

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

**点击咨询**



## 矿用设备加工改进

矿用圆环链轮链窝加工工艺改进山东能源机械集团公司（新泰）王玲刘丽任燕曹学亮李刚刮板（载）输送机是我公司生产的煤矿综合转机械化采煤设备之刮板（载）机主要靠链轮转带动圆环链及刮板运动，从而带动物料运输。编程前的主要参数分析与计算，将编程坐标系原点（零点）设定在链窝底部中心，通过圆的标准方程式，找出坐标系中 $x$ 和 $y$ 值之间的关系；通过程序循环运算，改变纵向切削深度 $y$ 数值，使用程序中条轮作为主要的核心部件，齿部为多重渐开线的组合，因此，齿部链窝的加工精度直接影响链轮的质量和使用寿命。链轮结构分析，根据《矿用圆环驱动链轮》BT分析可知（见图，链窝假想剖面齿形， $\alpha = 20^\circ$ ）/  $N$ （ $N$ 为链轮齿数），齿根圆弧半径 $R_0 = 0.5d$ （ $d$ 为圆环链直径），齿根圆弧半径 $R$ 与齿形圆弧 $R$ 相切，且齿形圆件循环和无条件转向等诸多功能；利用数学方程式，在每层深度赋值图主要参数分析计算横向变量赋值。

与 $R$ ：圆心连线长度 $b = R + r$ （图），见数控/方法及应用范围。]  $v$   $R$ 圆环链轮链窝目前主要加工方法有：直接铸造或锻造加工，使用成形铣刀和专用工装用展成法加工，CAD/CAM自动数控编程加工。

如使用CAM软件自动编程，首先对链轮体进行三维CAD建模，然后利用自动编程软件实现链窝部分编程，可直接生成所需要的数控加工程序。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/ptsb/NUH2KuangYongKgRhR.html>