

介质为钢球的球磨机

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以[免费咨询](#)在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

[点击咨询](#)



介质为钢球的球磨机

球磨机是钢材有色金属和水泥等部门不可缺少的重要设备。在选矿工业中，矿物颗粒成细粒微粒嵌布，要分离他们，必须磨细至-毫米，有时甚至需要磨至-毫米以下才能实现单体分离，所以磨矿作业在选矿工业流程中占有重要位置。磨矿机按照磨矿介质的不同可分为球磨机(介质为钢球或铸铁球)；棒磨机(介质为钢棒)；砾磨机(介质多是磨圆的卵石子)；自磨机(被磨矿石作磨矿介质)。棒磨机用在矿石成粗粒嵌布的钨矿锡矿的磨矿处理上，也可用在球磨机前作粗磨，其给矿粒度一般不超过-毫米，产品粒度多在毫米以下。中心排矿式磨机的磨矿产品是经过球磨机排矿端的中空轴颈自由溢流，为此筒内矿浆水平必须高于排矿轴颈最低母线的水平，这种磨矿机又叫溢流型球磨机。格子排矿式磨机是在筒体排矿端安装有排矿格子，磨矿产品经过格子板的空隙排出，这种磨矿机又叫格子型球磨机，多用在磨矿产品细而均匀的场合。公司用地一百余亩，注册资本万元，现有职工人，年出口创汇万美元以上，总资产达万元，是章丘市出口创汇先进单位。

华民公司是山东省高新技术企业山东省守合同重信用企业济南市企业技术中心，HM及图牌钢球和铁艺被评为山东省名牌产品，HM及图商标年被认定为济南市著名商标。华民公司经过年的发展，已经形成了工艺先进装备精良质量稳定的生产企业，带动了当地多家企业的发展，已经形成了以华民公司为龙头的产业基地，实现了专业

化规模化生产。董事长侯宇岷被授予章丘市最具爱心慈善捐赠个人，济南市五一劳动奖章获得者，济南市优秀企业家，先后共救助贫困残疾人员达人。

球磨机钢

公司主要产品有：一耐磨钢球：能生产锻造钢球 $\phi 100$ $\phi 150$ 和铸造钢球高中低铬 $\phi 100$ $\phi 150$ 。华民钢球具有精确的尺寸圆整的几何形状，很高的硬度和良好的机械性能并具有耐磨损不变形不开裂的优异品质。

华民公司十分重视环保工作，在章丘市第一个带头推行改燃煤炉为燃天然气的铸锻企业，年先后投资万元，完成了煤炉改天然气工程，改变了锻打行业浪费能源污染环境的问题，节能环保，改善了职工的工作环境，减轻了职工劳动强度，实现了节约能源清洁生产。

公司注重科技创新，一直致力于新型耐磨材料锻造钢球系列产品和欧式铁艺的生产研发，配备先进的铸锻生产设备和完美的产品检测检验手段，拥有高素质的专业职工队伍。公司紧跟国际市场的步伐，适应国际市场的需要，积极引进消化新技术，加强装备现代化，发展新项目，自主研发了中国唯一的旋切滚锻钢球自动化生产线，使用电炉并替代了传统的空气锤锻打生产方式，配备自主研发的贝氏体和RCAB钢球专用优质钢材材料和最先进的热处理流水线，通过设备控制可以按照客户的要求生产各种硬度级别和机械性能的优质球磨钢球和其他类型研磨介质。华民钢球制作工艺在于有先进的淬火设备，由此钢球表面硬度均匀，硬度分布均匀，生产效率提高倍并获得国家发明专利。其具体特点表现为：整体硬度高：表面硬度可达到-HRC，体积硬度达到-HRC，且硬度梯度分布平均。

介质钢球

冲击韧性高：冲击韧性大于J/3 3破碎率低：抗破碎性是一般铸锻磨球的倍以上，落球冲击次数万次以上，实际破碎率不高于%。

因为我们深知有质量才有品牌，有市场才有品牌，不断提高产品质量，为客户提供优质服务，实现了对客户的零伤害和对产品的零投诉。为加快公司发展，制定了严格的管理办法，实行S管理和绩效考核，使公司更加规范化，生产效率和员工的整体素质大大提高，形成了良好的企业发展氛围，为公司品牌战略的实施奠定了良好的基础。

我们将恪守紧跟市场的发展，技术创新，管理创新的企业宗旨，不断注入新的经营理念，为海内外客户提供最优质的产品和服务。

公司已获得ISO—国际质量体系认证ISO—国际环境体系认证省高新技术企业山东省著名商标耐磨钢球荣获山东省名牌产品等荣誉。拥有中国唯一自主研发创造的旋切滚锻工艺钢球和磨棒自动化生产线，使用优质合金钢材料和通过设备控制达到稳定的高硬度，韧性好的产品要求。由于碳素钢冶炼成本低，产量大，并可满足一般性能的要求，是工业上应用最广的一种金属材料，因此碳素钢球的应用也较广。但不论对优质碳素钢介质为钢球的球磨机还是普通碳素钢来讲，直接锻造或轧制而成的钢球耐磨性都较差，且耗量大，由此导致细磨的成本也较高。

球磨机介质钢

常用的方法是：使用硬壳厚度提高介质耐磨性能，硬壳厚度可达表面淬火，仅把介质需耐磨的表面层淬硬，而中心仍保持未淬火的高韧性状态。表面淬火必须用高速加热法使介质表面层很快地达到淬火温度，而不等其热量传至介质内部，立迅速冷却使表面层淬硬。经表面淬火后的介质可在保持其高冲击韧性的同时，达到较高的硬度，使其在磨矿过程中的抗磨能力增强，降低介质消耗。钢球显微硬度大幅度提高，淬火层硬度比心部提高，且淬层深度通过钢的化学热处理使金属介质表面获得与心部不同的性能。

特别是渗碳，把低碳钢的金属介质放在可以提供碳原子的环境中加热，使其表面变成高碳钢，再经淬火后，可达到表面高硬度高耐磨性而中心又具有高韧性的目的。[url=http://ldqmj.com](http://ldqmj.com)球磨机/[url](http://www.jawcrusher.biz)钢球是球磨机设备研磨物料介质，通过球磨机钢球之间钢球与物料之间的碰撞摩擦产生磨剥作用，重要的基础零部件，尤其是精密工业钢球在国民球磨机钢球经济发展中起着巨大作用。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/ptsb/NczbJieZhiWtjKr.html>