

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



电厂粉煤灰分选

一项目简介：大唐珙春发电厂##炉于年月先后投产，电除尘采用双室五电场静电除尘器，每电场个灰斗，气力输送系统采用双套管浓相输送方式，每个灰斗配台下引式仓泵，厂区共设三座M混凝土平底灰库，每台炉设置一座粗灰库，两台炉公用一座细灰库，且细灰库可与两座粗灰库互为备用。投标人需提供##锅炉电除尘器下灰斗出口至储存灰库内的所有设计系统设备及附件采购安装调试培训等（：EPC交钥匙工程）。三资质及其他要求：合格的潜在投标人应具有全面履行合同的能力，并符合下列条件：具有法人资格和独立订立合同的权利，具备承担投标项目的的能力，符合国家规定的资格条件。在专业技术设备设施人员组织业绩经验等方面具有制造质量控制经营管理的相应的资格和能力，注册资本金不低于人民币万元。如果是中外合资（合作）企业且是由外方提供技术支持的，应出具国外合资（合作）方的设备性能和/或质量保证的书面文件（复印件）。业绩.1具有制造与招标设备相同/相近设备~台套年以上良好的运行经验，在安装调试运行中未发现重大的设备质量问题或已有有效的改进措施。在过去承接中国大唐集团公司系统的工程项目建设中，没有出现投标单位负主要责任的技术质量商务等纠纷。资格预审申请文件必须于年月日：时前递交至指定地点，逾期送达或不符合规定的资格预审申请文件将不予受理。

干灰从电除尘器灰斗进入空气斜槽，利用刮板输送机和提升机送入喷射式仓泵，然后用压缩空气通过管道，输

入厂围墙外的干灰贮库。

该厂粉煤灰收集贮存系统建成后一直未投入正常生产，主要问题是自电厂投产以来，粉煤灰的烧失量波动较大，细度含炭量均达不到国标 级灰的要求。关键词：负压分选系统正压分选系统效率分类号：TK文献标识码：B文章编号：--- 昆明发电厂装机容量MW，年产粉煤灰约万吨，其中~%经负压集中正压输送系统输送至m处干灰库中储存和利用。经调查研究，电厂决定建设粉煤灰分选厂，并确定选用南京电力环境保护科学研究所研制的WS型分选机及其配套设备。

顶部入口急弯管导流板物料帘排出口导流板外壳边缘板分级室0下料口二次风入口图分选机剖面图物料和空气由顶部入口 经急弯管 进入分选机，急弯管 可使物料在离心力作用下从气流中分离，从而使流经导流板上的气流达到很干净的程度，然后气流穿过物料帘 ，此时由二次风进口??进入的二次风产生强烈洗涤作用，尾料中的细颗粒分离，团粒打破，使所有颗粒受到相同的牵引力，取得很好的分选效果。

一般情况下，较重颗粒直接落入分选机底部??，中等颗粒及细颗粒随气流环绕排出口 作螺旋运动，按下述方式分离：导流板 和 ，分选机外壳 及边缘板 形成一扁圆柱形分级室，气流通过该分级室时以二向流方式向内作螺旋运动，起到分选作用。

式中： s -颗粒密度； d -颗粒直径； V_t -颗粒切向速度； r -半径； k -系数； μ -粘性系数； V_r -颗粒径向速度。空气从圆筒壁均匀地向中心流动，则颗粒径向速度 V_r 可用下式表示：式中： Q -气体流量； V_i -进气口气流速度； B -分级室进口长度； H -分级室进口宽度； h -颗粒所在瞬间位置径向通道宽度。

如果离心力 F_c 与牵引力 F_d 相等，并代入式和式，进行整理可求出分级粒径 d_c 的关系式：由式可知，只有在室内能满足式的条件，则在分级室内各点的分级粒径才是一定的，也作用在分级粒径 d_c 颗粒上的力在分级室内的各点上均达到平衡时，才能取得理想的分选效果。当颗粒粒径大于分级粒径 d_c 时，颗粒主要受离心力作用向外移动，直到与分选机内壁产生碰撞，速度降低落入分选机底部。当颗粒粒径小于分级粒径 d_c 时，主要受气流牵引力作用，随气流向中心旋转移动，最后经排出口 排出由旋风除尘器收集。半封闭循环负压运行系统，是使%以上的引风机排出气重新回到分选系统中运行，小于%的气体排放到空气中。给料机，受料器，WS型分选机，卸料机，调湿搅拌机，高效旋风除尘器，卸料机，汽车散装机，打包机，0静电除尘器，调风门，引风机图粉煤灰负压分选系统工艺流程图分选系统在引风机作用下，处于负压状态。原灰库卸下的干灰与一次风混合，形成气-固两相流进入WS型分选机进行分选，粗灰进入粗灰库，由调湿搅拌机将灰调湿外运，补充的二次风与一次风载着细灰(级或 级灰)进入高效旋风除尘器进行颗粒旋风分离，收集的细灰(级或 级灰)进入细灰库，由粉煤灰罐车散装或袋装打包外运。旋风除尘器的含尘排气经静电除尘器净化后经引风机至分选系统一次风口

形成半封闭式循环，%以上气体再循环，小于%的气体排入大气。

当原灰品位%时， 级灰品位%， 级灰产率(包括旋风除尘器及静电除尘器收集的细灰)%，回收率达到%。

给料机，受料器，WS型分选机，卸料机，调湿搅拌机，阀门，高效旋风除尘器，卸料机，汽车散装机，O打包机，静电除尘器，调风门，引风机图粉煤灰正压分选系统工艺流程图.正压分选系统运行统计运行统计结果见表。实际运行统计，正压分选系统每小时处理能力t，能稳定生产 级灰，并可调生产 级灰，细灰产率%以上(原灰品位在~%)，细灰回收率在可达%。运行中粗细灰库料满，料位计自动声光报警，同时，自动切断给料机电源，保证分选系统不漏灰泄灰，对系统的稳定运行工作人员安全和环境保护起重要作用。粉煤灰质量检测为保证产品质量，制定了相应的检测制度，包括：以国际GB196-为基准，定期测试粉煤灰五项指标；分选系统运行中，定时测试细灰细度；对出售细灰，每车测试细度；用户购灰采用地磅称重；用高档袋装机控制袋装细灰重量。作者单位：徐志明（昆明发电厂()）陈渝麟（昆明发电厂()）潘建明（昆明发电厂()）韩锐锋（昆明发电厂()）杨传遍（国家电力公司南京电力环保研究所()）方爱民（国家电力公司南京电力环保研究所()）淳于贤伟（国家电力公司南京电力环保研究所()）。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/ptsb/L8cVDianChangtcvGP.html>