

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

**点击咨询**



### 煤粉计术和设备,煤粉设备防爆阀

二结构特点：这是一种分室结构拼装式，由室顶脉冲阀对各室滤袋轮流进行分室停风气箱脉冲清灰(所谓离线清灰)的袋式除尘器。煤粉计术和设备,煤粉设备防爆阀与一般喷吹式除尘器的清灰不同，喷吹脉冲清灰是在同一个过滤室内只对其中各排滤袋逐排进行喷吹清灰(所谓再线清灰)，而其煤粉计术和设备,煤粉设备防爆阀各排滤袋仍进行过滤。清灰与过滤同时在一室中混合进行，清灰下的粉尘二次飞扬，部分会被相邻滤袋收去，不利于含尘浓度较大的气体过滤。PPC型气箱脉冲袋式除尘器是在一室内关阀停止过滤情况下进行的，清下的粉尘向下沉降于灰半内，不产生二次飞扬，极利于过滤粉尘浓度大的气体，而且可不停机更换一个室的滤袋。气箱脉冲袋式除尘器按不同袋数分为袋/室袋/室袋/室袋/室四个系列，每个系列又按不同分为室数分为多种规格，共种。其结构详见后附选用图，由以下各部分所组成：壳体部分：包括清洁室（或称气体净化箱所箱）过滤室分室隔板检修门及壳体结构。灰斗及卸灰机构：有灰斗和按不同系列不同的进口粉尘浓度，分别设置螺旋输送机，空气输送斜槽和刚性叶轮卸料器(卸灰阀)。单排(或单列)结构布置在壳体一侧，双排(或称双列)结构布置在壳体中间：系列较小无箱体，进出风管路分别接于灰斗与清洁室上。

## 煤粉设备防爆阀

三工作原理：含尘气体从除尘器进出风箱的进风口(系列从灰斗进)进入经斜隔板转向至灰斗，同时气流速度变慢，由于惯性作用，气体中的粗颗粒粉尘落入灰斗，细小尘粒随气流折而向上进入过滤室，粉尘附着于滤袋的外表，净化后的气体透过滤袋进入上部清洁室，由各分清洁室汇集经出风口中，由收尘系统的主风机吸出而排入大气。此后按预先规定的电控程序对第三分室第三分室的滤袋进行停风喷吹清灰，直至最后一个分室清灰完毕，关闭电控仪，除尘器恢复正式过滤收尘。由于煤粉的特性，导致了煤粉车间极易发生煤粉燃烧爆炸的事故，为了煤粉车间安全生产，在设计和操作上需要采取多种措施，例如在系统配置上：在各密闭性题名水泥工厂煤粉制备车间防爆阀的工艺设计作者胡光解姗姗丁奇生机构合肥水泥研究设计院刊名《水泥科技》年第期-页共页关键词煤粉制备工艺设计水泥工厂防爆阀车间自动灭火系统安全事故燃烧爆炸文摘前言水泥工厂中，煤粉制备车间属于最容易发生安全事故的车间。由于煤粉的特性，导致了煤粉车间极易发生煤粉燃烧爆炸的事故，为了煤粉车间安全生产，在设计和操作上需要采取多种措施，例如在系统配置上：在各密闭性设备上加装防爆阀；监控各密闭设备中温度和C浓度，及时报警；为系统加装二氧化碳或氮气自动灭火系统等。煤粉仓袋收尘煤磨输送管道等煤粉制备系统的各个部位，当煤粉浓度在 $\sim g/m$ 之间，磨内温度过高或停磨瞬间因摩擦静电等偶尔产生火花时，各种“偶然条件”具备的时候，就会在煤粉制备系统某一处发生火灾和爆炸等事故。一煤粉的燃烧特性煤粉容易燃烧，煤粉的表面积与同量的煤块比较大得多，与空气接触后比煤块更易氧化，也容易自燃。各种煤粉尘的爆炸极限，据煤炭部门测定，下限最低为 $g/m$ ，上限最高达 $g/m$ ，爆炸的强度在 $00—s/m$ 时为最高。达到爆炸极限的煤粉，无论在封闭的空间如煤粉制备系统内，或在敞开的空间如锅炉房内，遇到明火，都会引起爆炸燃烧。

在封闭的煤粉制备系统内，当煤粉燃烧时，压力迅速提高，将造成整个系统的破坏，并使火焰外喷，烧伤人员，烧坏其他设备。二煤粉制备系统的防火要求设置防爆阀和防爆门)在煤粉系统管道上设置防爆阀，在发生爆炸时，管道内气体通过防爆阀排气泻压，防止形成严重的爆炸事故。

)在煤粉制备系统的煤粉仓分离器旋风器等重点部位加装温度监控器，随时监测各部位的温度有无异常，防止煤粉因高温引起自燃爆炸。煤粉制备系统防爆操作规程出磨煤粉的水分和细度：水份控制指标 %根据煤粉水份的变化，可对磨出口温度做小幅度调整，如出口温度达 $^{\circ}C$ 左右，煤粉水份仍不合格，就要考虑可能是原煤中结合水含量过多造成的，结合水干燥时是很难除去的。细度控制指标 $mm$ 方孔筛 %为保证煤粉细度，可通过调整选粉机转速喂料量系统通风量来加以控制。

袋收尘进口温度：袋收尘进口温度太高时，要适当降低磨出口温度；袋收尘进口温度太低时，有结露和糊袋的危险，要适当提高磨出口温度。袋收尘出口温度：正常情况下，出口温度略低于进口温度，但出口温度太低时，有结露和糊袋的危险；粉仓锥部温度：正常在 °C左右。常见故障.排风机跳停磨机喂料联锁跳停，立关闭热风挡板，打开冷风挡板，降低磨进出口温度，关闭袋收尘及排风机入口挡板，通知相关人员处理；.煤粉输送设备跳停磨机喂料袋收尘排风机联锁跳停，立关闭热风挡板，打开冷风挡板，降低磨进出口温度，关闭袋收尘及煤粉设备防爆阀,事故发生时减少人身损伤和设备损坏的措施：) 防爆阀的布置；一般煤粉压球机生产线设备本身都设有防爆阀,在设计上应重点考虑无防爆装置的设备及系统管道。

膜板式防爆门又分圆形防爆门斜面防爆门圆形带活动短管防爆门400600带活动短管防爆门，通常布置于热风送粉管道上，斜面防爆门通常布置于户外。防爆门的作用是当煤粉受热膨胀时，造成系统压力过高，气流冲破膜板或顶开重力盖而泄压，达到保护设备和管道的目的。该弹压式防爆阀煤粉计术和设备,煤粉设备防爆阀适用于可能发生燃爆的粉尘气体介质管路或装置上，对管路或设煤粉设备防爆阀,为防止煤磨系统发生意外爆炸及自燃，增设CO灭火系统是非常必要的。

图煤磨车间的CO灭火分布图一旦爆炸发生，为了使损失降低到最大限度，因此设计时在原煤仓煤粉仓上安装了返回式卸压阀，煤粉上升管道上安装了爆破转向器。设计时煤粉仓最好设置为两个，分别设置窑头煤粉仓和窑尾煤粉仓，两仓互不通连，进仓煤粉溜管用气动闸板阀隔开。在煤磨袋收尘的煤粉设备防爆阀,河北亿海管道有限公司，回转堵板，回转堵板的报价，回转堵板的材质，#回转堵板，DN回转堵板，DN回转堵板，DN1回转堵板，DN回转堵板，回转堵板的结构，回转堵板的厂家--河北亿海管道有限公司,GD-1回转堵板，GD-回转堵板，回转堵板的作用，疏水收集器疏水收集器碳钢疏水收集器排水漏斗三向位移指示器等多种优质产品。另外煤粉计术和设备,煤粉设备防爆阀还可以生产管道配件系列，(DD烟风煤粉管道零部件系列S国家建筑标准设计钢制管件S防水套管，GD火力发电厂汽水管道零件及部件GD管道杂项配件) 包括人孔风门防爆门阀门传动装置疏水收集器(电厂用)疏水收集器(管道用)三向位移指示器疏水收集器合金钢三向位移指示器盲板，标准字盲板，八字盲板型号DN-DN,碳钢，不锈钢，合金钢，八字盲板。目前很多粉煤灰输送系统采用星型卸灰阀作为输送系统专用设备，粉煤灰一般温度为度左右，因为粉煤灰在落入底仓部分时有时候带有火星，为避免火星在星型卸灰阀阀体内对阀体造成温度过高爆炸，我们采用了防爆型电机作为对这一危险的排除，另外在星型卸灰阀法兰处加密封胶条确保物料运输速度采用纯铝转子,铝叶轮，电机采用的是正规厂家生产的YAYB系列防爆电机，电压可选V415V，我公司生产的防爆系列卸料器随除尘设备配套远销全国三十多个省市，质量可靠，品质更有保障。型号Type每转体积Volume/Rotation减速电机型号(Speed-downmotor model)转速(Rew)工作温度(Wor煤粉设备防爆阀,)在煤粉系统的管道上应设防爆阀，以便在发生爆炸时；管道内的气体压力通过防爆阀排入大气中，不致于形成

更严重的爆炸事故。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/ptsb/08XaMeiFenTNdqA.html>