物料的破碎。

保持锤式破碎机蓖板原有优点的情况下，扩大蓖板架下料孔，蓖板蓖缝缩小mm，通过验算蓖板强度，将蓖缝透过率较原有蓖缝透过率增大5%,大幅度降低出料粒度。锤式破碎机停机再起动设备不转故障诊断：由于锤式破碎机停机振动造成板式喂料机前方物料掉入破碎腔造成物料卡住转子。固定锤轴端面挡块的螺栓断裂，螺栓头部或挡块掉入转子与机壳之间的空腔内解决方案：在底板停止处的护罩上作一停止记号，以后每次均停在此处减小反击锤式破碎机的机壳与转子之间的空腔的负荷。故障诊断：由于锤轴在设计上采用剪断点在锤头宽度方向两边，因而上三个锤头的锤轴如断裂在两边部锤头内侧，使得边部锤头轴只剩外锤盘为其支撑点，故外锤盘

处断裂锤轴将产生歪斜，破碎机在停（启）时，锤头与锤盘将产生不同于正常停（启）机的金属摩擦声。

正常检查时，对比锤轴两边缺口，如位置不则已断裂；或拆开锤轴挡块，采用自制专用扳手转动轴一方，如另一方不动或转动位置不一致则已断裂。上一条：中科机械讲解颚式破碎机异常处理方法下一条：国内颚式破碎机行业亟待打造世界品牌锤式破碎机常见故障的原因及解决办法锤式破碎机锤式破碎机故障与维修适用于破碎各种中等硬度和脆性物料，被破碎物料为煤水泥石膏明矾砖瓦石灰石等，其物料的抗压强度不超过兆帕，湿度不大于%，目前，锤式破碎机作为人工制砂的理想产品被广泛应用。在转子下部，设有筛板粉碎物料中小于筛孔尺寸的粒级通过筛板排出，大于筛孔尺寸的粗粒物料阻留在筛板上继续受到锤子的打击和剪切，最后通过筛板排出机外。机器震动原因：更换锤头时或因锥头磨损使转子静平衡不合要求；锤头折断，转子失衡；销轴变曲折断；三角盘或园盘裂缝；地脚螺栓松动。排除方法：卸下锤头按重量选择锤头，使每支锤轴上锤的总重量与其相对锤轴上锤的总重量相等，静平衡达到要求；更换锤头；更换销轴；电焊修补或更换；紧固地脚螺栓。

锤式破碎机故障

解决方法卸下锤头按比重从新安装锤头，使转子得到平衡；机器出料粒度大，产品不达标：出料粒度大是锤头损坏严重过筛条断裂间隙变大所以及时更换锤头或筛条。定期检修锤式破碎机转子有哪些好处？定期检修转子可大大延长转子使用寿命，减少破碎机故障率，提高破碎机利用率，能有效提高破碎机产量。

高效轮式砂石URL=http//cnxksbwcom湿式球磨机/URL,洗选石料机工作原理：该型洗石机经电动机减速机的传动，驱动水槽中的叶轮不停的在水槽中作圆周性转动，从而将URL=http//maizhishajicom砂石生产线/URL水槽中的砂石或矿渣颗粒物料在水中搅拌翻转淘洗并URL=http//cnlmmwcom超细磨粉机/URL使受水物料在叶轮中脱水后排出。高效滚筒式洗石机（URL=http//zhifenjiorgcn磨粉机/URL）性能特点：该机结构简单，叶轮传动轴承装置与水和受水物料隔离大大避免了轴承因浸水砂和污染物导致损坏的现象发生。该洗石机（URL=http//zhishajijiageorg制沙机/URL）用于砂石场洗石时与传统的URL=http//qiumjorg水泥球磨机/URL相比有明显优势如下：a中细砂和石粉流失极少，URL=http//maizhishajiorg颚式破碎机/URL所洗建筑砂级配和细度模数达到国家《建筑用砂》《建筑用卵石碎石》标准。电厂脱硫：该机与URL=http//mofenjiorgcn雷蒙磨粉机/URL可将CaCO粉磨成小于毫米或毫米的细料。数据采集站：数据采集站URL=http//xuanmushebeicom锰矿选矿设备/URL是整个网络中最前端的工作站，URL=http//mofenji1orgcn磨粉设备/URL其主要目的是将各种被检测物理采集，并将数据传送给服务器。

原文地址：http://jawcrusher.biz/ptsb/KvuxChuiShiFhhnH.html