

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



煤矿山机械设备

非煤矿山主要包括运输机械，掘进机械，装载机械，钻探机械，破碎设备，通风排水设备，选矿设备，其他转动及传动设备等机械设备，这些机械设备的运动（静止）部件工具加工件直接与人体接触引起的夹击碰撞剪切卷入绞碾割刺等形式的机械性伤害，而这些机械伤害是非煤矿山生产过程中最常见的伤害之一。本文主要从非煤矿山的机械设备维修保养制度主要机械设备的包机制度开展机械设备的活动制度关键机械设备的重点管理制度机械设备的交接班制度等方面对非煤矿山机械设备的安全管理进行介绍。）各种设备司机，必须经过培训，达到本设备操作的技术等级“应知”“应会”要求，经考试合格，领到合格证，方能上岗。

日常保养：操作者每班照例进行保养，包括班前～分钟的巡回检查；班中责任制，注意设备运转油标油位各部温度仪表压力指示信号保险装置等是否正常；班后周末节日前的大清扫擦洗。定期保养：设备运行-个月或运转小时以后，以操作工人为主，维修工配合，进行部分解体清洗检查，调整配合间隙和紧固零件，处理日常保养无法处理的缺陷。

）主要重点设备应定期进行精度性能测试，做好记录，发现精度效能降低，应进行调整或检修；对主要重点设备的关键部位要进行日常点检和定期点检，并做好记录。）特种设备指防爆电气设备压力容器和起吊设备，应

严格按照国家有关规定进行使用和管理，定期进行检测和预防性试验，发现隐患，必须更换或立进行处理。主要机械设备的包机制度）主要设备包机制度的内容是：操作人员及维修人员，共同对设备实行包运转包维护包检修的制度。

）包机组人员必须做到“三懂”，懂操作规程，懂设备性能，懂设备原理，“四会”会操作，会保养，会修理，会判断和处理故障事故。）包机组要严格执行日常保养与定期保养制和日常检修与一般检修制度，包机组有明确分工，各项工作责任落实到人。）包机组应执行“五严”，严格执行交接班制度，严格执行巡回检查制度，严格执行岗位责任制，严格执行操作规程，严格执行要害场所管理制度。）包机组应确保设备达到完好标准，机房达到质量标准化要求，开展争先创优竞赛活动，对评选出的先进包机组给予表扬奖励。开展机械设备的活动制度）认真贯彻执行国家及有关部门关于安全工作的法令指令，树立安全第一的方针，认真搞好业务保安工作，明确安全职责，机电主管科长为机电安全第一责任者，每一班组都必须设专职或兼职检查员。）在计划布置检查总结评比工作的同时，计划布置检查总结评比安全工作，工作中时刻不忘安全，工作前要对场地工器具进行检查，无安全问题后方可进行工作，工作中发现安全隐患立停止工作，撤离现场。）认真发挥安全员的监督作用，自觉接受安全员的监督，监督员有权制止任何人违章作业，有权反对任何人违章指挥，对不安全的工作场所，有权令其停止工作。）认真组织机电职工开展岗位练兵活动，熟悉有关规程规定，不断提高操作技术水平，业务保安能力，做到“三好四会”，认真开展事故预想，事故排除等项活动。）认真组织机电职工积极投身各级组织开展的安全活动，如“冬春百日安全活动”，“安全活动月”等活动，确保机电安全。

）机电部门和安监部门一起对机电事故进行追查分析认真调查事故原因及经过，本着“四不放过”的原则秉公处理。

机械设备

关键机械设备的重点管理制度）为保证机电要害场所机电设备的正常运行，安全生产，除本机房值班人员外，其煤矿山机械设备人员未经许可严禁入内。）进入要害场所规定：上级领导和来宾参观检查指导工作，必须有本单位负责人陪同带领，登记入室；外来人员必须持证信件，经有关领导批准，方可登记入室；本系统各部门人员持证件登记入室。

）凡不是本机房当班值班人员，不许进入机房闲聊说笑妨碍工作；凡擅自带入要害场所的人员，经检查发现按

违章论处。) 要害场所发生意外事故时, 值班人员要保护好现场, 填写事故经过记录, 及时汇报领导和机电部门, 并要采取抢救措施, 防止事故扩大。) 设备运行状态和检修情况不明;) 工具材料配件安全设施及各种资料 and 记录丢失或损坏;) 发生事故本应处理而不进行处理;) 设备与场所不整洁。) 接班人马虎从事, 不按操作规程规定的内容和巡回检查制规定的检查路线对设备进行认真检查;) 发现接班人喝酒或有病状和精神失常;) 不是本岗位专责人员, 又未接到领导通告。

结束语本文主要从非煤矿山的机械设备维修保养制度主要机械设备的包机制度开展机械设备的活动制度关键机械设备的重点管理制度机械设备的交接班制度等方面对非煤矿山机械设备的安全生产管理进行了介绍, 通过这些制度的制定和落实可以很好的减少非煤矿山机械设备的事故和煤矿山机械设备所造成的机械伤害。

责任编辑: 丁艳 作者简介: 傅坚坚(), 男, 汉族, 年月毕业于安徽理工大学矿物加工工程专业, 东阳市安全生产监督管理局, 助理安全工程师。装运设备矿山装运设备包括铲装和运输设备, 露天开采和地下开采的装运设备从发展对比来看, 露天矿山装运设备的更新与发展取得了更为长足的进步, 地下矿山主要是受限于地下运输巷道的尺寸大小和围岩岩性等。从大型露天矿装运设备研发看来, 太重集团成功地研制出了WK-型矿用机械正铲, 斗容为 m^3 ; 由北方重汽公司研目前采矿设备的智能化的进程。

加拿大INCO公司通过地下通讯地下定位与导航信息快速处理及过程监控系统, 实现了对地下开采装备乃至整个矿山开采系统的遥控操作。

在当前自动化程度最高的加拿大国际镍公司斯托比矿, 除固定设备已实现自动化外, 铲运机凿岩台车井下汽车全部实现了无人驾驶, 工人只需在地面遥控这些设备, 就可以保证采矿工作顺利自动进行。我国也正在朝这方面发展, 调度系统采矿设备的自动化控制智能化全球定位系统等现代技术也已在一些矿山得到推广应用, 并取得了很好效果。

本文主要观点: 第应加快露天牙轮钻机地下铲运机井下钻机和井下矿用自卸汽车等主要矿山机械设备大型化的研发制造及投入应用; 第应逐步构建及形成矿山生产智能化采矿系统, 并加快发展智能采矿机器人系统技术, 最终实现智能采矿技术。参考文献王荣祥矿山生产设备发展趋势规划目标与应对策略的建议(一)J矿山机械制的MT型电动轮矿用卡车, 额定载重量为 t 。

原文地址: <http://jawcrusher.biz/ptsb/L3KKMeiKuangrKJzT.html>