液压系统的维护

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务
更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

液压系统的维护

取数滴液压油放在手上，用手指捻一下，若有较多的金属颗粒或闪光点(阳光下)，证明液压油含有机械杂质过多。

停机后，操纵工作装置使其置于最高位置，关闭发动机，利用液压油自重，趁液压油热的时候放油(容易把机械杂质油污带出)，然后彻底清洗油箱及管路，加入新油。清洗时应采用尽可能大的流量，使管路中液流呈紊流状态，并完成各个执行元件的动作，以便将污染物从各个泵阀与液压缸等元件冲洗出来。严格执行操作规程在进行挖掘回转铲推举升等作业的操作时，动作一定要平稳准确，收放操纵杆及时，避免过猛过快，以免突然打开或关闭液压缸和液压马达等执行机构的进出油口时，产生压力冲击，导致各部油封加速损坏高压油管起泡破裂管接头松动渗漏，甚至液压系统的维护还可能使溢流阀因瞬时开启过大而使阀芯卡死，发生内漏，造成作业无力，工作效率降低，使用寿命缩短。系统稳定工作后，除随时观察油温压力声音等情况外，液压系统的维护还应注意观察液压缸液压马达换向阀溢流阀等的工作情况以及整个系统的漏油和振动情况等。

放油和重新加油定期放出油箱中的水和沉淀物，对于清除油中杂质十分重要，但是定期放空整个液压系统也十分重要。

液压系统的维护

举报锯床液压系统的维护保养液压系　统对锯床来说，是一个重要的组成部分，做好对锯床液压系统的维护，就显得尤为重要。防止液压系统泄漏，可参考数控带锯床液压泄漏原因分析及其危害性三做好维护工作，使液压系统无振动无噪声。转载http//leidesawcom/html/news/661html留言目前每人每天可以发条留言，留言最多字。

选择适合的液压油液压油在液压系统中起着传递压力润滑冷却密封的作用，液压油选择不恰当是液压系统早期故障和耐久性下降的主要原因。

应按随机《使用说明书》中规定的牌号选择液压油，特殊情况需要使用代用油时，应力求其性能与原牌号性能相同。保养时拆卸液压油箱加油盖滤清器盖检测孔液压油管等部位，造成系统油道暴露时要避开扬尘，拆卸部位要先彻底清洁后才能打开。如拆卸液压油箱加油盖时，先除去油箱盖四周的泥土，拧松油箱盖后，清除残留在接合部位的杂物（不能用水冲洗以免水渗入油箱），确认清洁后才能打开油箱盖。液压系统的清洗清洗油必须使用与系统所用牌号相同的液压油，油温在～℃之间，用大流量尽可能将系统中杂质带走。防止空气和水入侵液压系统.1防止空气入侵液压系统在常压常温下液压油中含有容积比为～%的空气，当压力降低时空气会从油中游离出来，气泡破裂使液压元件“ 气蚀 ”，产生噪声。大量的空气进入油中将使“ 气蚀 ”现象加剧，液压油压缩性增大，工作不稳定，降低工作效率，执行元件出现工作“ 爬行 ”等不良后果。

维护液压系统

防止空气入侵应注意以下几点：维修和换油后要按随机《使用说明书》规定排除系统中的空气，才能正常作业。油泵驱动轴的密封应良好，要注意更换该处油封时应使用“ 双唇 ”正品油封，不能用“ 单唇 ”油封代替，因为“ 单唇 ”油封只能单向封油，不具备封气的功能。本单位曾有一台柳工ZL装载机大修后，液压油泵出现连续“ 气蚀 ”噪声油箱油位自动升高等故障，经查询液压油泵修理过程，发现为液压油泵驱动轴的油封误用“ 单唇 ”油封所致。防止水入侵液压系统油中含有过量水分，会使液压元件锈蚀油液乳化变质润滑油膜强度降低，加速机械磨损。除了维修保养时要防止水分入侵外，液压系统的维护还要注意储油桶不用时，要拧紧盖子，最好倒置放置；含水量大的油要经多次过滤，每过滤一次要更换一次烘干的滤纸，在没有专用仪器检测时，可将油滴到烧热的铁板上，没有蒸气冒出并立燃烧方能加注。

原文地址：http://jawcrusher.biz/ptsb/OCikYeYagCCdl.html