板喂机常见故障,板岩与泥岩区别

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务
更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

板喂机常见故障,板岩与泥岩区别

重型板式给料机［重型板式喂料机］安装与试运行及注意事项正确的安装调试与操作，正常的维护都是保证板喂机的良好使用，提高使用寿命的必要手段。

板式给料机安装前的准备与检查1必须持有链条等关键部件的质量验收报告及材质分析报告，均须符合相应图纸上的要求。

凡组装件到现场的板式给料机，在安装前需检查有否锈蚀损坏等情况，如有应重新修复清洗和加油才能准许安装。

板式给料机安装顺序及调整1机架如分段发运的机架需在现场焊接后安装，焊缝必须作探伤检查，确认焊缝对强度无影响后，才能就位安装。板式给料机尾部张紧装置在多数情况下，最好能先安装尾部张紧装置，按图纸要求调节弹簧张紧力，使之处于要求的位置上。板式给料机头部装置板式给料机传动装置板式给料机运行部分运行部分必须在传动装置调整及二次浇灌初凝后，方可安装。安装或更换链板时，链板与履带链用螺栓连接，螺栓必须要涂乐泰厌氧胶防松，每个螺栓的拧紧力距为-NM按上述顺序进行安装。板式给料机安装要求机架a底架主梁的直线度为/000；沿纵向全长允许差＜±mm；b底架对角线差为/000，沿纵向全长允差＜mm；c机架中心线

与机体纵向中心线重合度偏差为±mm。板式给料机支重轮托链轮a支重轮母线在机架横向与水平面的平行度不得大于链板宽度的/000b托链轮母线在机架横向与水平面的平行度不得大于链板宽度的/00033板式给料机头尾部装置a链轮轴线对机架纵向中心线的垂直度不得大于链轮两轴承跨距的/000b链轮轴线与水平面的平行度不得大于链轮两轴承跨距的/00034板式给料机运行部分a链条组装以节矩为一组，在现场进行联接；b链条须经跑合，各链节受力均匀后，才能安装输送槽。组装时，须保证槽体的侧隙为mm，底隙为mm；c槽板与链节之间联接用的紧固件（螺栓螺母）必须拧紧，其拧紧力矩为30N·md输送槽板交迭方向与运行部分（BZ6003）所标记运行一致；3板式给料机尾部张紧装置a尾部轴中心线与机体纵向中心线垂直度偏差为mm；b尾轮轴中心线的水平偏差为mm；c张紧行程30为极限位置尺寸，当链条伸长接近30时，须拆卸节矩（P=6）×长的链长予以调整之。

d拉紧轴轴线与水平面的平行度不得大于拉紧轴两轴承跨距的/0004试运行4开车前检查a所有轴承传动部件及减速器内应有足够的润滑油脂；b头尾轮轮齿与链条啮合正常；c调节张紧装置，使链条的初张力适度；d所有滚轮应传动灵活，如有滑动或卡轨现象及时排除；；e检查所有的紧固螺栓，尤其是机架传动装置制动器等地脚螺栓，固定滚轮轴的螺栓及固定牵引链条的螺栓，必须受力均匀决不允许有松动现象。b链条和链轮啮合正常，无跑偏现象；c输送槽之间的间隙均匀，无卡碰干涉现象；d滚轮能灵活地转动，无异常声响；e螺栓联接可靠，特别是联接链条与输送槽的带榫螺栓，决不能有松动现象；f张紧装置调节螺杆转动灵活；g各点润滑无渗漏现象；h轴承温升不超过℃，最高温度不高于℃，减速器温升不超过℃。二机型特点板喂机常见故障,板岩与泥岩区别适用范围广，对具有锋利棱角的和对输送机有强烈磨损性的物料或成件物品都可输送，而且输送物料块状(粒度)大（-mm以下）。三主要技术参数规格及参数（见表）表型号ZBGLJ链板长度5mm链条节距6mm给料机头尾中心距5mm安装斜度a任意选取给料机速度.8m/s输送能力（见表）表规格5mm5mm输送量-9t/h外形尺寸及规格规格5mm5mm最大宽度7mm整机高度mm整机净重：5755KG四结构板式给料机主要由以下若干部件组成：传动装置：传动装置包括电动机减速机联轴器机架等。

五输送原理板式给料机的动力由传动装置的电动机驱动，经减速机减速后，再经安全联轴器把动力传到主动轴上。另外与头部尾部链轮相啮合的两条链条也随着主动链轮和尾轮的转动而向前移动，链板安装在链条上面与链条作同步运动。安装时根据安装基础首先定出板式给料机的纵向中心线和头轮装置的主动轮轴以及尾轮装置的尾轮轴的横向中心线。安装完毕，先用手转动电动机轴伸的联轴器，带动整机试转动，观察各转动部件是否转动灵活，如有卡死现象应立排除和调整。

板喂机常见故障,板岩与泥岩区别

空车试运行整机安装完毕并待基础预留孔二次灌浆固化后，紧固机子地脚螺栓，可接通电动机电源，进行空车试运转。随着机子的转动，应注意观察整机各部件的情况，如发现有问题应立停机（守护电控设备的人员不能离开操作岗位）。试机过程中应注意观察链条和头尾链轮的啮合是否顺利，链条有无卡轨现象，如无问题，将继续空载试机小时，完成空载试机工作。载料试机第一次给板式给料机供料时，不能由自卸汽车之类倒料，应先人工在板式给料机的链板上装料，约装有米左右的料后，然后才能机械供料，以免链板受强烈冲击而变形损坏。

⑴必须具有独立法人资格持有有效的《企业法人营业执照》副本《税务登记证》《组织机构代码证》；法人授权书原件和身份证复印件并加盖公章；⑵需在河南投资集团招标采购平台注册成为会员的；五报名和购买招标文件：本次招标通过网络进行全电子化操作，有意参与并符合条件的投标人，需河南投资集团招标采购平台（http//zbhnicwxcom）进行投标供应商注册，经审核成为河南投资集团供应商库正式会员并办理会员手续和CA数字证书认证后，方能参与本次招标活动。

投标申请人注册成为河南投资投资集团招标采购平台正式会员后可以下载电子招标文件，并按照河南投资集团招标采购平台投标文件制作系统制作电子投标文件。本次投标文件除要求上传电子投标文件外，板喂机常见故障,板岩与泥岩区别还需要提供内容一致并加盖企业公章和法人或受委托人签名的纸质投标文件壹份（须由河南投资集团投标文件制作系统生成的电子投标文件打印）电子文档壹份(U盘)。电子投标文件上传/递交的截止时间（投标截止时间，下同）为年月7日时分，上传至河南投资集团招标采购平台，纸质投标文件在年月7日时分前送至驻马店市豫龙同力水泥有限公司一楼招标室。

供应脱硫石膏煅烧烘干冷却机改性磨选用泰山瑞丰_机械及行业设,供应脱硫石膏煅烧烘干冷却机改性磨选用泰山瑞丰_机械及行业设脱硫石膏的应用主流是把板喂机常见故障,板岩与泥岩区别烘干后作为水泥的缓凝剂使用，或锻炼成型半水石膏，用于制通常工作的范围由项目服务的预算量及范围决定。石膏专用磨机价格,厂家,图片,混凝土机械设备,,石膏专用磨机价格,厂家,图片,混凝土机械设备,电厂辅机设备（磨煤，脱硫，石灰石制备系统）。

广义磨系列产品广泛应用于建材冶金如水泥（生熟料）石灰石石灰双飞粉石膏玻璃砂岩煤焦炭页岩煤。水泥磨工艺流程简介-道客巴巴,水泥磨工艺流程简介-道客巴巴本系统设计了两台配置完全相同的水泥粉磨生产线用于水泥配料的脱硫石膏由装载机进##为,##为,##为,##为该用户板喂机常见故障,板岩与泥岩区别还上传。辊压机水泥半终粉磨工艺系统调试_文库,辊压机水泥半终粉磨工艺系统调试_文库辊压机水泥半终粉磨工艺系统增产调试

板喂机常见故障,板岩与泥岩区别

邹伟斌中国建材工业经济研究会水泥专业委员会脱硫石膏水份大由于入辊压机的脱硫石膏水份达到%-%不易下料计量,称重。

脱硫石膏综合应用价格_厂家_脱硫石膏综合应用,脱硫石膏综合应用价格_厂家_脱硫石膏综合应用进入水泥厂磨机后，不堵料不粘磨，解决了脱硫石膏下料困难，堵料严重，进入磨机后粘磨影响磨机产量等问题。磷石膏专用磨机价格,厂家,图片,混凝土机械设备,湖南广义粉,磷石膏专用磨机价格,厂家,图片,混凝土机械设备,湖南广义粉电厂辅机设备（磨煤，脱硫，石灰石制备系统）。广泛用于矿山冶金和水泥行业,是原料处理或连续生产过程中不可缺少的设备，对运送大块和尖锐的物料尤为适宜。

原文地址：http://jawcrusher.biz/ptsb/Kz13BanWeimSE0D.html